VALTEC

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Трубы из нержавеющей стали VALTEC



Модель: VTi.900

1. Назначение и область применения

1.1 Трубы из нержавеющей стали системы VT.INOX-PRESS применяются в системах питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения и отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

1.2 Трубы серии VTi.900 предназначены для применения в составе системы VT.INOX-PRESS и используются совместно с пресс-фитингами данной серии.

Краткое описание системы

1.3 Система VT.INOX-PRESS включает трубы из нержавеющей стали, которые соединяются между собой и присоединяются к арматуре и приборам с помощью пресс-фитингов из нержавеющей стали.
Трубы серии VTi.900 изготовлены из стали AISI 304L, сварные, холоднокатаные.

1.4 Опрессовка производится пресс-инструментом с насадками типа «V». Дополнительная герметизация обеспечивается уплотнительными кольцами EPDM или FPM, входящими в конструкцию фитингов.

Трубы не допускается использовать не по назначению

2. Артикулы и модификации

Таблица 1

№	Артикул	Модель	Наименование
1	VTi.900	VTi.900.304L.1810R	Труба нерж. сталь, 18x1.0мм
2	VTi.900	VTi.900.304L.2212R	Труба нерж. сталь, 22x1.2мм
3	VTi.900	VTi.900.304L.2812R	Труба нерж. сталь, 28x1.2мм
4	VTi.900	VTi.900.304L.3515R	Труба нерж. сталь, 35x1.5мм

3. Основные сведения об изделии и технические данные

Таблица 2

№	Наименование характеристики	Ед. изм	Значение
1	Материал труб и фитингов	сталь нержавеющая AISI304, сварная, холоднокатанная	
2	Номинальное давление, PN*	МПа	1,6
3	Пробное давление	МПа	2,4
4	Максимальная температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из EPDM	°C	120
5	Максимальная температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из FPM (витона)	°C	140
6	Профиль пресс-насадок инструмента (по каталогу REMS)		"V"
7	Эквивалентная шероховатость внутренней поверхности трубы	мм	0,01
8	Коэффициент линейного теплового расширения	1/C°	0,163 x 10-4
9	Модуль упругости стали	ГПа	193
10	Срок службы системы**	лет	50

* **ГОСТ 26349–84** "СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРА. ДАВЛЕНИЯ НОМИНАЛЬНЫЕ"
** **ГОСТ Р 27.102–2021** "НАДЕЖНОСТЬ В ТЕХНИКЕ. НАДЕЖНОСТЬ ОБЪЕКТА. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ"

Для уточнения характеристик изделия, не указанных в данном паспорте, обратитесь в службу технической поддержки: **тел. 8 800 100–03–73** или **e–mail: info@valtec.ru**

4. Конструкция и материалы

Трубы серии VTi.900 изготовлены из стали **AISI 304L**

5. Габаритные размеры

Таблица 3

Артикул	Номинальный наружный диаметр, мм	Номинальная толщина стенки, мм	Расчетный диаметр проходного сечения, мм	Длинна трубы, мм	Вес 1 м.п., г
VTi.900.304L.1810R	18	1,0	16,0	4000	413
VTi.900.304L.2212R	22	1,2	19,6	4000	612
VTi.900.304L.2812R	28	1,2	25,6	4000	790
VTi.900.304L.3515R	35	1,5	32,0	4000	1255

Приведённые в таблице значения размеров и массы являются справочными. Для получения точных параметров с учётом допусков обратитесь в службу технической поддержки: **тел. 8 800 100–03–73** или **e–mail: info@valtec.ru**

6. Указания по монтажу

6.1 Все работы по монтажу трубопроводов должны производиться согласно требованиям **СП 73.13330.2016**.

6.2 Выполнение пресс-соединений допускается при температуре **не ниже:** −10 °С.

6.3 Компенсация температурных деформаций выполняется согласно проекту.

6.4 Отрезание труб выполняется под прямым углом с помощью роликовых труборезов, ножовок или электропил. Применение УШМ **не допускается**.

6.5 После резки внутреннюю и наружную кромку необходимо очистить от грата.

6.6 Не допускается опрессовывать трубы, загрязнённые ГСМ.

6.7 Порядок соединения трубы с фитингом: очистка; резка под 90°; снятие грата; проверка колец; установка трубы до упора; однократная опрессовка пресс-инструментом профиля «V».

6.8 Минимальная длина прямого участка трубы между двумя фитингами принимается согласно таблице паспорта INOX-PRESS.

6.9 Труба изготовлена из токопроводящего материала. Для защиты от поражения электрическим током участки трубы, доступные для прикосновения должны быть заземлены.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Эксплуатация труб должна соответствовать параметрам, указанным в таблице 2.

7.2 Запрещается использовать хлорсодержащие чистящие средства.

7.3 Не допускается замораживание рабочей среды внутри труб.

7.4 После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, превышающим рабочее в 1,5 раза (**СП 73.13330.2016**), но не менее 0,6 МПа (**СП 60.13330.2016**).

7.5 После монтажа система должна быть промыта согласно **СП 73.13330.2016**.

7.6 При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделия должны эксплуатироваться с соблюдением требований **"Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003"**.

7.7 Трубы не допускается использовать как постоянный проводник электрического тока.

7.8 При достижении срока службы или выработке ресурса изделие должно быть снято с эксплуатации, списано и утилизировано в соответствии с настоящим паспортом или передано для применения не по назначению.

Пособие по монтажу трубопроводов доступно по QR–коду.

Содержание хлоридов в рабочей среде не должно превышать значений, указанных в таблице 4:

Список запасных частей и аксессуаров:

Таблица 4

	Содержание свободного хлора, мг/л			
Предельное содержание хлоридов, мг/л	до 0,5	от 0,5, до 2,0	от 2,0 до 3,0	более 3,0
	350	200	100	0

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия системы VT.INOX-PRESS не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

8.3 Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

9. Сведения по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 5 лет с даты продажи конечному потребителю

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.**10.2** Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1 Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока подлежат ремонту или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств либо на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, передаются в собственность сервисного центра.

11.3 Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, принимается по результатам экспертного заключения, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4 Если результаты экспертизы подтвердят, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые изготовитель не несёт ответственности, затраты на экспертизу оплачиваются Потребителем.

11.5 Для гарантийного ремонта (а также возврата) изделия принимаются только при полной комплектности.

Изготовитель: ООО «МАРЧЕГАЛИЯ РУ», 600020, г. Владимир. ул. Большая Нижегородская, д.92 Б