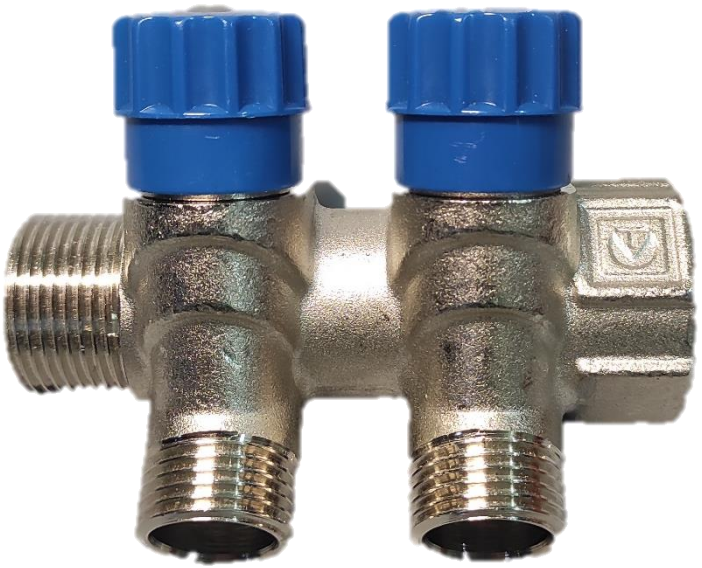
VALTEC
ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА

www.valtec.ru

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ

Инструкция
по обслуживанию коллекторов:
VTc.560.N.0502
VTc.560.N.0503
VTc.560.N.0504
VTc.560.N.0602
VTc.560.N.0603
VTc.560.N.0604

Внешний вид



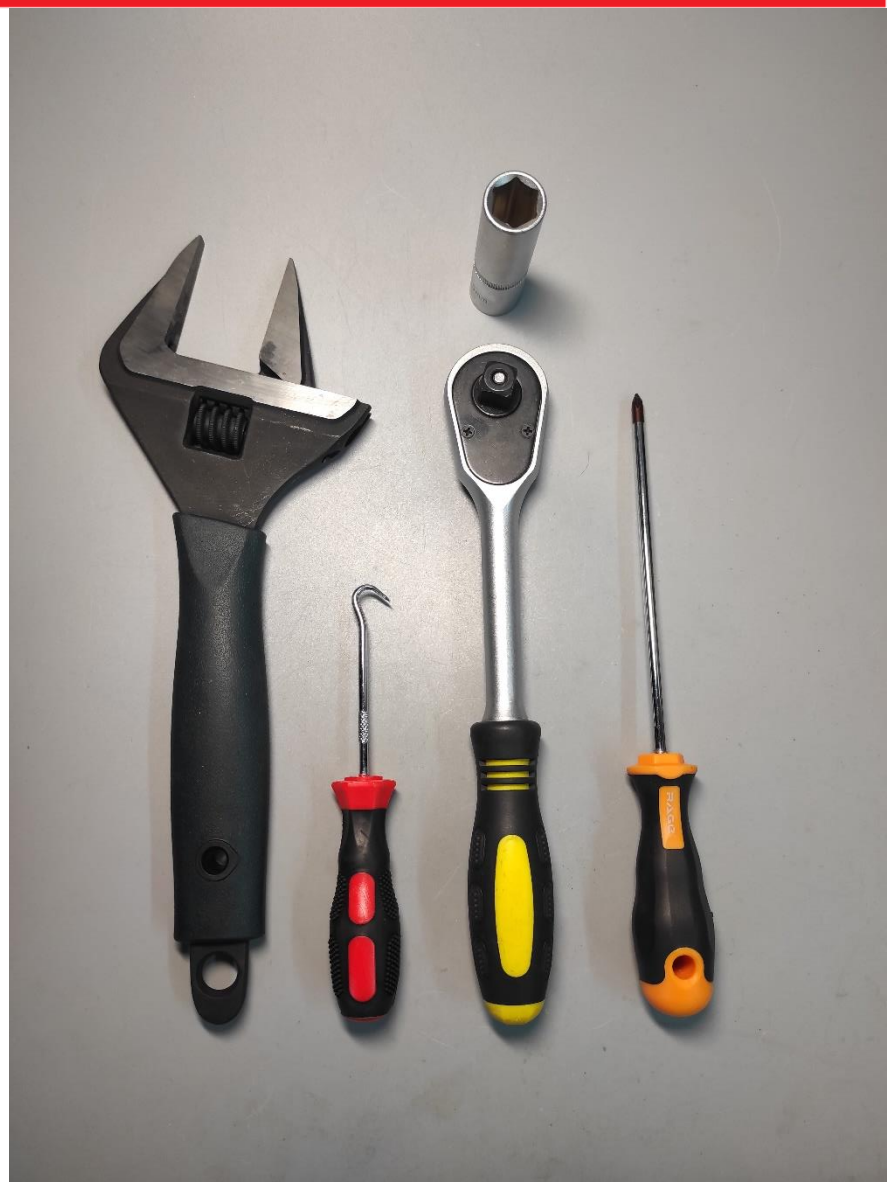
Необходимые инструменты

Необходимые инструменты:

1. Тиски (по желанию) – 1 шт.
2. Головка торцевая 15 мм + трещотка или разводной ключ не менее 15 мм – 1 шт.
3. Шило - 1 шт.
4. Силиконовая смазка.
5. Отвертка крестовая

Материалы:

1. Ветошь - 1 шт.
2. Доступ к воде или объём воды в таре, достаточный для промывки Коллектора
3. Смазка силиконовая, густая, например: Unisilkon (см. инструкцию) или подобные



ВАЖНО! ЗАПРЕЩЕТСЯ применение чистящих средств с содержанием хлора более 1% и другие вещества, не подходящие для чистки латунных изделий!

6. Указания по монтажу

6.1. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

6.2. При вертикальной установке коллекторов следует обратить внимание на то, чтобы автоматический воздухоотводчик тоже располагался вертикально, для чего можно использовать резьбовую футорку *VTr.581*.

6.3. Соединители для коллекторов следует использовать в соответствии с рекомендациями п.п.2.6 и 2.7. настоящего паспорта.

6.4. Для присоединения к коллекторам воздухоотводчика и дренажного клапана рекомендуется использовать коллекторный тройник *VTc.530* или коллекторный угольник *VTc.531*.

6.5. При отсутствии коллекторного тройника или угольника коллектор может быть заглушен пробкой *VTr.583*.

6.6. При установке коллекторных сборок в коллекторные шкафы следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных шкафов.

6.7. После монтажа система должна быть испытана статическим давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.

6.8. Для крепления коллекторов VTc.560.N.05 (3/4") рекомендуется использовать кронштейны VTc.130.N.0500 и VTc.130.IN.0600 (за резьбу).
Для крепления коллекторов VTc.560.N.06 и VTc.560.N.06 (1″) рекомендуется использовать кронштейны VTc.130.IN.0600 (за резьбу).

6.8. Для крепления коллекторов VTc.560.N.05 (3/4") рекомендуется использовать кронштейны VTc.130.N.0500 и VTc.130.IN.0600 (за резьбу).
Для крепления коллекторов VTc.560.N.06 и VTc.560.N.06 (1″) рекомендуется использовать кронштейны VTc.130.IN.0600 (за резьбу).

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Коллекторы должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

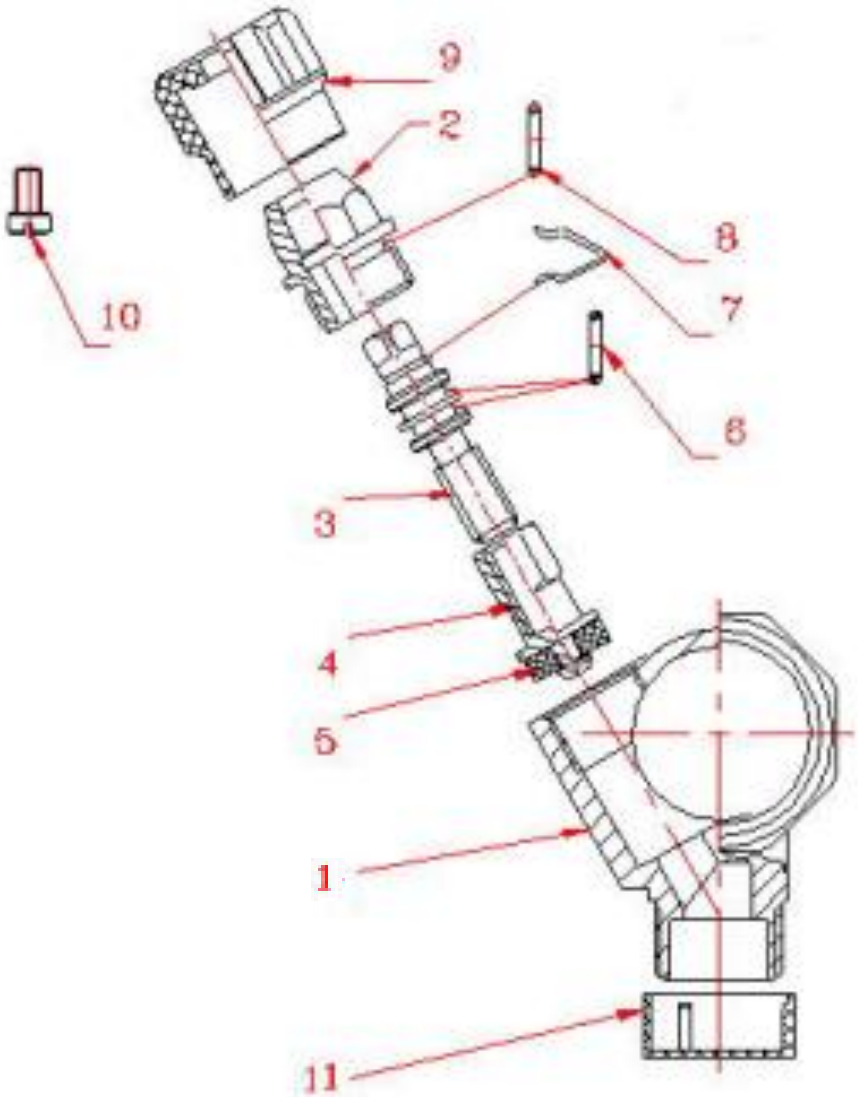
8.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри коллекторов.

8.3. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм^3)^2. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

8.4. При ремонте коллектора следует использовать кран-буксу регулирующего клапана в сборе (артикул VTs.560.N.01)

Своевременное проведение регламентных и профилактических работ, а также водоподготовка систем водоснабжения помогает предотвратить преждевременный выход из строя коллектор, а также сохранить гарантию на изделие!

Конструкция и материалы



Коллекторы состоят из латунного (CW617N) корпуса **1** с гальванопокрытием из никеля, имеющего на концах присоединительную резьбу (с одной стороны внутреннюю, с другой наружную) и встроенных в корпус регулирующих клапанов. Вращение латунного (CW614N) штока **3** приводит к линейному перемещению ползуна золотника **4** со сменной золотниковой прокладкой из EPDM **5**, которая крепится к штоку винтом. Шток фиксируется пружинной скобой **7**. В качестве сальникового уплотнения штока используются два кольца **6** из EPDM. Латунная муфта **2** имеет резьбовое присоединение к корпусу. Герметичность этого соединения обеспечивается прокладочным кольцом из EPDM **8**. Крепление регулировочной ручки из ABS **9** производится винтом **10**. Регулировка расхода через клапан производится вращением ручки (от 0 до 3,5 оборотов). При поставке выходные патрубки коллектора закрыты полиэтиленовыми защитными колпачками **11**.

Облуживание коллектора

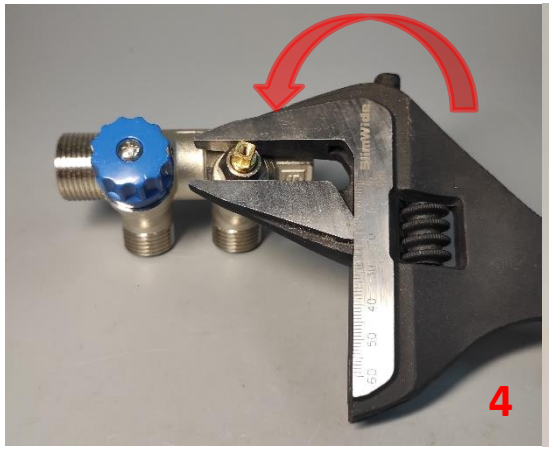
1. При необходимости (исходя из удобства работы с изделием) демонтировать коллектор с участка трубопровода на котором он был установлен, предварительно полностью опорожнив систему водоснабжения или участок на котором он установлен.

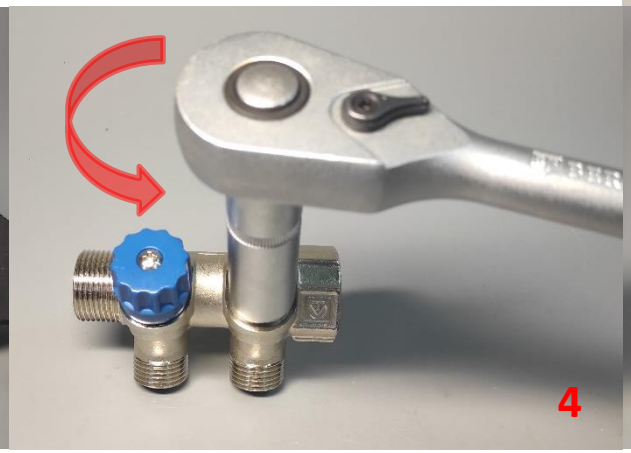
2. Крестовой отверткой необходимо выкрутить винт против часовой стрелки.

3. Извлекаем рукоятку.

4. Разводным ключом или торцевой головкой 15 мм выкручиваем кран-буксу против часовой стрелки.

! Для удобства рекомендуем зажать основной корпус редуктора давления в тиски.

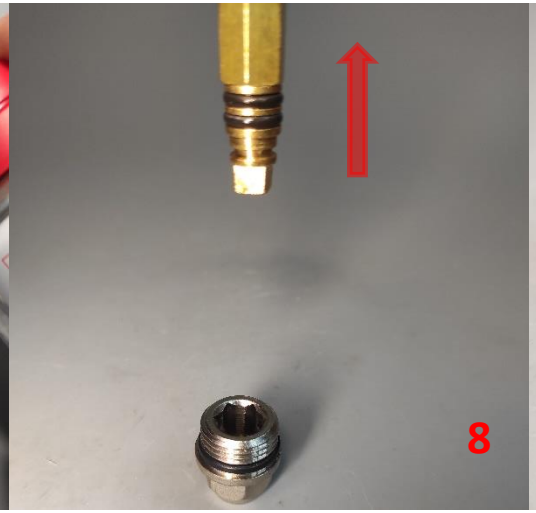


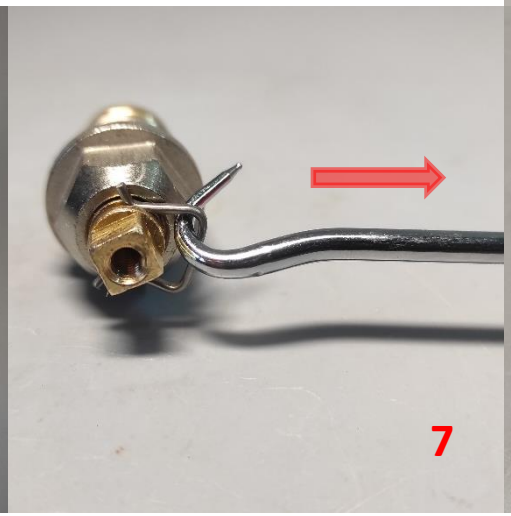


Облуживание коллектора

5. Извлекаем кран-буксу.
6. Производим замену кран-буксы на новую *(артикул **VTs.560.N01**).*
7. Извлекаем на новой кран-буксе пружинную скобу.
8. Извлекаем шток из латунной муфты.
9. Необходимо нанести силиконовую смазку не смываемую водой и имеющую сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения на уплотнительные кольца EPDM.
Сборку производим в обратной последовательности.

ВАЖНО! Если корпус коллектора имеет загрязнения, то необходимо произвести качественную очистку. Чистка выполняется при помощи пластиковой щётки, воды и неагрессивного отношению к латуни чистящего средства. (мыльный раствор, при сильных отложениях можно использовать Антиржавин (пропорции 1/15 или аналогичные))
При крайней загрязнённости необходимо замочить на определённый промежуток времени коллектор в раствор Антиржавин (см. инструкцию к очистителю). **ЗАПРЕЩЕНО** использование абразива.
После очистки деталей их необходимо промыть чистой водой и протереть сухой ветошью!

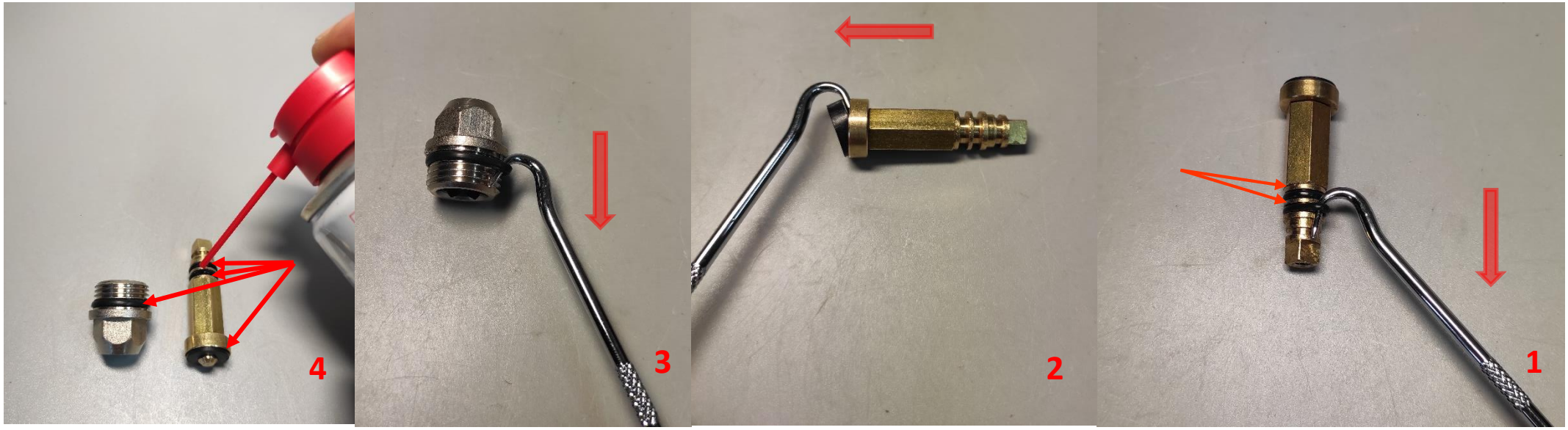




Облуживание коллектора

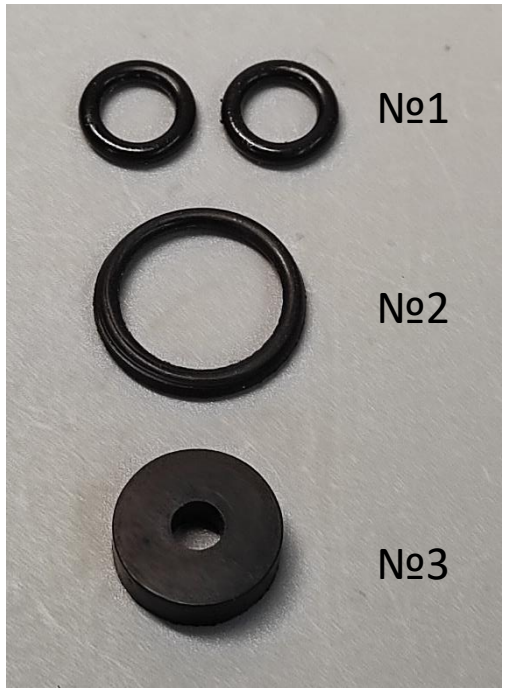
Замена уплотнительных колец.

1. С помощью шила на штоке необходимо извлечь два уплотнительных кольца из EPDM.
2. С помощью шила извлекаем золотниковую прокладку из EPDM.
3. С помощью шила извлекаем из латунной муфты уплотнительное кольцо из EPDM.
4. После замены, необходимо нанести силиконовую смазку не смываемую водой и имеющую сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения на уплотнительные кольца EPDM.
   Сборку производим в обратной последовательности.



ЗИП для коллекторов

VTc.560.N.0502, VTc.560.N.0503, VTc.560.N.0504,
VTc.560.N.0602, VTc.560.N.0603, VTc.560.N.0604



Размеры уплотнителей:

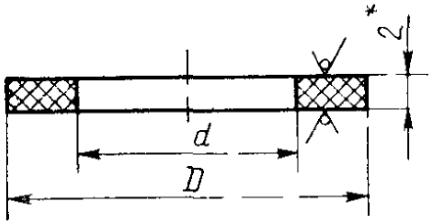
1. Кольцо EPDM 2 шт.
   D1=6,2 мм Ø = 2,0 мм
   Замены по ГОСТ 9833-73:
   D1=6,7 мм Ø = 1,9 мм (007-010-19)
2. Кольцо EPDM
   D1=13,0 мм Ø = 2,0 мм
   Замены по ГОСТ 9833-73:
   D1=13,6 мм Ø = 1,9 мм (014-017-19)
3. Прокладка EPDM
   d=4,2 мм D= 12,8 мм толщина=4,0 мм

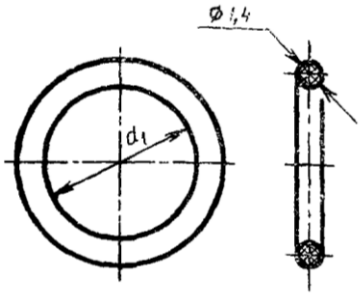
Кран-букса предназначена для замены в случае необходимости аналогичного штатного элемента коллектора VTc.560.N.

КРАН-БУКСА ДЛЯ КОЛЛЕКТОРА VTC.560.N

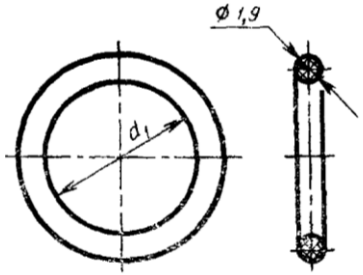
Артикул

VTs.560.N.01





Черт. 2



Черт. 3

VALTEC
ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

www.valtec.ru
8-800-100-03-73