VALTEC

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Фильтр механической очистки промывной, каскадный

Модель: VT.389; VT.390

EAC

1. Назначение и область применения

1.1 Фильтр применяется для очистки потока жидкости от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды при температуре транспортируемой среды до 110°С и давлении до 1,0 МПа.
1.2. Фильтр может применяться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам изделия.

.

не допускается использовать не по назначению **не допускается использовать не по назначению**

2. Артикулы и модификации

Таблица 1

№	Модель	Артикул	Диаметр, дюймы	Наименование
1	VT.389	VT. 389.N.04	1/2"	Фильтр механической очистки промывной, каскадный
2	VT.389	VT. 389.N.05	3/4"	Фильтр механической очистки промывной, каскадный
3	VT.389	VT. 389.N.06	1"	Фильтр механической очистки промывной, каскадный
4	VT.390	VT. 390.N.04	1/2"	Фильтр механической очистки промывной, каскадный 500/100 мкм
5	VT.390	VT. 390.N.05	3/4"	Фильтр механической очистки промывной, каскадный 500/100 мкм

Комплектация

VT.389

Корпус фильтра с колбой и сдвоенным фильтрующим элементом VT.0117.N в сборе – 1 компл.

Манометр 1...10 бар, D52, G1/4 – 1 шт.

Дренажный кран G3/8" – 1 шт.

VT.390

Корпус фильтра с колбой и сдвоенным фильтрующим элементом VT.0118.N в сборе – 1 компл.

Манометр 1...10 бар, D52, G1/4 – 1 шт.

Дренажный кран G3/8" – 1 шт.

Фильтрующие элементы VT.0117.N и VT.0118.N – взаимозаменяемы.

3. Основные сведения об изделии и технические данные

Таблица 2

№	Характеристика	Значения				
		VT.390		VT.389		
		1/2"	3/4"	1/2"	3/4"	1"
1	Номинальный диаметр, DN*	15	20	15	20	25
2	Номинальное давление, PN**	1,6		1,6		
3	Пропускная способности на чистом фильтре, Kvy, **м³/час**	3	4,9	3	4,9	9,2
4	Номинальная производительность на чистом фильтре***, **м³/час**	1,5	2,5	1,5	2,5	4,6
5	Размер ячейки фильтра первой ступени, **мкм**	500		1000		
6	Размер ячейки фильтра второй ступени, **мкм**	100		250		
7	Диапазон температур рабочей среды, **˚С**	+1...110				
8	Стандарт резьбы	ГОСТ 6357-81				
9	Максимальная температура окружающей среды, **˚С**	60				
10	Максимальная относительная влажность окружающей среды, **%**	80				
11	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия, **Н•м**	83	133	83	133	210
12	Допустимые моменты затяжки при монтаже, **Н•м**	35	45	35	45	65
13	Размер резьбы под дренажный кран, **дюймы**	3/8"В				
14	Размер резьбы под манометр-индикатор, **дюймы**	1/4"В				
15	Диапазон измерения манометра-индикатора, **бар**	0...10				
16	Диаметр штуцера под шланг, **мм**	14				
17	Ресурс дренажного крана, **циклы**	4000				
18	Средний полный срок службы, **лет**	15				

***ГОСТ 28338-89 "СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРА. ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ (РАЗМЕРЫ НОМИНАЛЬНЫЕ). РЯДЫ".
****ГОСТ 26349-84 "СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРА. ДАВЛЕНИЯ НОМИНАЛЬНЫЕ".
*****Расход при падении давления на фильтре 0,25 бар.



Для уточнения характеристик изделия, не указанных в данном паспорте, обратитесь в службу технической поддержки: **тел. 8 800 100-03-73** или **e-mail: info@valtec.ru**

4. Конструкция и материалы

VT.389; VT.390

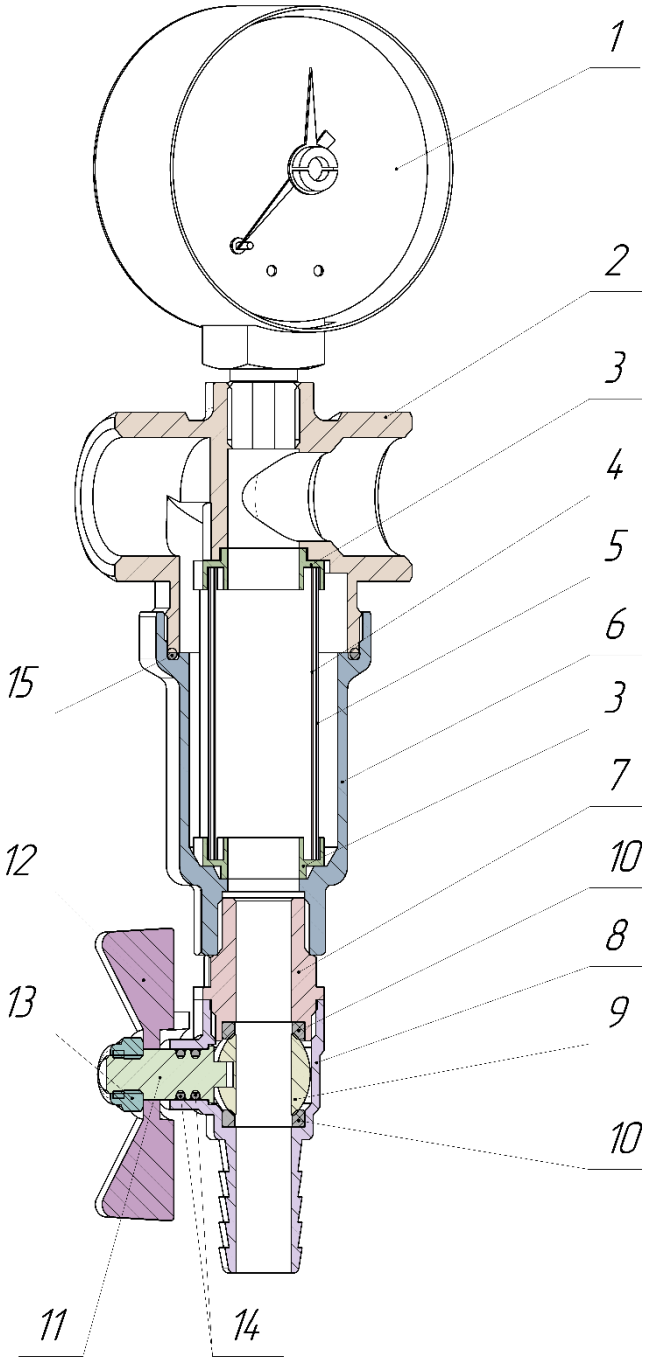


Таблица 3

№	Наименование	Материал
1	Манометр (элементы, контактирующие с водой)	Латунь **CW614N**
2	Корпус фильтра	Латунь **CW617N** с никелевым покрытием
3	Обойма фильтроэлемента	**Фторопласт 4**
4	Фильтроэлемент первой ступени	Нержавеющая сталь **AISI304**
5	Фильтроэлемент второй ступени	Нержавеющая сталь **AISI304**
6	Колба фильтра	Латунь **CW617N** с никелевым покрытием
7	Малый полукорпус крана	Латунь **CW617N** с никелевым покрытием
8	Полукорпус крана	Латунь **CW617N** с никелевым покрытием
9	Шаровой затвор крана	Латунь **CW617N** с никелевым покрытием
10	Седельные кольца	**Фторопласт 4**
11	Шток	Латунь **CW617N**
12	Рукоятка-бабочка	**Силумин** с эпоксидной окраской
13	Гайка с контрящим кольцом	Сталь нержавеющая
14	Сальниковые уплотнители	Каучук этилен-пропилен-диеновый (**EPDM**)
15	Уплотнитель корпуса	Каучук этилен-пропилен-диеновый (**EPDM**)

5. Габаритные размеры

VT.389; VT.390

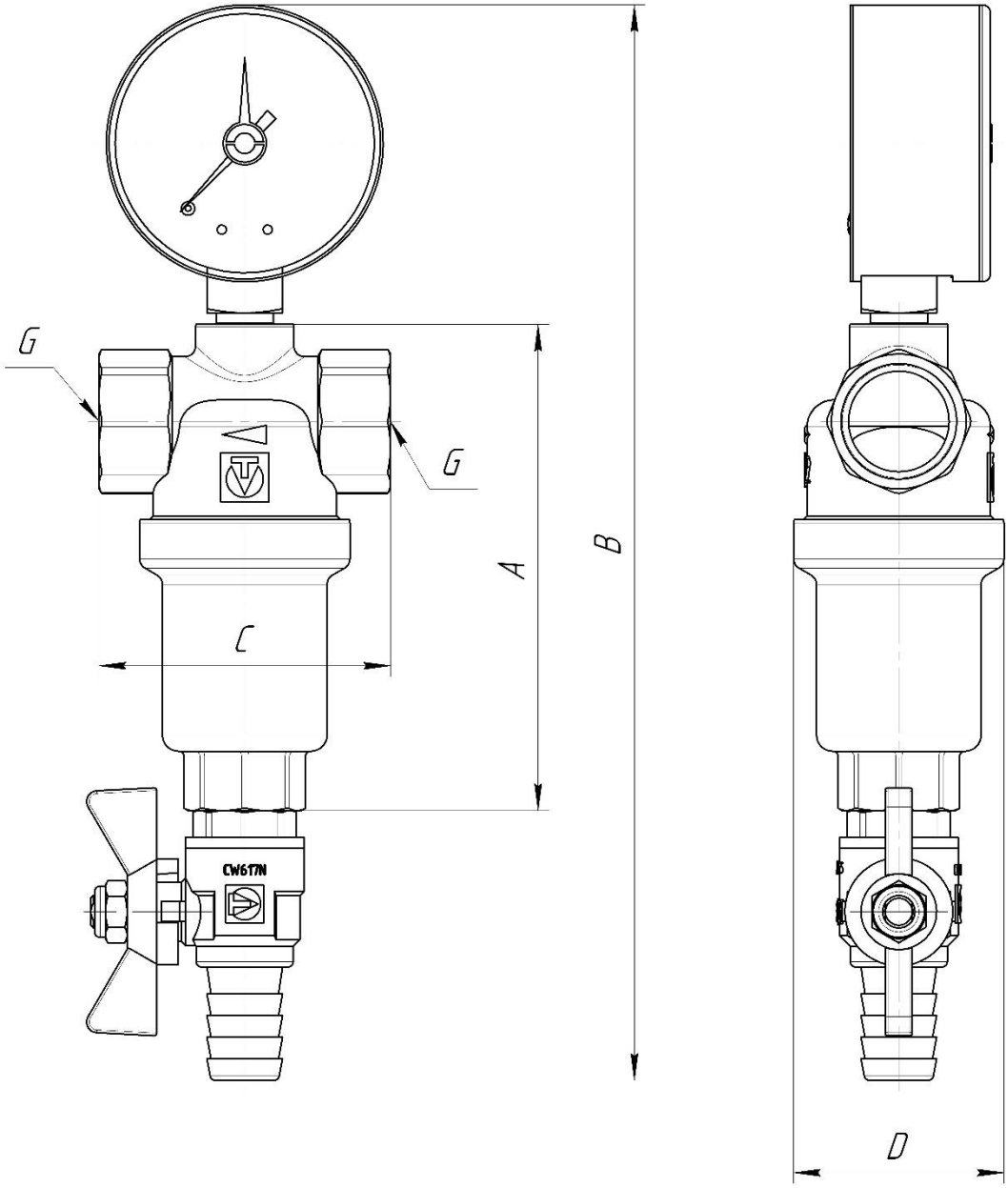


Таблица 4

Артикул	A, мм	B ,мм	C,мм	D,мм	G, дюйм	Масса, г
VT. 389.N.04	90	198	54	39	1/2"	447
VT. 389.N.05	132	241	66	50	3/4"	657
VT. 389.N.06	164	271	84	62	1"	1085
VT. 390.N.04	90	198	54	39	1/2"	447
VT. 390.N.05	132	241	66	50	3/4"	657

Приведённые в таблице значения размеров и массы являются справочными. Для получения точных параметров с учётом допусков обратитесь в службу технической поддержки:
тел. 8 800 100-03-73 или **e-mail: info@valtec.ru**

6. Указания по монтажу

6.1 Фильтр должен устанавливаться на горизонтальном участке трубопровода в вертикальном положении (сливным краном вниз), при этом направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе фильтра.

6.2 В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.

6.3 Резьба присоединяемых к фильтру трубопроводов и прочих деталей должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

6.4 До и после фильтра необходимо установить запорную арматуру для возможности извлечения фильтроэлементов. Для большей эффективности промывки фильтра (обратная промывка) предпочтительно устройство обводного участка с краном (байпаса) (**см. рис. 1**).

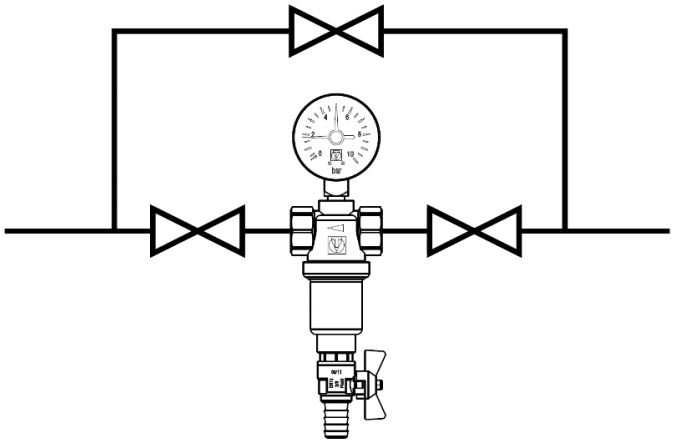


рис.1

6.5 При монтаже изделий следует руководствоваться указаниями СП73.13330.2016.

6.6. При монтаже изделия не допускается превышать предельные моменты затяжки, указанные в таблице технических характеристик.

6.7 Для защиты манометра от воздействия скачков давления, рекомендуется установка в системе гасителя гидроударов.

6.8 Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

6.9 После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

6.10 В качестве уплотнительного материала муфтовых соединений должны применятся специальные герметизирующие материалы (лента ФУМ, сантехническая нить и т.д.) не агрессивные к материалам изделия.

6.11 Для монтажа не допускается использовать трубный рычажный (газовый) ключ и прочий инструмент, оказывающий радиальное напряжение на стенки фильтра

6.12 Сливной кран и манометр должны быть установлены на фильтр с применением специальных герметизирующих материалов (лента ФУМ, сантехническая нить и т.д.) не агрессивных к материалам изделия. Рекомендуется размещать кран и манометр таким образом, чтобы к ним был доступ.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Изделие должно эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице 2.

7.2 Промывка фильтра может производиться четырьмя различными способами:

7.3 Перекрыть выходной кран. Открыть сливной кран и слить осадок в канализацию вместе с каким-то количеством сетевой воды. В этом случае частицы, оставшиеся на сетке, большая часть не удаляются из фильтра. Происходит удаление только шлама, осевшего на дне колбы

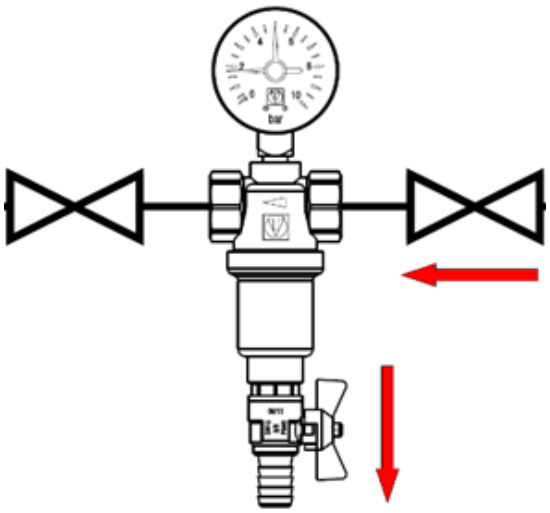


рис. 2

7.4 Самый эффективный способ промывки требует наличия обводящего трубопровода (байпаса). При нулевом водоразборе закрывается входной кран фильтра и открывается выходной кран и кран байпаса. При открытии сливного крана сетевым потоком производится обратная промывка фильтра в течение 4-5 секунд.

7.5 Данный способ используется, когда обычная промывка фильтра оказывается неэффективной. Это случается, если порядка 80% ячеек плотно забито примесями, или при наличии в исходной

воде большого количества органических солей железа, имеющих желеобразную консистенцию. В этом случае при закрытых входном и выходном кранах с помощью газового ключа колба отвинчивается от корпуса. Фильтрующие элементы извлекаются и промываются с помощью щетки. Во многих случаях восстановить фильтрующую способность сетки можно, поместив фильтроэлементы (без тефлоновой гильзы) на 2-3 часа в 10% раствор щавелевой или лимонной кислоты. Затем фильтрующие элементы следует тщательно промыть и установить на место.

7.6 **Не допускается** присоединение сливного крана к канализационной сети без разрыва струи, так как засор или переполнение канализационной системы может привести к попаданию сточных вод в водопровод.

7.7 Для предотвращения «прикипания» шарового затвора дренажного крана к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

7.8 **Не допускается** замораживание рабочей среды внутри изделия.

7.9 Рабочая среда **не должна** способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, **не должен** превышать 1,5 (мг-экв./дм^3)^2.

7.10 Индекс Ланжелье для воды должен быть больше нуля.

7.11 При обнаружении у изделия следов протечки или других отказов следует незамедлительно прекратить его эксплуатацию и сбросить давление для предотвращения аварийных ситуаций. Дальнейшую эксплуатацию изделия осуществлять только после оценки технического состояния.

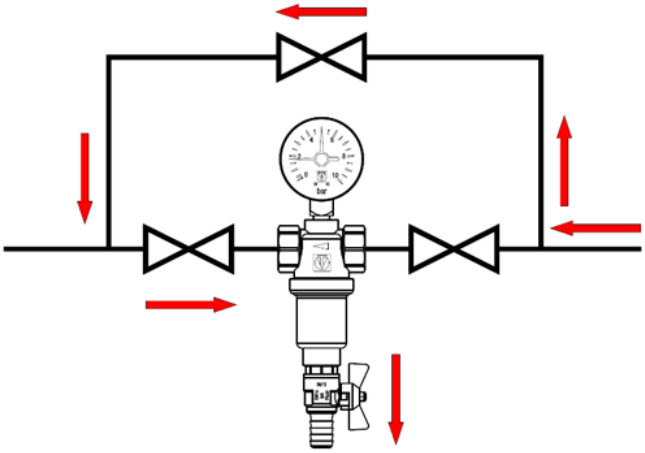


рис. 3

Список запасных частей и аксессуаров:

Таблица 5

Наименование	Диаметр фильтрующего элемента, дюймы	Артикул	Примечание
Фильтрующий элемент для самоочищающегося фильтра	1/2" 3/4" 1"	VT.0117.N.04 VT.0117.N.05 VT.0117.N.06	
Фильтрующий элемент для самоочищающегося фильтра	1/2" 3/4"	VT.0118.N.04 VT.0118.N.05	
Манометр-индикатор с нижним подключением VT.TM50.D	–	VT.TM50.D.02	

Манометр 0...10 бар (VT.TM50.D.02) может быть заменен манометрами с другими диапазонами давления:

- VT.TM50.DF.02 – 0...4 бар;
- VT.TM50.DC.02 – 0...6 бар.

VALTEC

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в закрытом помещении или под навесом при температуре окружающего воздуха от -40℃ до +50℃ и влажности до 80%. Не допускается попадание влаги на упаковку. (Навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе – например, палатки или металлические хранилища без теплоизоляции, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом).
8.2 Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями, приведёнными в данном разделе.
8.3 Изделия подлежат консервации в течение 10 лет в условиях, соответствующих данному разделу.

9. Сведения по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 10 лет с даты продажи конечному потребителю

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
10.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
10.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1 Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока подлежат ремонту или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств либо на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, передаются в собственность сервисного центра.
11.3 Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, принимается по результатам экспертного заключения, если изделие признано ненадлежащего качества.
11.4 Если результаты экспертизы подтвердят, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые изготовитель не несёт ответственности, затраты на экспертизу оплачиваются Потребителем.
11.5 Для гарантийного ремонта (а также возврата) изделия принимаются только при полной комплектности.

Сделано в Китае

Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China