ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2026

## О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – крупнейший в России и ЕАЭС производитель и ведущий эксперт в области разработки и применения полимерных трубопроводных систем и компаундов. Также компания предлагает комплексные инженерные решения для водоподготовки и очистки сточных вод, разрабатывает инновационные цифровые решения и программное обеспечение для сферы строительства и ЖКХ.

В 2026 году Группе ПОЛИПЛАСТИК исполняется 35 лет. Сегодня компания объединяет 33 производственные площадки и 46 торговых домов, расположенные на территории России, Белоруссии и Казахстана.

В активе компании – один из самых оснащенных НИИ в области композиционных материалов и полимерных труб. На высокооснащенных предприятиях налажен выпуск инновационной и импортозамещающей продукции для создания полимерных трубопроводных систем. Инженерно-технические разработки компании обеспечивают технологический суверенитет в области обеспечения систем очистки воды высокотехнологичным оборудованием.

С 2020 года Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий РФ, оказывающих особое влияние на экономику страны.

## ВОЗМОЖНОСТИ

Объединяя научные, производственные, инженерные, информационно-технические возможности и активы, Группа ПОЛИПЛАСТИК выступает в качестве крупнейшего интегратора продукции, технологий и сервисов для создания и эксплуатации качественной, надежной инфраструктуры.

Компания активно развивает системный отраслевой подход в производстве продукции и работе с клиентами, обеспечивая комплексное сопровождение инфраструктурных проектов с учетом специфических требований и задач разных сфер применения.

Сервисные возможности включают полную комплектацию поставок всеми необходимыми материалами и оборудованием, консультации технических специалистов, помощь в проектировании, логистические услуги, монтаж и шефмонтаж, дальнейшее обслуживание построенных объектов, внедрение и поддержку программного обеспечения. Учебный центр ПОЛИПЛАСТИК реализует программы профессионального обучения.

В партнерстве с государством и бизнесом Группа ПОЛИПЛАСТИК создает надежную, долговечную и экологичную инфраструктуру с современным уровнем цифровизации, тем самым способствуя повышению качества жизни, благополучия и безопасности людей.

## ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гражданское строительство
- Коммунальная инфраструктура
- Транспорт
- Энергетика
- Нефтяная промышленность
- Газовая промышленность
- Сельское хозяйство и экология
- Промышленность

## СОДЕРЖАНИЕ


О компании 2
Возможности 2
Отрасли применения 3
Основные показатели деятельности компании 4
Принципы деятельности 4
Экосистемы продуктов и решений 5
Основные производственные направления 5
Напорные системы водоснабжения и водоотведения 6
Насосное оборудование для объектов водоснабжения 12
Оборудование для монтажа 14
Системы газораспределения 16
Безнапорные системы наружной канализации 20
Решения для очистки сточных вод, водоподготовки, обработки осадка 33
Системы трубопроводов для защиты кабеля 35
Системы технологических полимерных трубопроводов для промышленного применения 41
Системы гибких полимерно-армированных трубопроводов для нефтегазового сектора 44
Гибкие полимерные теплоизолированные трубопроводы для распределительных сетей ГВС и отопления 46
Полимерные предварительно изолированные наружные трубопроводы систем водоснабжения и водоотведения 47
Теплоизолированные пенополиуретаном стальные трубы и фасонные изделия для тепловых сетей 48
Стальные трубы с наружным антикоррозийным покрытием 49
Изоляционные материалы 50
Обсадные трубы ПВХ для строительства и обустройства скважин 52
Системы ирригации 53
Трубы для высокотемпературного отопления и ГВС 58
Инновационная система защитных ограждений 60
Продукция, изготовленная методом ротационного формования 61
Примеры реализованных проектов 62
Программные решения 66
Техническая документация 67
Учебный центр 69
Цифровые сервисы для ЖКХ и строительства 70

## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ

**90,3**
млрд руб

Консолидированный оборот в 2025 г.

**> 8000**
человек

Численность сотрудников

**395**
тыс. тонн

Реализовано продукции в 2025 г.

**46**
торговых домов

Разветвленная сеть торговых домов и филиалов

**33**
завода

Ведущие предприятия полимерной отрасли расположены в России, Белоруссии, Казахстане

**ИТ**

Собственный ИТ-кластер «ПОЛИЦИФРА»

**УЦ**

7 учебных центров, выездное обучение

**НИИ**

Научно-исследовательский институт и 4 аккредитованные лаборатории

## ПРИНЦИПЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

### ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Единая интегрированная система управления качеством действует на всех заводах Группы и соответствует требованиям стандартов ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 14001-2016, что подтверждается сертификатами соответствия. Собственные аттестованные лаборатории на предприятиях оснащены самым современным испытательным оборудованием. Продукция выпускается из сертифицированных марок сырья и проходит полный комплекс испытаний на всех этапах производства. Все инженерно-технические и цифровые решения проходят апробацию и сертификацию на соответствие установленным стандартам и требованиям.

### РАЗВИТИЕ И ИННОВАЦИИ

Группа постоянно разрабатывает и внедряет инновационные импортозамещающие продукты и технологии, а также ведет системную работу по улучшению свойств существующей продуктовой линейки в соответствии с уровнем ведущих мировых компаний полимерной отрасли и строительного сектора. Благодаря этому потребители получают доступ к наиболее совершенным и прогрессивным материалам и сервисам, позволяющим решать новые и более сложные задачи в области создания эффективной инфраструктуры.

### ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

Группа разрабатывает, производит и поставляет комплексы решений для различных отраслей экономики, продолжая наращивать ассортимент и интегрировать новых поставщиков, что позволяет полностью обеспечить потребности клиентов при строительстве и эксплуатации инфраструктуры. Программа «Объект «под ключ» позволяет в одном месте получить полную комплектацию трубами диаметром от 10 до 3500 мм, соединительными деталями, запорно-регулирующей арматурой, оборудованием, цифровыми сервисами для объектов любой сложности с учетом максимальной совместимости и эффективности.

### КОМПЛЕКСНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Сотрудничество с Группой позволяет потребителю получить вместе с продукцией полный комплекс сопровождения с момента проектирования объекта и до сдачи в эксплуатацию и последующего обслуживания. Благодаря широкой сети заводов, торговых домов и межрегиональных складов, расположенных по всей территории России и ЕАЭС, а также налаженным логистическим услугам, заказчики получают гарантию кратчайших сроков, оптимизацию транспортных расходов и оперативную поставку всей необходимой продукции на свои объекты.

# ЭКОСИСТЕМА ПРОДУКТОВ И РЕШЕНИЙ

## ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Группа производит и обеспечивает поставки широкого спектра полимерной трубной продукции для сетей водоснабжения и водоотведения, газораспределения, отопления, кабелезащиты, нефтепроводов, промышленных трубопроводов, ирригации и других сфер применения. Разработаны и продолжают дополняться комплексные решения для различных отраслей, учитывающие их конкретные потребности и особенности применения.

## ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Группа предлагает широкий выбор инженерно-технологического оборудования для проектирования и строительства систем очистки хозяйственно-бытовых сточных вод и водоподготовки, а также блочно-модульных котельных и запорно-регулирующей арматуры. Вся продукция сертифицирована и поставляется с полным комплектом документов. Заказчик получает комплексную реализацию проектов – от предоставления инженерно-консультационных услуг до ввода сооружений в эксплуатацию.

## ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ЭКСПЕРТИЗА

Группа предоставляет всестороннюю экспертную поддержку на всех этапах реализации проектов в сфере создания трубопроводных систем и очистных сооружений. В комплекс услуг входит предпроектная проработка, расчет и разработка технико-экономического обоснования, проектирование и подбор оптимальной комплектации оборудования, авторский надзор, экспертиза и аудит проектных решений, проведение пуско-наладочных работ.

## РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И МОНТАЖА

Группа разработала альбомы типовых проектных решений для облегчения проектирования трубопроводов. Для свободного использования доступны мобильные и компьютерные приложения, содержащие проектные решения, программы для расчета и подбора трубной продукции, обеспечения процесса сварки. Ведется системная работа по разработке библиотеки ТИМ-моделей продукции и типовых узлов.

## ЦИФРОВЫЕ СЕРВИСЫ

Группа активно развивает цифровое направление и создает программные решения и сервисы в рамках ИТ-кластеров для обеспечения прозрачности, повышения эффективности и снижения издержек при реализации всех процессов в строительстве и ЖКХ. В числе успешно внедренных разработок – платформа для цифровизации всех процессов в строительстве, программа управления строительным контролем, программный комплекс автоматизации функций государственного тарифного регулирования, информационно-аналитическая система управления технологическими процессами и диспетчеризацией, программный комплекс автоматизации функций государственного тарифного регулирования и другие.

## НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Группа участвует в разработке и аудите стандартов предприятия, технической политики по разделам сетей и документации по контролю качества продукции для строительства инфраструктуры на соответствие нормативно-технической документации и строительному законодательству.

# ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ

- **Холодное водоснабжение**
- **Газораспределение**
- **Защита кабеля и электрических сетей**
- **Промышленные трубопроводы**
- **Нефтепромысловые трубопроводы**
- **Решения для телекоммуникационных сетей**
- **Водоотведение**
- **Ирригация**
- **Защитные ограждения**
- **Горячее водоснабжение, теплоснабжение и отопление**
- **Незамерзающие трубопроводы водоснабжения и водоотведения**
- **Бестраншейные технологии строительства и восстановления трубопроводов**
- **Решения для систем очистки воды**
- **Цифровые сервисы для ЖКХ**
- **Цифровые сервисы для строительства**

# НАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

**Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает трубы:**

- ✓ Трубы ПЭ 100/ПЭ 100+ по ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*
- ✓ Трубы ПЭ 112 и ПРОТЕКТ 1120 по ТУ 22.21.21-061-73011750-2025
- ✓ Трубы серии МУЛЬТИПАЙП® с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-019-073011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*, конструкция труб в соответствии с PAS 1075
- ✓ Трубы серии ЭКО с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-077-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*
- ✓ Трубы серий ПРОТЕКТ® и ПРОТЕКТ Детект с защитным удаляемым слоем по ТУ 22.21.21-019-073011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*, конструкция труб в соответствии с PAS 1075
- ✓ Трубы ПВХ-О по ГОСТ Р 56927-2016
- ✓ Трубы-футляры по ТУ 22.21.21-085-73011750-2022

| ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Трубы из ПЭ | Трубы ПВХ-О |
|---|---|---|
| Область применения | хозяйственно-питьевое водоснабжение, напорное водоотведение | |
| Температура транспортируемой среды | до +40 °С | до +45 °С |
| Способ соединения труб | сварка нагретым инструментом встык или деталями с ЗН, механическое соединение | раструбное соединение с уплотнительным кольцом |
| Длина труб | отрезки по 11,9 м, 12 м, 13 м, возможно изготовление другой длины | отрезки по 6 м |
| | бухты длиной по 100 м или 200 м (DN/OD 16-110 мм) | |

* Применение в качестве национального стандарта РФ прекращено с 01.09.2024 г., но продолжает действовать в качестве межгосударственного стандарта (в странах ЕАЭС).

## *КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ НАПОРНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ*

- Отсутствие влияния на органолептические свойства воды – продукция сертифицирована для питьевого водоснабжения
- Экологическая безопасность при производстве, транспортировке, монтаже и эксплуатации
- Высокая надежность соединений, в том числе при подвижках грунтов, сейсмостойкость
- Низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом – удобство монтажа
- Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих
- Герметичность в течение всего срока эксплуатации*
- Гладкая поверхность внутренней стенки (низкий коэффициент шероховатости, неизменный во времени)
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в т. ч. от блуждающих токов

| ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБ | Серия МУЛЬТИПАЙП | Серия ПРОТЕКТ | ПЭ 112** |
|---|---|---|---|
| Стойкость к точечным нагрузкам, к распространению трещин (внутренний слой из ПЭ 100-RC) | • | • | • |
| Повышенная стойкость к внешним повреждениям (наружный слой из ПЭ 100-RC; защитная оболочка) | • | • | |
| Визуальная идентификация сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения (наружный слой синего цвета) | • | • | |
| Простой визуальный контроль сварного соединения | • | • | |
| Защитная оболочка защищает от процарапывания поверхность труб (при неправильном хранении, транспортировке или монтаже; при открытом способе прокладки без замены грунта засыпки; при применении бестраншейных методов строительства) | | • | |
| Наружный слой труб и/или защитная оболочка обеспечивают дополнительную стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе | • | • | |
| Быстрое определение планово-высотного положения полимерных трубопроводов*** | | • | |
| Защита от подделки (сложный технологический процесс производства) | • | • | |
| Возможность оптимального выбора рабочего давления в системе (линейка труб ПЭ 112 по SDR или PN) | | | • |
| Возможность обеспечения повышенного запаса надежности системы (линейка труб ПЭ 112 по SDR) | | | • |
| Возможность снижения затрат на монтаж трубопровода**** | | | • |

* Срок службы может превышать 100 лет при определенных услових.

** Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

*** Для труб с токопроводящим элементом серии ПРОТЕКТ Детект.

**** Для линейки со «стандартным» рабочим давлением: больше стыков в день по сравнению с трубами ПЭ 100 с аналогичным PN.

## ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП

| | <br>**МУЛЬТИПАЙП ПРО RC** |
|---|---|
| **Материал:**<br>наружный слой<br>средний слой<br>внутренний слой | <br>ПЭ 100-RC*<br>ПЭ 100 или ПЭ 100+<br>ПЭ 100-RC* |
| **Сортамент:** | DN/OD 63–1600 мм**;<br>PN 6, PN 8, PN 10,<br>PN 12.5, PN 16, PN 20 |

## ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ СЕРИИ ПРОТЕКТ

| | <br>**ПРОТЕКТ RC** | <br>**ПРОТЕКТ** | <br>**ПРОТЕКТ 1120** |
|---|---|---|---|
| **Материал:**<br>защитный<br>удаляемый слой***<br>наружный слой<br>средний слой<br>внутренний слой | <br>композиция на основе<br>полипропилена<br>ПЭ 100-RC*<br>ПЭ 100 или ПЭ 100+<br>ПЭ 100-RC* | <br>композиция на основе<br>полипропилена<br>однослойная труба<br>из ПЭ 100 или ПЭ 100+ | <br>композиция на основе<br>полипропилена<br>однослойная труба из ПЭ 112**** |
| **Сортамент:** | DN/OD<br>63–1200 мм;<br>PN 6, PN 8, PN 10,<br>PN 12.5, PN 16, PN 20 | DN/OD<br>63–1200 мм;<br>PN 6, PN 8, PN 10,<br>PN 12.5, PN 16, PN 20 | DN/OD<br>110–1200 мм;<br>SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17,<br>SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41;<br>PN 5, PN 6, PN 8, PN 10, PN 12.5,<br>PN 16, PN 20 |

## ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ И ТОКОПРОВОДЯЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ СЕРИИ ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ

| | <br>**ПРОТЕКТ RC ДЕТЕКТ** |
|---|---|
| **Материал:**<br>защитный<br>удаляемый слой***<br>наружный слой<br>средний слой<br>внутренний слой | <br>композиция на основе полипропилена<br>ПЭ 100-RC*<br>ПЭ 100 или ПЭ 100+<br>ПЭ 100-RC* |
| **Сортамент:** | DN/OD 63–1200 мм;<br>PN 6, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20 |

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** Трубы DN/OD 20-50 мм изготавливаются в двухслойном исполнении.

*** Материал защитного удаляемого слоя: специальная свето- и термостабилизированная композиция полипропилена.

**** Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

## ТРУБЫ СЕРИИ ЭКО

| | МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC |
|---|---|
| **Материал:** | |
| наружный слой | ПЭ 100-RC* |
| средний слой | ПЭ 100 натурального цвета |
| внутренний слой | ПЭ 100-RC* |
| **Сортамент:** | DN/OD 63–1200 мм;<br>PN 6, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20 |

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

## ОДНОСЛОЙНЫЕ ТРУБЫ

| | ПЭ 100/ПЭ 100+ | ПЭ 112 |
|---|---|---|
| **Материал:** | ПЭ 100 или ПЭ 100+ | ПЭ 112** |
| **Сортамент:** | DN/OD 16–1600 мм;<br>PN 6, PN 8, PN 10,<br>PN 12.5, PN 16, PN 20 | DN/OD 63–1600 мм;<br>SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17, SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41; PN 5, PN 6, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20 |

** Полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 11,2 МПа.

## ТРУБЫ-ФУТЛЯРЫ POLYPLASTIC

| | |
|---|---|
| **Материал:** | ПЭ |
| **Сортамент:** | DN/OD 250–1600 мм; SN8, SN16, SN32, SN64 |

## ТРУБЫ ПВХ-О-ПРО***

| | |
|---|---|
| **Материал:** | ориентированный ПВХ |
| **Сортамент:** | DN/OD 110–1000 мм; PN 16, PN 20 (PN 25); класс ориентации 500 |

*** Трубы длиной 6 м с раструбом. В раструб предустановлено уплотнительное кольцо.

## ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

| | ФИТИНГИ С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ | С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ ГНУТЫЕ |
|---|---|---|
| Материал: | ПЭ 100<br>возможно изготовление: ПЭ 100+, ПЭ 100-RC, ПЭ 112 | ПЭ 100, ПЭ 100-RC* |
| Сортамент: | DN 20–1600 мм; до PN 16 (SDR 11) | DN 110–900 мм; 15°, 30°, 45°, 60°, 90°;<br>SDR 9, 11, 17; возможно изготовление иных SDR |

| | С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ | СЕГМЕНТНЫЕ | ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ |
|---|---|---|---|
| Материал: | ПЭ 100 | ПЭ 100, ПЭ 100+,<br>ПЭ 100-RC, ПЭ 112 | ПЭ 100, ПЭ 100+,<br>ПЭ 100-RC, ПЭ 112 |
| Сортамент: | DN 20–1600 мм; до PN 16 (SDR 11) | до DN 1600 мм; до PN 20 (SDR 9)***;<br>отводы 15°, 30°, 45°, 60°, 90°,<br>возможно изготовление других<br>углов с шагом в 5° | тройники неравнопроходные:<br>до DN 800 мм; до PN 16 (SDR 11)** |

| | КОМПРЕССИОННЫЕ | ПЕРЕХОДЫ НА ТРУБЫ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ** | ДЛЯ ТРУБ ПВХ-О НАПОРНЫХ |
|---|---|---|---|
| Материал: | ПП | ПЭ 100/сталь<br>возможно изготовление:<br>ПЭ 100-RC/сталь,<br>ПЭ 112/сталь; ПЭ 100/латунь;<br>фланцы: сталь/ПП, сталь<br>с порошковым покрытием<br>втулка под фланец: ПЭ 100 | ПВХ,<br>нержавеющая сталь |
| Сортамент: | до DN 110 мм;<br>компрессионные седелки<br>до 315x4" до PN 16 | переходы: до DN 1600 мм;<br>до PN 16 (SDR 11)***;<br>фланцы: до DN 1600 мм; до PN 16 | DN 110–1000 мм;<br>до PN 16 |

## КОЛОДЦЫ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

Колодцы для напорных систем (НК) соответствуют основным требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972.

**Область применения:**

Сети водоснабжения, размещение и обслуживание запорно-регулирующей арматуры.

**Комплектация трубопроводной арматурой согласно проекту:**

НК1000, НК1200, НК1200С – до DN 400 мм****
НК1600 – до DN 800 мм****

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3 500 мм и высотой до 8 000 мм (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца).

Комплектация технического оборудования внутри колодцев согласуется индивидуально для каждого проекта.

НК1000 НК1600

* Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.
** Возможно изготовление иных изделий.
*** Возможно изготовление изделий иных SDR.
**** В случае использования дисковых затворов.

## БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Выбор технологии бестраншейного восстановления трубопровода зависит от многих факторов:

- **типа трубопровода и его назначения** (напорный/безнапорный; водоснабжение/водоотведение/отвод промышленных стоков);
- **общего технического состояния** (наличие свищей, структурных повреждений);
- **условий проведения работ** (стесненные городские условия; транспортная нагрузка; возможность остановки коллектора и пр.)

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

| | |
|---|---|
| ПОЛИЛАЙНЕР<br>ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС<br>SUBLINE | Восстановление напорных трубопроводов, частично или полностью сохранивших структурную целостность, методом протяжки профилированных тонкостенных труб из ПЭ (ПОЛИЛАЙНЕР, SUBLINE) либо PE-X (ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС). |
| ROLLDOWN | Восстановление напорных или безнапорных трубопроводов методом протяжки предварительно обжатой полиэтиленовой трубы с последующим восстановлением первоначальной формы. |
| Покрытие SUBCOTE FLP | Восстановление внутренней поверхности напорных или безнапорных трубопроводов методом напыления двухкомпонентной полимерной композиции на основе полиуретана. |

## ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **ПОЛИЛАЙНЕР®** | **ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС** | **SUBLINE®**** | **ROLLDOWN** | **ПОКРЫТИЕ SUBCOTE FLP** |
| Сортамент*: | DN 100–300 мм; SDR 26, SDR 41 | DN 100–150 мм | DN 100–1600 мм; SDR 26–61 | DN 100–500 мм; SDR 11–33 | DN 100–1800 мм; толщина покрытия – 1-6 мм |

## ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает широкий ассортимент запорной арматуры.

## ТИПЫ АРМАТУРЫ

Запорная арматура

- Задвижки с обрезиненным клином
- Задвижки с уплотнением металл/металл
- Затворы дисковые
- Затворы поворотно-дисковые с двойным эксцентриком
- Задвижки шиберные ножевые для сетей водоотведения
- Клапаны обратные
- Шиберы канальные и накладные

Прочая арматура

- Соединительная и монтажная арматура
- Воздушные клапаны

* DN - внутренний диаметр восстанавливаемого трубопровода.

** Допускается маркировка САБЛАЙН® по желанию заказчика.

# НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

## *МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ПОЛИПАМП НВ*

Расход до 250 м$^3$/ч, напор до 285 м

## *ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ПОЛИПАМП НВО*

Расход до 1400 м$^3$/ч, напор до 127 м

## *КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ НАСОСЫ ПОЛИПАМП НГЦ*

Расход до 1400 м$^3$/ч, напор до 127 м

## *НАСОСЫ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА ПОЛИПАМП НДВ*

Расход до 31000 м$^3$/ч, напор до 280 м

## *ДОЗИРУЮЩАЯ ТЕХНИКА*

Расход до 1010 л/ч, напор до 4 бар

Ссылка на электронную версию каталога по перемешивающим устройствам и насосному оборудованию ПОЛИПАМП

## СТАНЦИИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ДОЗИРОВАНИЯ РАСТВОРОВ РЕАГЕНТОВ ПОЛИПЛАСТИК СП, СД, СПД

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

### СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ПОЛИПАМП НУПД НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ПОЛИПАМП

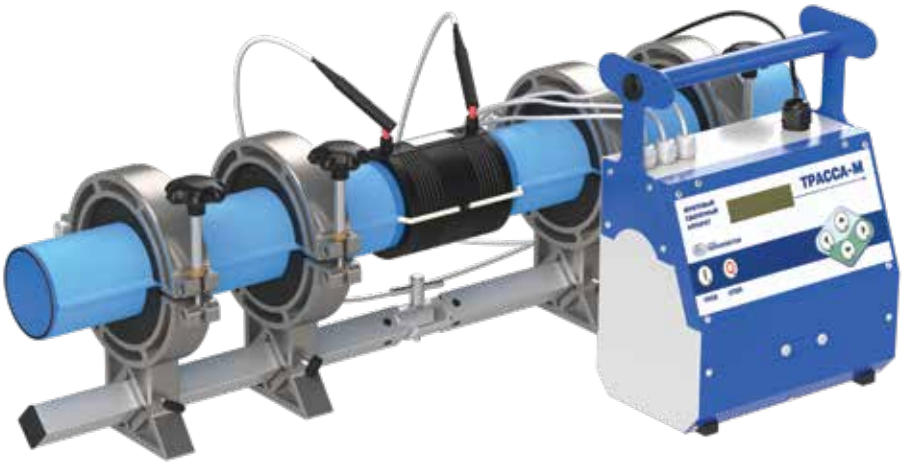
### СТАНЦИЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ ПОЛИПЛАСТИК НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ПОЛИПАМП

### КОМПЛЕКТНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОЛИПАМП СНК

# | ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА

## *АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ФИТИНГАМИ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ*

Аппараты соответствуют требованиям ГОСТ Р ISO 12176-2 «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями» и ГОСТ Р 71408 «Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей».




### *ТРАССА® М*

Сварочный аппарат для сварки труб с применением фитингов с закладным нагревателем. Оснащен современной инверторной технологией с активным охлаждением для продолжительной работы.

Аппарат комплектуется оптическим сканером для считывания штрих-кода в соответствии с ГОСТ ISO 13950 и поставляется в транспортировочном контейнере.

### *ТРАССА М ПЛЮС*

Универсальный аппарат большой мощности из линейки оборудования ТРАССА для сварки труб с применением фитингов с закладным нагревателем, а также сварки труб со структурированной стенкой с ЗН.

Аппарат поставляется в транспортировочных контейнерах в комплекте с оптическим сканером и необходимыми переходниками для подключения ЗН.

## *ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ВСТЫК*

Группа ПОЛИПЛАСТИК является производителем сварочного оборудования ПОЛИВЕЛД и поставщиком сварочного оборудования Smart-Joint Top by POLYPLASTIC.

ПОЛИВЕЛД применяется для сварки нагретым инструментом встык труб диаметром DN/OD от 40 до 1600 мм. Линейка включает оборудование с ручным управлением, с блоком протоколирования, а также CNC и CNC Lite – с автоматической предварительной настройкой параметров сварки и автоматическим управлением и контролем процесса сварки. ПОЛИВЕЛД обладает высокой жесткостью центратора, большой теплоёмкостью нагревателя, а также способен воспроизводить процедуру сварки при единственном высоком давлении, в значительной мере сокращая время производства плети трубопровода, особенно из толстостенных труб.

Smart-Joint Top by POLYPLASTIC поставляется в трёх моделях: 160, 315 и 630, другие типоразмеры по запросу. Представляет собой надежное, удобное в эксплуатации оборудование с гидравлическим приводом и ручным управлением. Разработано при участии Группы ПОЛИПЛАСТИК.

Помимо реализации сварочного оборудования, Группа ПОЛИПЛАСТИК организует техническую поддержку клиентов. В комплекс сервисного сопровождения могут входить мероприятия по приёмке, контролю и пусконаладке сварочного оборудования ПОЛИВЕЛД, обучение нюансам работы на конкретных моделях сварочного оборудования.

Ссылка на электронную версию брошюры «Оборудование для сварки полимерных труб»

## *СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ*

Полная проверка, обслуживание и настройка оборудования должны проводиться минимум один раз в год. Осуществляются либо заводом изготовителем, либо его уполномоченным представителем.

После обслуживания должна быть сделана отметка о проверке всех компонентов оборудования: центратора, нагревательного элемента, торцевателя, маслостанции и т.д.

**ДКО ПОЛИПЛАСТИК**
142181, Московская обл., г. Подольск,
мкр. Климовск, Бережковский пр-д, д. 10
тел.:

**ПОЛИПЛАСТИК Приволжье**
429950, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, д. 19
; ;

**ПОЛИПЛАСТИК УралСиб**
644022, г. Омск, ул. Ватутина, 11Б
тел.: ;

**ПОЛИПЛАСТИК Юг ОП Кубань**
353200, Краснодарский край,
ст. Динская, ул. Гоголя, д. 183/1
; ;

**СТС-Белполипластик**
222226, Минская обл., Смолевичский р-н,
д. Пекалин, ул. Ленина, 1
тел.:

# СИСТЕМЫ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

**Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает трубы для газопроводов:**

- ✓ ПЭ 100 Газ по ТУ 22.21.21-059-73011750-2020 согласно ГОСТ Р 58121.2
- ✓ серии МУЛЬТИПАЙП® Газ с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-059-73011750-2020 согласно ГОСТ Р 58121.2
- ✓ серии ПРОТЕКТ® Газ и ПРОТЕКТ ГазДетект® с защитным удаляемым слоем по ГОСТ Р 58121.2 и ТУ 22.21.21-059-73011750-2020
- ✓ Трубы-футляры по ТУ 22.21.21-085-73011750-2022

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| **Область применения** | сети газораспределения |
| **Температура транспортируемой среды** | до +40 °С |
| **Способ соединения труб** | сварка нагретым инструментом встык или деталями с ЗН |
| **Длина труб** | отрезки по 11,9 м, 12 м, 13 м, возможно изготовление другой длины |
| | бухты длиной по 100 м, 150 м, 200 м или 250 м (DN/OD 25-110 мм), трубы DN/OD 25–63 мм также изготавливаются в бухтах по 50 м |

## *ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ*

- Герметичность в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет*
- Гладкая поверхность внутренней стенки (низкий коэффициент шероховатости, неизменный во времени)
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам
- Снижение сроков производства работ в 2-2,5 раза по сравнению со стальными трубами
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в т. ч. от блуждающих токов
- Высокая надежность соединений, в том числе при подвижках грунтов, сейсмостойкость
- Экологическая безопасность при производстве, транспортировке, монтаже и эксплуатации
- Низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом – удобство монтажа
- Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих

| КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Серия МУЛЬТИПАЙП Газ | Серия ПРОТЕКТ Газ |
|---|---|---|
| Стойкость к точечным нагрузкам, к распространению трещин (внутренний слой из ПЭ 100-RC) | • | • |
| Повышенная стойкость к внешним повреждениям (наружный слой из ПЭ 100-RC; защитный удаляемый слой) | • | • |
| Визуальная идентификация газораспределительных сетей (наружный слой оранжевого или желтого цвета) | • | • |
| Простой визуальный контроль сварного соединения | • | • |
| Удаляемый слой обеспечивает защиту от процарапывания поверхность труб (при неправильном хранении, транспортировке или монтаже; при открытом способе прокладки без замены грунта засыпки; при применении бестраншейных методов строительства) | | • |
| Наружный слой труб и/или защитная оболочка обеспечивают дополнительную стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе | • | • |
| Возможность укладки труб в узких траншеях | | • |
| Превосходная свариваемость | • | • |
| Быстрое определение планово-высотного положения полимерных трубопроводов** | | • |
| Защита от подделки (сложный технологический процесс производства) | • | • |
| Возможность снижения затрат на монтаж и эксплуатацию трубопровода | | • |

* Срок службы может превышать 100 лет при температуре транспортируемой среды ниже 20 °С, рабочем давлении ниже расчетного, отсутствии механических повреждений в процессе монтажа и эксплуатации.

** Для труб с токопроводящим элементом – серии ПРОТЕКТ ГазДетект.

## ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП ГАЗ

| | | |
|---|---|---|
| | **МУЛЬТИПАЙП ПРО RC ГАЗ** | **МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075 ГАЗ** |
| **Материал:** | | |
| наружный слой | ПЭ 100-RC* | ПЭ 100-RC* |
| средний слой | ПЭ 100 | ПЭ 100-RC* |
| внутренний слой | ПЭ 100-RC* | ПЭ 100-RC* |
| **Сортамент:** | $d_n$ 63–1200 мм;<br>SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26 | |

## ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ СЕРИИ ПРОТЕКТ ГАЗ

| | | |
|---|---|---|
| | **ПРОТЕКТ ГАЗ** | **ПРОТЕКТ RC ГАЗ** |
| **Материал:** | | |
| удаляемый слой** | композиция на основе полипропилена | композиция на основе полипропилена |
| наружный слой | однослойная труба из ПЭ 100 | ПЭ 100-RC* |
| средний слой | | ПЭ 100 |
| внутренний слой | | ПЭ 100-RC* |
| **Сортамент:** | $d_n$ 63–1200 мм;<br>SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26 | |

## ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ И ТОКОПРОВОДЯЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ СЕРИИ ПРОТЕКТ ГАЗДЕТЕКТ

| | |
|---|---|
| | **ПРОТЕКТ RC ГАЗДЕТЕКТ** |
| **Материал:** | |
| удаляемый слой** | композиция на основе полипропилена |
| наружный слой | ПЭ 100-RC* |
| средний слой | ПЭ 100 |
| внутренний слой | ПЭ 100-RC* |
| **Сортамент:** | $d_n$ 63–1200 мм;<br>SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26 |

## ОДНОСЛОЙНЫЕ ТРУБЫ

| | |
|---|---|
| | **ПЭ 100 ГАЗ** |
| **Материал:**<br>наружный слой<br>внутренний слой | ПЭ 100 |
| **Сортамент:** | $d_n$ 25–1200 мм;<br>SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26 |

## ТРУБЫ-ФУТЛЯРЫ POLYPLASTIC

| |
|---|
| ПЭ |
| DN/OD<br>250–1600 мм;<br>SN8, SN16, SN32, SN64 |

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** Материал защитного удаляемого слоя: специальная свето- и термостабилизированная композиция полипропилена.

## ФИТИНГИ ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

**С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ**

| | |
|---|---|
| **Материал:** | ПЭ 100, возможно изготовление из ПЭ 100-RC |
| **Сортамент:** | $d_n$ 20–630 мм; до SDR 11 |

**С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ ГНУТЫЕ**

| | |
|---|---|
| | ПЭ 100, ПЭ 100-RC* |
| | $d_n$ 110–900 мм; 11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90°; SDR 9, 11, 17.6; возможно изготовление иных SDR |

**С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ**

| | |
|---|---|
| **Материал:** | ПЭ 100 |
| **Сортамент:** | $d_n$ 20–1200 мм; до SDR 11 |

**ПЕРЕХОДЫ НА ТРУБЫ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ****

| | |
|---|---|
| | ПЭ 100/сталь<br>возможно изготовление: ПЭ 100-RC/сталь;<br>ПЭ 100/латунь |
| | переходы: до $d_n$ 630 мм; SDR 11;<br>цокольные вводы: до $d_n$ 315 мм |

**ШАРОВЫЕ КРАНЫ И АКСЕССУАРЫ**

| | |
|---|---|
| **Материал:** | ПЭ 100 |
| **Сортамент:** | $d_n$ 20-225 мм |

**КОНДЕНСАТОСБОРНИК**

| | |
|---|---|
| | ПЭ 100 |
| | $D_n$ 315–500 мм;<br>диаметр патрубка: $d_n$ 63-315 мм |

Возможна поставка запорно-регулирующей арматуры для систем газораспределения.

## БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

**ROLLDOWN**

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление трубопроводов методом протяжки предварительно обжатой полиэтиленовой трубы с последующим восстановлением первоначальной формы.

### НОМЕНКЛАТУРА

**Сортамент*****: DN 100–500 мм; SDR 11–26

* Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.
** Возможно изготовление иных изделий.
*** DN - внутренний диаметр восстанавливаемого трубопровода.

# БЕЗНАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

**Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает трубы для систем водоотведения и дренажа:**

- ✓ Трубы серии КОРСИС®* по ТУ 22.21.21-001-73011750-2021 (КОРСИС, КОРСИС ПРО) и по ТУ 22.21.21-054-73011750-2021 (КОРСИС ПРОТЕКТ®) согласно ГОСТ Р 54475-2011
- ✓ Трубы РИДЖПАЙП по ТУ 22.21.21-115-73011750-2024 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- ✓ Трубы PRAGMA®* по ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- ✓ Трубы серии ПЕРФОКОР® (ПЕРФОКОР ЛАЙТ, ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР) по ТУ 22.21.21-004-73011750-2022
- ✓ Трубы КОРСИС ПЛЮС по ТУ 22.21.21-005-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- ✓ Трубы серии СПИРОЛАЙН® по ТУ 22.21.21-036-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- ✓ Трубы КОРСИС АРМ по ТУ 22.21.21-017-73011750-2022

## *РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ*

| | РИДЖПАЙП | КОРСИС, КОРСИС ПРО, ПРАГМА* | КОРСИС ПРОТЕКТ | КОРСИС ПЛЮС** | СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО** | КОРСИС АРМ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Строительство** | | | | | | |
| Внутридомовые сети | DN/OD 110–315 мм SN8, SN16 | | | | | |
| Уличные сети, подключения к канализационным коллекторам | | DN/OD 110–315 мм DN/ID 200-300 мм SN8 | DN/ID 200, 300 мм SN16, SN24 | | | |
| Канализационные коллекторы | DN/OD 200–400 мм SN8, SN16 | DN/OD 200–1200 мм DN/ID 200–1400 мм SN8, SN16 | DN/ID 200–1000 мм SN16, SN24 | DN/ID 1200–3500 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 | DN/ID 1200–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 | DN/ID 1200-1500, 1800, 1900 мм – SN16; DN/ID 1600, 2000 мм – SN12, SN16; DN/ID 2200, 2400 мм – SN12 |
| Системы водоотведения низкого давления (до 0,6 МПа) – дюкеры, водозаборы, глубоководные выпуски и т.д. | | | | DN/ID 1200–1800 мм до 0,6 МПа; DN/ID 2000 мм до 0,35 МПа; DN/ID 2200 мм до 0,25 МПа | | |
| Водопропускные трубы под дорогами, защитные футляры | | DN/OD 400–1200 мм DN/ID 400–1400 мм SN16 | DN/ID 400–1000 мм SN16, SN24 | DN/ID 1200–3500 мм SN8, SN16 | DN/ID 600–3000 мм SN8, SN16 | |
| Ливневое водоотведение | DN/OD 225–400 мм SN8, SN16 | DN/OD 250–1200 мм DN/ID 250–1400 мм SN8, SN16 | DN/ID 250–1000 мм SN16, SN24 | DN/ID 1200–3500 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 | DN/ID 1200–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 | DN/ID 1200-1500, 1800, 1900 мм – SN16; DN/ID 1600, 2000 мм – SN12, SN16; DN/ID 2200, 2400 мм – SN12 |
| **Ремонт, реконструкция** | | | | | | |
| Канализационные коллекторы (восстановление резьбовыми модулями***, в т.ч. в потоке) | | | | | DN/ID 600–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 | |
| Водопропускные трубы под дорогами | | DN/OD 400–1200 мм DN/ID 400–1400 мм SN8, SN16 | DN/ID 400–1000 мм SN16, SN24 | DN/ID 1200–3500 мм SN8, SN16 | DN/ID 600–3000 мм SN8, SN16 | |

* Допускается маркировка CORSYS®, ПРАГМА® для заказов на экспорт или по желанию заказчика.

** Трубы КОРСИС ПЛЮС DN/ID 1200–2200 мм, трубы СПИРОЛАЙН DN/ID 1200–2000 мм могут выпускаться с кольцевой жесткостью SN16.

*** Также в линейке продукции имеются литьевые резьбовые модули диаметром 160, 225, 315, 400 мм.

## ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ПОЛИМЕРНЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

- Герметичность в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам
- Высокая надежность соединений, в том числе при подвижках грунтов, сейсмостойкость
- Высокая стойкость к истиранию
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений
- Удобство монтажа, надежность и экономичность эксплуатации
- Широкий ассортимент фасонных частей и колодцев
- Наличие инженерно-технических решений для сбора, очистки и отведения сточных вод

## ОСОБЕННОСТИ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

| | КОРСИС ПРОТЕКТ | КОРСИС ПЛЮС | СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО | КОРСИС АРМ |
|---|---|---|---|---|
| Повышенная стойкость к внешним повреждениям (защитная оболочка) | • | | | |
| Дополнительная защита от прямого солнечного света при хранении и монтаже | • | | | |
| Возможность засыпки местным грунтом при качественном уплотнении | • | | | |
| Возможность прокладки под дорогами без обойм и футляров | • | | | |
| Гибкость производства (широкий выбор SN) | | • | • | |
| Любая требуемая длина | | • | • | |
| Надежность соединения с закладным нагревателем (сварка в автоматическом режиме, минимальное влияние человеческого фактора) | | • | | |
| Сочетание лучших качеств стальных и полиэтиленовых труб – высокой кольцевой жесткости и коррозионной стойкости | | | | • |

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ

| Трубы | Способ соединения | Длина |
|---|---|---|
| РИДЖПАЙП | • раструбное соединение с уплотнительным кольцом*<br>• соединение муфтой с уплотнительными кольцами либо муфтой с защелками без уплотнительных колец (для труб серии ПЕРФОКОР) | отрезки эффективной длиной 6 м |
| Серия КОРСИС, PRAGMA | | отрезки эффективной длиной 6 м или 12 м |
| Серия ПЕРФОКОР | | отрезки эффективной длиной 6 м (SN8, SN16, SN24); бухты 50 м, 100 м |
| КОРСИС ПЛЮС | • сварное соединение с применением интегрированного в раструб закладного нагревателя<br>• в раструб с уплотнительными кольцами (до DN/ID 1600 мм, до SN6) | отрезки эффективной длиной до 6 м*** |
| СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО | • соединение экструзионной сваркой встык<br>• свинчивание на резьбе<br>• с помощью надвижной муфты | отрезки эффективной длиной от 0,5 до 13,5 м** |
| КОРСИС АРМ | • сварное соединение с герметизацией стыка с помощью термоусаживающейся муфты | отрезки эффективной длиной 6,5 м |

* Для соединения труб без раструба требуются муфта и два уплотнительных кольца; для соединения труб с раструбом – уплотнительное кольцо.

** Возможно изготовление труб с гладкими концами, а также с внутренней/наружной резьбой с одного или двух концов.

*** Эффективная длина труб DN/ID 2600 мм, 3000 мм и 3500 мм – 2,2 м.

## ТРУБЫ СЕРИИ КОРСИС

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **КОРСИС** | **КОРСИС ПРО** | **КОРСИС ПРОТЕКТ** |
| **Материал:** | полиолефины | полиолефины | полиолефины* |
| **Сортамент:** | DN/OD 110–1200 мм;<br>DN/ID 200–1400 мм<br>SN8 | DN/OD 110–1200 мм;<br>DN/ID 200–1400 мм<br>SN16 | DN/ID 200–1000 мм;<br>DN/OD 110–1200 мм<br>SN16, SN24 |
| **Конструкция:** | двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой | двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой | двухслойная гофрированная труба с защитной оболочкой, с раструбом или муфтой |

## ТРУБЫ PRAGMA

| |
|---|
| **PRAGMA** |
| ПП |
| DN/OD 160–630 мм;<br>DN/ID 200–1400 мм<br>SN8, SN16 |
| двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой |

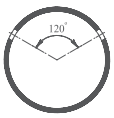
## ТРУБЫ СЕРИИ ПЕРФОКОР

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **ПЕРФОКОР ЛАЙТ** | **ПЕРФОКОР ЭКО** | **ПЕРФОКОР** |
| **Материал:** | ПЭ | ПЭ | ПЭ/ПП* |
| **Сортамент:** | DN/OD 110 мм, SN6;<br>DN/OD 160 мм, SN4<br>DN/OD 200 мм, SN4 | DN/OD 110 мм, SN8;<br>DN/OD 160 мм, SN6<br>DN/OD 200 мм, SN4 | DN/OD 110–630 мм<br>(возможно изготовление DN/OD 63, 75, 90 мм);<br>DN/ID 200–500 мм<br>SN6, SN8, SN16, SN24 |
| **Конструкция:** | однослойная гофрированная труба, перфорация тип II, с ЗФП** или без него | двухслойная гофрированная труба, перфорация тип II, с ЗФП** | двухслойная гофрированная труба, перфорация тип I-IV, с ЗФП** или без него |

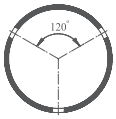
## ТРУБЫ ПП

| |
|---|
| **РИДЖПАЙП** |
| ПП |
| DN/OD 110–400 мм;<br>SN8, SN16 |
| двух- или трехслойные трубы с раструбом |

### Варианты исполнения перфорации

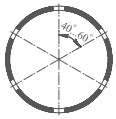



Тип I,
частичная перфорация




Тип II,
полная перфорация

Тип III,
частичная перфорация




Тип IV,
полная перфорация

## СИСТЕМЫ СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО*** ** | **КОРСИС АРМ** | **КОРСИС ПЛЮС** |
| **Материал:** | полиолефины | ПЭ, сталь | ПЭ |
| **Сортамент:** | DN/ID 360–3000 мм<br>SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 | DN/ID 800–1500, 1800, 1900 мм – SN16<br>DN/ID 1600, 2000 мм – SN12, SN16<br>DN/ID 2200, 2400 мм – SN12 | DN/ID 1200–3500 мм<br>SN2, SN4, SN6, SN8, SN16**** |
| **Конструкция:** | труба со структурированной стенкой со спиральными полыми секциями.<br>Тип 1: без дополнительных слоев;<br>Тип 2: с внутренним слоем;<br>Тип 3: с наружным слоем | труба со структурированной стенкой, усиленной стальным профилем | труба со структурированной стенкой со спиральным полым профилем (тип PR или OL) |

* Материал защитной оболочки: специальная свето- и термостабилизированная композиция на основе полиолефинов.
** ЗФП – защитное фильтрующее покрытие.
*** Трубы СПИРОЛАЙН ПРО изготавливаются с кольцевой жесткостью SN2, SN4.
**** Трубы КОРСИС ПЛЮС DN/ID 1200–2200 мм могут выпускаться с кольцевой жесткостью SN16.

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИЙ КОРСИС, ПЕРФОКОР, PRAGMA, РИДЖПАЙП

| | ЛИТЬЕВЫЕ |
|---|---|
| Материал: | ПЭ/ПП |
| Сортамент: | до DN 1200 мм |

| СЕГМЕНТНЫЕ |
|---|
| ПЭ/ПП |
| до DN 1400 мм |

| | УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА |
|---|---|
| Материал: | EPDM/ТЭП |
| Сортамент: | до DN 1400 мм |

## ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ, СПИРОЛАЙН

Разрабатываются и производятся из спиральновитых труб на основании технического задания заказчика для труб КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ и СПИРОЛАЙН. Термоусаживающиеся муфты и комплекты для герметизации стыков поставляются с учетом норм расхода для труб заданного диаметра по DN/ID.

### ОТВОДЫ

### МУФТЫ

### ТРОЙНИКИ

### ПЕРЕХОДЫ

### ПЕРЕХОДЫ НА ФЛАНЕЦ

### ЛЕНТЫ И МУФТЫ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИЕСЯ, КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ

# СИСТЕМА КОЛОДЦЕВ ПОЛИПЛАСТИК

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Безнапорные магистральные и внутриквартальные сети хозяйственно-бытового, промышленного, поверхностного и ливневого водоотведения.
- Согласно СП 32.13330 п. 6.2.1 присоединения и повороты на коллекторах следует предусматривать в колодцах. Также канализационные колодцы устанавливаются в местах изменения уклонов и диаметров трубопроводов.

## КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к статическим и динамическим нагрузкам
- Герметичность соединений. Срок службы более 50 лет
- Широкий диапазон диаметров и угла подключений
- Низкий вес колодцев, простой и удобный монтаж
- Удобство обслуживания
- Возможность оперативных подключений к действующему колодцу

## ТИПЫ ПРОИЗВОДИМЫХ КОЛОДЦЕВ

Инспекционные, сборные фланцевые и стандартные (с возможностью доступа), тангенциальные, перепадные, дождеприемные, дренажные. Диаметр шахты – DN от 400 до 3500 мм, высота до 8 м (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца).

Колодцы изготавливаются на основе труб со структурированной стенкой (труб КОРСИС, спиральновитых труб) и/или собираются из литых и ротоформованных элементов. Для прочности и более быстрой сборки конструкций используются специальные элементы.

Возможно изготовление сварных колодцев необходимой конструкции.

## ОБСЛУЖИВАНИЕ:

- с уровня земли: ИК600; ИК 400 PRO, ИК 630, ИК 630 PRO, ДК 400, ДК 630
- с возможностью доступа внутрь колодца: ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000, К1000, К1000 ЭКО, К1200, ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500, КТ1000, КТ1500, КТ1600, КП1000; МК 800 PRO, МК 1000 PRO

## НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 32972-2014
ТУ 22.23.19-007-73011750-2023
ТУ 22.29.29-080-73011750-2021 (серия PRO)

## ПОЛИМЕРНЫЕ КОЛОДЦЫ ПОЛИПЛАСТИК

К1000 ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500 КТ1000 ДК800ПР

### Диаметры трубопроводов для подключения:

| | |
|---|---|
| ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000, К1000, К1200, К1000 ЭКО | DN 110-630 мм |
| ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500 | DN 110-1000 мм |
| КТ1000 | DN 1000-2000 мм |
| КТ1600 | DN 1000-3500 мм |
| КП1000 | DN 110-630 мм |
| ДК800ПР, ДК1000, ДК1000ПР | DN 110-400 мм |

## ПОЛИМЕРНЫЕ КОЛОДЦЫ СЕРИИ PRO

ИК 400 PRO ИК 630 PRO МК 1000 PRO МК 800 PRO ДК 630

### Диаметры трубопроводов для подключения:

| | |
|---|---|
| ИК 400 PRO | DN 110-315 мм (ST4, ML34)<br>DN 160-400 мм (ML2) |
| ИК 630 PRO | DN 160-400 мм |
| МК 800 PRO, МК 1000 PRO | DN 160-600 мм |
| ДК 400, ДК 630 | DN 160-400 мм |

## *БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ*

Выбор технологии бестраншейного восстановления трубопровода зависит от многих факторов:

- **типа трубопровода и его назначения** (напорный/безнапорный; водоснабжение/водоотведение/отвод промышленных стоков);
- **общего технического состояния** (наличие свищей, структурных повреждений);
- **условий проведения работ** (стесненные городские условия; транспортная нагрузка; возможность остановки коллектора и пр.)

## *ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ*

| | |
|---|---|
| ROLLDOWN | Восстановление напорных или безнапорных трубопроводов методом протяжки предварительно обжатой полиэтиленовой трубы с последующим восстановлением первоначальной формы. |
| Покрытие SUBCOTE FLP | Восстановление внутренней поверхности напорных или безнапорных трубопроводов методом напыления двухкомпонентной полимерной композиции на основе полиуретана. |
| Литьевые резьбовые модули | Восстановление безнапорных трубопроводов методом протяжки модулей внутри существующих трубопроводов без разрушения или с разрушением методом пневмопробойника. |
| Резьбовые модули СПИРОЛАЙН | Восстановление безнапорных трубопроводов методом протяжки модулей внутри существующих трубопроводов, в том числе без остановки потока сточных вод. |
| СПИРАТЕХ | Восстановление или строительство безнапорных трубопроводов, коллекторов, колодцев, емкостей методом спиральной навивки полимерного профиля. |

## *ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ*

| | **ROLLDOWN** | **ПОКРЫТИЕ SUBCOTE FLP** | **ЛИТЬЕВЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ МОДУЛИ** | **РЕЗЬБОВЫЕ МОДУЛИ СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО** |
|---|---|---|---|---|
| Сортамент*: | DN 100–500 мм; SDR 11–33 | DN 100–1800 мм; толщина покрытия – 1-6 мм | DN 160, 225, 315, 400 мм | DN 500–3500 мм; SN2, SN4, SN6, SN8 и выше |

| | | **СПИРАТЕХ®** | |
|---|---|---|---|
| Сортамент*: | | DN 400–5000 мм | |

* DN - внутренний диаметр восстанавливаемого трубопровода.

# ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА ПОЛИПЛАСТИК И РЕЗЕРВУАРЫ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Установки очистки поверхностного стока ПОЛИПЛАСТИК (очистные сооружения) предназначены для очистки поверхностных сточных вод до норм выпуска в городские канализационные системы или в водные объекты I и II категорий водопользования.

По направлению очистных сооружений поверхностного стока Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает услуги по подбору, проектированию и изготовлению оборудования полной заводской готовности.

## КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автономность работы – нет необходимости постоянного присутствия обслуживающего персонала
- Возможность мониторинга работы сооружений, в том числе с дистанционной передачей данных на удаленный пульт диспетчера
- Срок эксплуатации – не менее 50 лет
- Герметичность
- Качество очистки обеспечивается технологическими расчетами
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии
- Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам
- Сейсмическая устойчивость до 9 баллов
- Решения Группы ПОЛИПЛАСТИК согласованы в ключевых эксплуатирующих организациях РФ (в т. ч. Москвы)

## ТИПЫ ПРОИЗВОДИМЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

- Установки для очистки поверхностных сточных вод
- Установки для перекачки сточных вод (КНС)
- Установки для очистки производственных сточных вод (жироуловители)
- Установки для очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (септики, установки биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод)

## ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА ПОЛИПЛАСТИК

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания. Включает в себя технологические модули очистки: пескоотделитель и/или маслобензоотделитель, и/или сорбционный фильтр. Каждый модуль оборудован шахтой обслуживания (горловиной), имеет подводящий и отводящий патрубки с отводом.

## *ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА POLYRAIN®*

**Описание конструкции**

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания. Очистное сооружение имеет четырехуровневую систему очистки стоков с применением сменных кассетных фильтров, заполненных фильтрующей (сорбционной) загрузкой.

## *КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ*

**Описание конструкции**

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводящим и отводящими (напорными) патрубками, площадкой обслуживания, внутри которого смонтированы: сороулавливающая корзина, насосное оборудование, напорные трубопроводы с запорной арматурой. Возможна комплектация шкафом управления, контрольно-измерительной аппаратурой.

## *НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ*

Очистные сооружения ПОЛИПЛАСТИК производятся по ТУ 22.23.19-040-73011750-2022.

* Допускается маркировка ПОЛИРЕЙН® по желанию заказчика.

## НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

**Назначение**

- Повышение давления и подача воды в жилых, общественных и промышленных зданиях, на водопроводных станциях, в магистральных трубопроводах
- Повышение давления в промышленных установках
- Подача жидкостей в системах охлаждения и пожаротушения

**Описание конструкции**

Станции повышения давления производятся в корпусе, выполненном из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания.

Комплектная станция повышения давления состоит из 2-3 параллельно установленных центробежных насосов. Сборка выполнена на общей раме с трубной обвязкой, шкафом управления, датчиками и реле давления, общей кабельной разводкой.

## РЕЗЕРВУАРЫ

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сбор, накопление, усреднение и перекачка сточных вод на очистные сооружения
- Хранение технической воды и жидкостей непитьевого назначения
- Хранение противопожарного запаса воды
- Резервуары для хранения воды хозяйственно-питьевого назначения

## КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии
- Срок эксплуатации – не менее 50 лет
- Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам
- Герметичность
- Сейсмическая устойчивость до 9 баллов
- Решения Группы ПОЛИПЛАСТИК согласованы в ключевых эксплуатирующих организациях РФ (в т. ч. Москвы)

## *ТИПЫ ПРОИЗВОДИМЫХ РЕЗЕРВУАРОВ*

- Установки для хранения воды хозяйственно-питьевого назначения и пищевых продуктов
- Установки для хранения воды не питьевого назначения

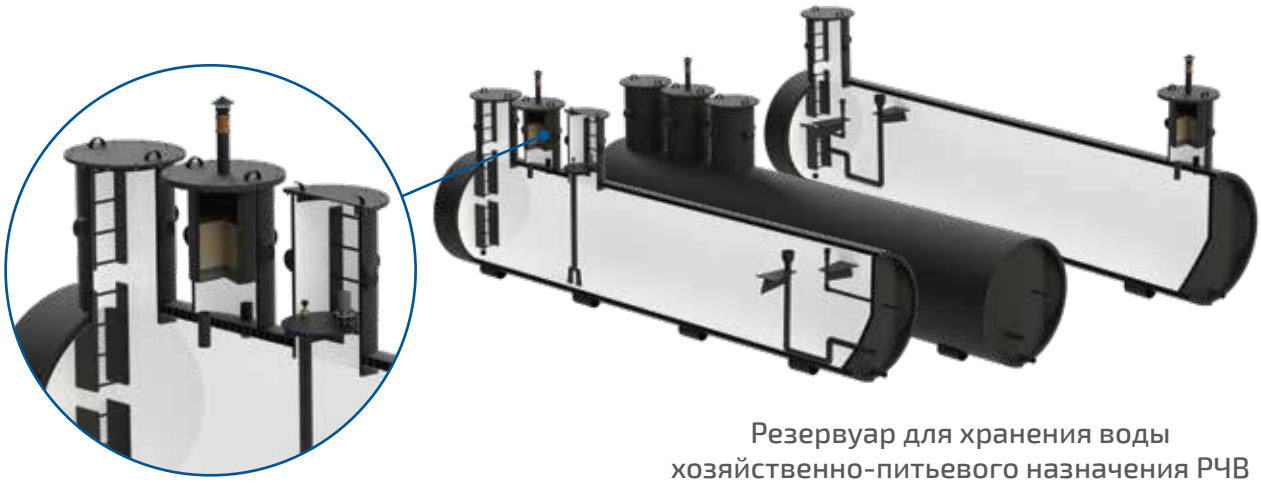
## *ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ*

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания.

Оборудована шахтой обслуживания (горловиной), полимерной лестницей, подводящим и отводящим патрубками, патрубком полного слива.

## *НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ*

ТУ 22.23.19-040-73011750-2022



Резервуар для хранения воды хозяйственно-питьевого назначения РЧВ

Накопительный резервуар РТВ

Аккумулирующий резервуар с насосной группой АКР-НГ

## *РЕЗЕРВУАР С ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРОЙ И ПРИБОРАМИ УЧЕТА*

### *ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ*

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания.

Оборудована шахтой обслуживания (горловиной), полимерной лестницей, подводящим и отводящим патрубками, обратным клапаном для осушения резервуара.

В резервуарах данного типа удобно и безопасно обслуживать запорно-регулирующую арматуру и приборы учета стока в системе: расходомеры, датчики давления и температуры, манометры и т.д.

### Комплексные решения для хранения питьевой и технической воды

Данные комплексы используются для накопления и хранения большого объема воды, например при добыче воды из скважин. Комплекс может быть оборудован системой учета и состояния воды. Оборудование расположено в технических горловинах. Для удобства и безопасности обслуживания комплекс может быть оснащен лестницами и рабочими площадками. При необходимости комплексы резервуаров комплектуются системой трубной обвязки с колодцами с запорно-регулирующей арматурой.

## ФИЛЬТР ОЧИСТКИ ЛИВНЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД ПОЛИПЛАСТИК POLYCLEAN

Фильтр может устанавливаться в полимерный колодец (при производстве) либо бетонный колодец (при монтаже на строительном объекте, совместно с опорной площадкой).

*Фильтр Ø 680/920 мм*

*Фильтр Ø 1000/1420 мм*

### ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Вертикальная цилиндрическая емкость, включающая в себя опорное кольцо, стационарную и съемную решетки и фильтрующую и/или сорбционную загрузку.

### КЛАССИФИКАЦИЯ

В зависимости от применяемой фильтрующей и/или сорбционной загрузки фильтры делятся на следующие модификации:

- М – фильтры механической очистки, заполненные одним фильтрующим материалом или комбинацией фильтрующих материалов;
- С – фильтры сорбционной очистки, заполненные одним сорбционным материалом или комбинацией сорбционных материалов;
- К – комплексные или комбинированные фильтры, заполненные сорбционным и фильтрующим материалами или их комбинациями.

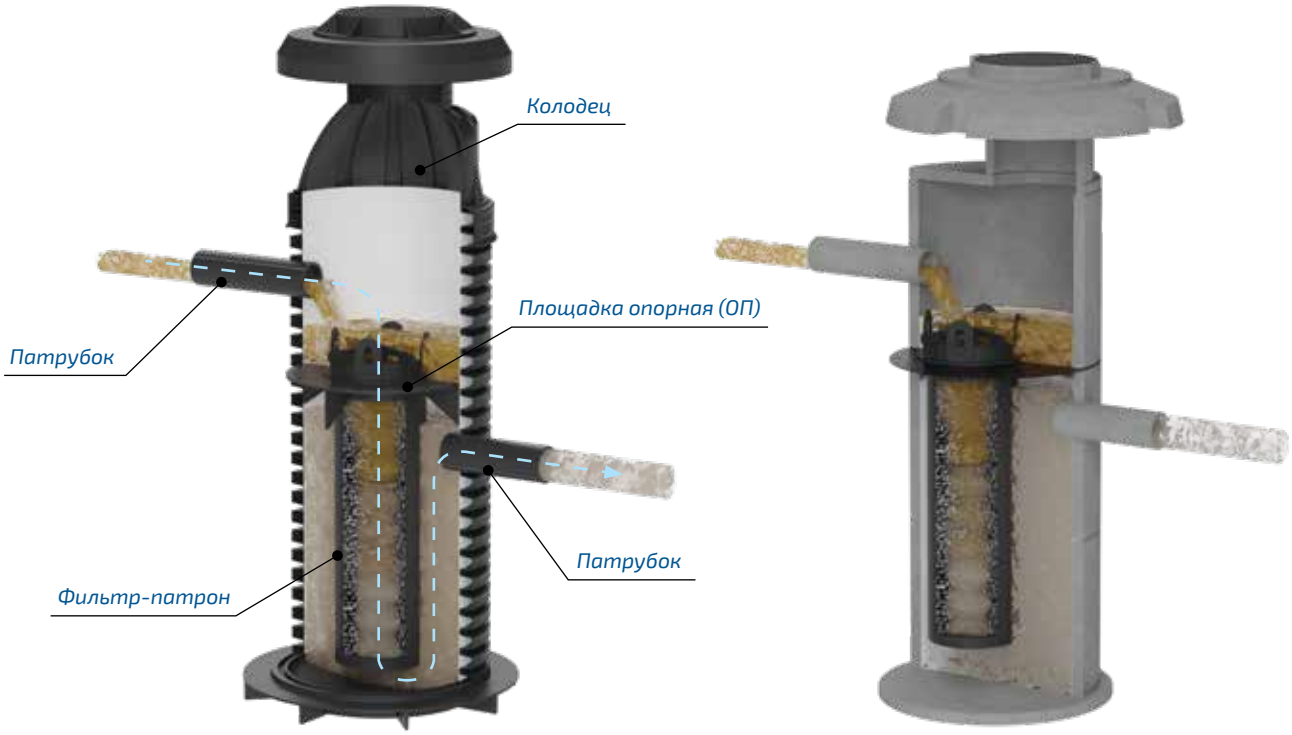
### НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 28.29.12-125-73011750-2025

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФИЛЬТРОВ

| Сокращенное обозначение фильтра | Номинальный внутренний диаметр корпуса фильтра, мм | Номинальная производительность | | Максимальная кратковременная производительность | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | $м^3/ч$ | л/с | $м^3/ч$ | л/с |
| PolyClean-M, PolyClean-C, PolyClean-K | 480 | 2 | 0,5 | 4 | 1,1 |
| | 680 | 4 | 1,1 | 8 | 2,2 |
| | 1000 | 8 | 2,2 | 16 | 4,4 |
| | 1400 | 16 | 4,4 | 32 | 8,8 |
| | 2000 | 32 | 8,9 | 64 | 17,8 |

### ПРИМЕРЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ФИЛЬТРОВ В ПОЛИМЕРНОМ И БЕТОННОМ КОЛОДЦАХ



## СООРУЖЕНИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПОЛИПРОПАНЕЛЬ

ПОЛИПРОПАНЕЛЬ – плоские панели, изготовленные из полиэтиленового структурированного профиля.

Возможно выполнение из панелей сооружений блочно-модульной конструкции, таких как технологические павильоны, камеры и колодцы, накопительные и очистные установки, резервуары вертикальные цилиндрические.

Могут быть изготовлены сооружения для различных областей применения.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- насосные станции;
- водомерные узлы;
- системы управления оборудованием (КИПиА);
- водоподготовка;
- диспетчерские, пункты связи и пр.;
- хозяйственно-бытовые блоки и пр.;
- канализационные колодцы;
- кабельные колодцы;
- колодцы с запорной арматурой;
- хранение воды питьевого либо воды и жидкостей непитьевого назначения;
- системы очистки или перекачки сточных вод;
- павильоны технологические;
- сооружения иного назначения под заказ.

## КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

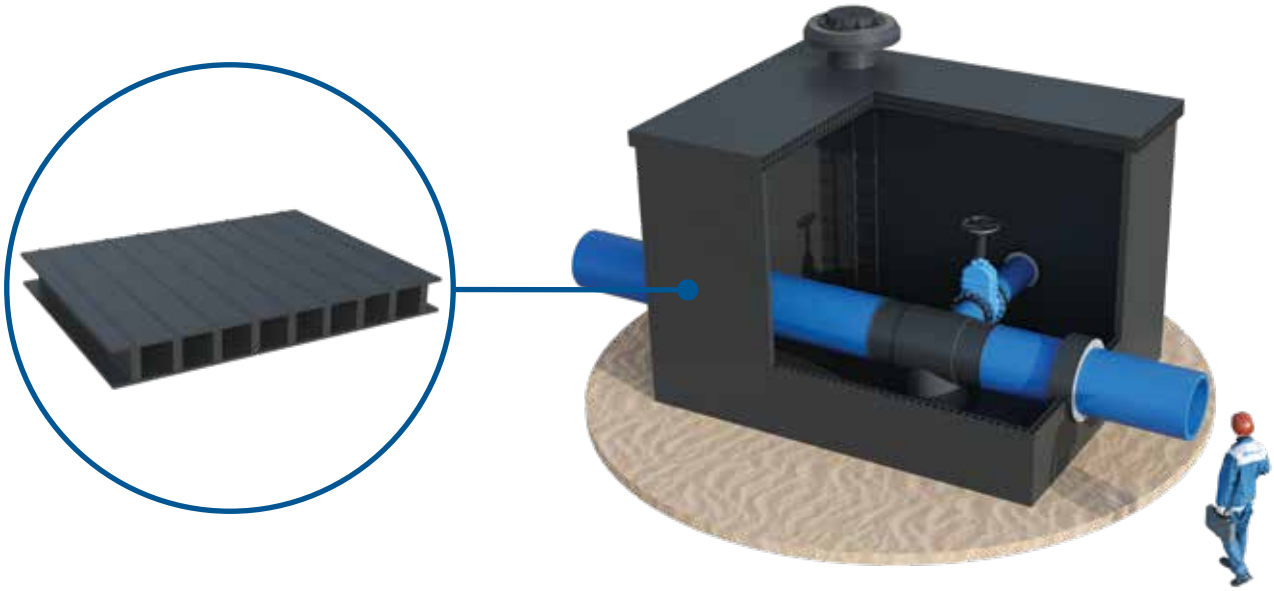
Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии

Срок эксплуатации – не менее 50 лет

Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам

Герметичность

Удобство монтажа, надежность и экономичность эксплуатации



Комплектация технического оборудования внутри сооружений согласуется индивидуально для каждого проекта.

# РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, ВОДОПОДГОТОВКИ, ОБРАБОТКИ ОСАДКА

Группа ПОЛИПЛАСТИК является одним из лидеров отрасли очистки сточных вод, водоподготовки, обработки осадка (обезвоживание и термическая обработка), а также разработки решений для систем «нулевого сброса жидкости» (ZLD).

В активе специалистов компании:

- участие в сотнях знаковых и сложных проектов по очистке сточных вод (100–1 500 000 м$^3$ в сутки) на территории России и ЕАЭС – от подготовки технического задания и разработки проектно-сметной документации до комплексной реализации «под ключ»;
- успешный опыт реализации проектов в рамках федеральных целевых программ, а также для муниципальных и промышленных заказчиков.

Компания имеет собственное конструкторское бюро, опытных специалистов по проектированию, монтажу и пусконаладке, а также производственные площадки в г. Москве, г. Калуге, г. Кириши, соответствующие требованиям стандартов ISO 9001:2015, OHSAS 18001:2007, требованиям Федерального государственного пожарного надзора и ГК «Росатом».

При производстве оборудования обеспечивается импортозамещение и локализация вплоть до 100%.

### Основные виды производимого технологического оборудования

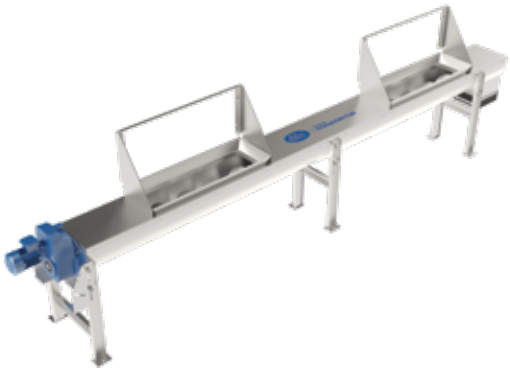
- Насосные станции, в том числе блочно-модульного исполнения
- Установки механической очистки
- Емкостное оборудование и фильтры
- Погружные и напорные мембранные системы
- Установки приготовления и дозирования реагентов
- Установки глубокого окисления
- Установки газоочистки
- Системы обработки осадка сточных вод
- Установки водоподготовки
- Системы обессоливания
- Контейнерное исполнение комплексов водоподготовки и очистки стоков
- Печатные платы, контроллеры собственного производства
- Сборка и монтаж систем АСУТП

## *ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД*

В рамках реализации комплексных проектов компания предлагает широкий ассортимент технологического оборудования. Примеры оборудования показаны ниже.

### Оборудование для механической очистки

- Решетки реечные грабельного типа (ПОЛИГРИД® УГОС и ПОЛИГРИД УТОС)
- Решетки вертикальные с обратной граблиной (ПОЛИГРИД УГОСВ)
- Решетки с перфорированным экраном (ПОЛИГРИД УТОС-ПСЭ)
- Конвейеры винтовые (ПОЛИШНЕК®)
- Прессы винтовые промывочные (ПОЛИПРЕСС® ПВП)
- Дробилки сухих отходов (ПОЛИПРЕСС ДСО)



**Оборудование для обработки песка**

- Сепараторы песка (ПОЛИПЛАСТИК УПОП)
- Скребковые системы для песколовок (ПОЛИСКРЕЙП®)

**Оборудование для радиальных отстойников**

- Илососы (ПОЛИСЛАДЖ® СУАИ)
- Илоскребы (ПОЛИСЛАДЖ СУПО)

**Перемешивающее оборудование**

- Погружные и полупогружные мешалки ПОЛИПЛАСТИК ГПУ и ВПУ
- Насосы рецикла ПОЛИПАМП НПРГ

**Восстановление и защита железобетонных конструкций**

- Полимерный профиль СПИРАТЕХ

**Оборудование для биологической очистки**

- Аэрационные системы (ПОЛИПЛАСТИК АСП)

- Воздуходувные установки ПОЛИПЛАСТИК

**Оборудование для обработки осадков и шламов**

- Фильтр-прессы ленточные (ПОЛИПРЕСС ФПЛ)
- Автоматические барабанные сгустители ПОЛИПЛАСТИК

## *НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СИСТЕМ ВОДООТВЕДЕНИЯ*

- Канализационные насосы погружного и сухого исполнения ПОЛИПАМП® НПК
- Винтовые насосы ПОЛИПАМП НВИ

# СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ

Прокладка кабелей в трубах позволяет применять менее дорогостоящую кабельную продукцию и производить в процессе эксплуатации замену кабельных линий с меньшими трудозатратами.

**Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает трубы для систем трубопроводов защиты кабеля:**

- ✓ Трубы серии ЭЛЕКТРОКОР® по ТУ 22.21.21-028-73011750-2017 согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- ✓ Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП® по ТУ 22.21.21-033-73011750-2020 (ЭЛЕКТРОПАЙП и ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО) и ТУ 22.21.21-060-73011750-2021 (ЭЛЕКТРОПАЙП ОС) согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- ✓ Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП РС по ТУ 22.21.21-070-73011750-2020 согласно СТО 34.01-2.3.3-038-2021 и ГОСТ Р 70751-2023
- ✓ Трубы защитные из полиэтилена для линейных сооружений связи (ЗПТ) по ТУ 22.21.21-013-73011750-2022 согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- ✓ Трубы и кабель-каналы серии ТЕЛЕПАЙП® для телекоммуникационных сетей.

## *ВЫБОР ТРУБ СЕРИИ ЭЛЕКТРОПАЙП В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА КАБЕЛЯ/ПУЧКА КАБЕЛЕЙ И УСИЛИЯ ПРОТЯЖКИ* МЕТОДОМ ГНБ** В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014*

| Наружный диаметр, мм | Минимальный внутренний диаметр, мм | Диаметр кабеля или пучка кабелей, мм | | Усилие протяжки методом ГНБ F, т | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Минимальный диаметр, мм | Максимальный диаметр, мм | F1 | F2 | F3 | F4 |
| 50 | 37 | 11,1 | 24,7 | 0,8 | 0,7 | - | - |
| 63 | 47 | 14,1 | 31,3 | 1,3 | 1,1 | 0,8 | - |
| 75 | 56 | 16,8 | 37,3 | 1,8 | 1,5 | 1,2 | 1 |
| 90 | 67 | 20,1 | 44,7 | 2,6 | 2,1 | 1,8 | 1,5 |
| 110 | 82 | 24,6 | 54,7 | 4 | 3,4 | 2,7 | 2,3 |
| 125 | 94 | 28,2 | 62,7 | 5,1 | 4,3 | 3,5 | 2,8 |
| 140 | 106 | 31,8 | 70,7 | 6,3 | 5,3 | 4,2 | 3,7 |
| 160 | 120 | 36,0 | 80,0 | 8,3 | 7 | 5,6 | 4,8 |
| 180 | 135 | 40,5 | 90,0 | 10,5 | 9,1 | 7 | 6,1 |
| 200 | 150 | 45,0 | 100,0 | 13 | 10,9 | 8,5 | 7,5 |
| 225 | 170 | 51,0 | 113,3 | 16,4 | 13,9 | 10,9 | 9,2 |
| 250 | 188 | 56,4 | 125,3 | 20,2 | 17,2 | 13,4 | 11,7 |
| 280 | 210 | 63,0 | 140,0 | 25,5 | 22,3 | 17,1 | 14,6 |
| 315 | 237 | 71,1 | 158,0 | 32,5 | 26,9 | 22,0 | 17,9 |
| 355 | 267 | 80,1 | 178,0 | 41,2 | 34,1 | 27,9 | 22,7 |
| 400 | 301 | 90,3 | 201 | 52,4 | 43,2 | 35,4 | 28,9 |
| 450 | 338 | 101,4 | 225 | 66,4 | 54,7 | 44,8 | 36,5 |
| 500 | 376 | 112,8 | 251 | 81,9 | 67,6 | 55,4 | 45,1 |
| 560 | 421 | 126,3 | 281 | 102,6 | 84,8 | 69,4 | 56,5 |
| 630 | 474 | 142,2 | 316 | 130,0 | 107,2 | 87,9 | 71,4 |

## *ВЫБОР ТРУБ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСИЛИЯ ПРОТЯЖКИ МЕТОДОМ ГНБ*** ДЛЯ ТРУБ СЕРИИ ЭЛЕКТРОПАЙП РС*

| Номинальный наружный диаметр $d_e$, мм; DN/OD | Номинальное усилие протяжки F, кН | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | SN12 | SN16 | SN24 | SN32 | SN48 | SN64 | SN96 |
| 50 | - | 8,6 | 9,7 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 63 | - | 14 | 15 | 17 | 19 | 20 | 23 |
| 75 | - | 19 | 22 | 24 | 27 | 29 | 32 |
| 90 | 26 | 28 | 32 | 34 | 38 | 42 | 47 |
| 110 | 38 | 42 | 47 | 51 | 57 | 62 | 70 |
| 125 | 50 | 55 | 60 | 65 | 75 | 80 | 90 |
| 140 | 62 | 68 | 75 | 83 | 93 | 100 | 115 |
| 160 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 145 |
| 180 | 105 | 115 | 125 | 135 | 155 | 170 | 185 |
| 200 | 125 | 140 | 155 | 170 | 190 | 205 | 230 |
| 225 | 160 | 175 | 195 | 215 | 240 | 260 | 290 |
| 250 | 200 | 215 | 245 | 265 | 300 | 320 | 360 |
| 280 | 250 | 270 | 305 | 330 | 370 | 400 | 450 |

* Значение рассчитано для труб серии ЭЛЕКТРОПАЙП с запасом 50% (по аналогии с требованиями к проектированию и строительству газопроводов из полиэтиленовых труб – СП 42-101-2003 Приложение Л).

** Метод горизонтально-направленного бурения.

*** Метод горизонтально-направленного бурения; при затяжке труб в грунт усилие протяжки следует ограничивать безопасным уровнем 0,5F.

## ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ

- Длительный срок эксплуатации (не менее 50 лет)
- Удобство монтажа (низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом)
- Отсутствие коррозии
- Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Электроснабжение и телекоммуникации, уличное освещение и наружная реклама (строительство кабельной канализации; защита кабеля от механических повреждений)
- Транспортная инфраструктура и монолитное бетонирование (строительство кабельной канализации вдоль и под автомобильными и железными дорогами, под взлетно-посадочными полосами аэропортов)

| ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Трубы серии ЭЛЕКТРОКОР | Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП | Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП РС |
|---|---|---|---|
| Температурный режим эксплуатации: | -55 … +90 °C | -60 … +120 °C* – без снижения эксплуатационных характеристик в течение 50 лет. Кратковременно – до +250 °C на жиле кабеля (в условиях короткого замыкания). | |
| Способ прокладки: | траншейная | траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение). | |
| Способ соединения: | муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него | сварка нагретым инструментом встык или с помощью фитингов с ЗН | |
| Длина труб (эффективная): | ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ, ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ ПРО, ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС: бухты по 100 м; ЭЛЕКТРОКОР и ЭЛЕКТРОКОР ПРО: отрезки по 6 м | отрезки 12 м; до диаметра 110 мм возможно изготовление в бухтах необходимой длины | |
| Сопротивление удару | ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ, ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС: L (легкая); ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ ПРО, ЭЛЕКТРОКОР: N (нормальная), ЭЛЕКТРОКОР ПРО: S (тяжелая) | L (легкая), N (нормальная), S (тяжелая) | |

| ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Трубы защитные из полиэтилена для линейных сооружений связи (ЗПТ) | Трубы серии ТЕЛЕПАЙП |
|---|---|---|
| Способ прокладки: | траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение) | траншейная |
| Способ соединения: | сварка нагретым инструментом встык; с помощью фитингов с закладными нагревателями или с применением компрессионных муфт | с помощью соединительных муфт |
| Длина труб: | бухты номинальной строительной длины | длины микротрубок и пакетов определяются исходя из требований заказчика |

* Для труб ЭЛЕКТРОПАЙП и ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО температурный режим эксплуатации – до 110 °C.

## ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ СЕРИИ ЭЛЕКТРОКОР*

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ**, ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ ПРО**** | **ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ ОС** | **ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС**** |
| Сортамент: | DN/OD 50–160 мм; 250 Н, 1250 Н | DN/OD 50–160 мм; 450 Н, 750 Н | DN/OD 50–200 мм; 450 Н |
| Сопротивление удару: | L (легкая), N (нормальная) | L (легкая), N (нормальная) | L (легкая) |
| Сопротивление изгибу: | гибкая | гибкая | гибкая |
| Радиус изгиба: | не менее 3 $d_e$ | не менее 3 $d_e$ | не менее 3 $d_e$ |

| | | |
|---|---|---|
| | **ЭЛЕКТРОКОР** | **ЭЛЕКТРОКОР ПРО** |
| Сортамент: | DN/OD 50–250 мм; 750 Н | DN/OD 90–250 мм; 1250 Н |
| Сопротивление удару: | N (нормальная) | S (тяжелая) |
| Сопротивление изгибу: | жесткая | жесткая |
| Радиус изгиба: | не менее 20 $d_e$ | не менее 20 $d_e$ |

## ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИИ ЭЛЕКТРОКОР

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **ЗАГЛУШКА** | **МУФТА С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ** | **МУФТА С ЗАЩЕЛКОЙ** | **ДЕРЖАТЕЛЬ РАССТОЯНИЙ (КЛАСТЕР)** |
| Сортамент: | DN/OD: 50-250 мм | DN/OD: 110, 160, 200, 250 мм | DN/OD: 50-200 мм | DN/OD 110 – двойной<br>DN/OD 110 – тройной<br>DN/OD 160 – двойной<br>DN/OD 200 – одинарный |
| Герметичность соединений (ГОСТ 14254-2015): | IP41 | IP43 – без кольца,<br>IP 66 – с кольцом | IP54 | – |

## ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ

| | |
|---|---|
| | **ЗПТ** |
| Сортамент: | $d_{em}$ 20–110 мм (легкая, средняя, тяжелая серия) |
| Стойкость к удару при -25 °С: | L (легкая), N (нормальная) |
| Стойкость к сжатию | легкая (450 Н), средняя (750 Н), тяжелая (1250 Н) |
| Радиус изгиба: | не менее 20 $d_e$ |
| Коэффициент трения: | не более 0,15 |

* Возможно изготовление труб ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ ОС, ЭЛЕКТРОКОР ОС в огнестойком исполнении – стойкость к воздействию открытого пламени FV-0 (ПВ-0).

** Возможно изготовление с внутренним тросом для протяжки.

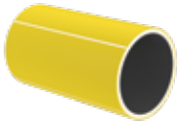
## ТЕРМОСТОЙКИЕ ГЛАДКИЕ ТРУБЫ СЕРИИ ЭЛЕКТРОПАЙП

| | ЭЛЕКТРОПАЙП | ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО |
|---|---|---|
| Сортамент: | DN/OD 50–280 мм; F1–F4; 450, 750, 1250 Н | DN/OD 50–280 мм; F1–F4; 450, 750, 1250 Н |
| Код сопротивления удару: | N (нормальная) | N (нормальная) |
| Радиус изгиба: | не менее 20 $d_e$ | не менее 20 $d_e$ |

## ТЕРМОСТОЙКИЕ ГЛАДКИЕ ТРУБЫ СЕРИИ ЭЛЕКТРОПАЙП РС

*Сети от 1 до 500 кВ*

| | ЭЛЕКТРОПАЙП РС | ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО РС |
|---|---|---|
| Сортамент: | DN/OD 50–630 мм; | DN/OD 50–630 мм; |
| | SN4, SN8, SN12, SN14, SN16, SN24, SN32, SN48, SN56, SN64, SN96, SN192 | |
| Код сопротивления удару: | N (нормальная), S (тяжелая) | |
| Радиус изгиба: | не менее 20 $d_e$ | |

| | ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС* | ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС ОМП* |  ЭЛЕКТРОПАЙП НГ РС* |
|---|---|---|---|
| Сортамент: | DN/OD 50–630 мм; | DN/OD 90–225 мм; | DN/OD 50–630 мм; |
| | SN4, SN8, SN12, SN14, SN16, SN24, SN32, SN48, SN56, SN64, SN96, SN192 | | |
| Код сопротивления удару: | N (нормальная), S (тяжелая) | | |
| Радиус изгиба: | не менее 20 $d_e$ | | |

## ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИЙ ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП РС И ЗПТ

| | ЗАГЛУШКА | ЗАГЛУШКА ЛИТЬЕВАЯ | МУФТА ЭЛЕКТРОПАЙП | МУФТА С ЗН |
|---|---|---|---|---|
| Сортамент: | DN/OD: 50-280 мм | DN/OD: 32, 50, 63, 90, 110, 160, 225, 250 мм | DN/OD: 110, 160 мм | DN/OD: 50-280 мм |
| Герметичность соединений (ГОСТ 14254-2015): | IP41 | IP68 | IP68 | IP68 |

| | ГНУТЫЕ ОТВОДЫ | ВОРОНКИ** |
|---|---|---|
| Сортамент: | 90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°; DN/OD 110–630 мм | DN/OD: 63–280 мм |

* У труб ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС внутренний слой, не распространяющий горение. У труб ЭЛЕКТРОПАЙП НГ РС внутренний и наружный слои, не распространяющие горение. Стойкость к воздействию открытого пламени – категория FV-0 (ПВ-0). Группа горючести по ГОСТ 30244-94 – Г1.

** Воронки предназначены для предотвращения повреждений оболочки кабеля при его затяжке в трубу и снижения механического воздействия кромки трубы на оболочку кабеля. Способ соединения с трубой: сварка нагретым инструментом встык или с помощью фитингов с закладными нагревателями.

## ТРУБЫ СЕРИИ ТЕЛЕПАЙП

**ТРУБЫ И КАБЕЛЬ-КАНАЛЫ ТЕЛЕПАЙП**

Микротрубки: OD/ID 16/12 мм.
Типы микротрубок: ТЕЛЕПАЙП – однослойные микротрубки с гладкой внутренней поверхностью;
ТЕЛЕПАЙП Р – однослойные микротрубки с рифленой внутренней поверхностью.
Пакеты: состоят из двух и более микротрубок, объединенных защитной полимерной оболочкой в один блок или два блока с соединительной перемычкой. Возможно изготовление пакетов различной конструкции. Цвет микротрубок выбирается по согласованию с заказчиком.

## ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИИ ТЕЛЕПАЙП

| | | |
|---|---|---|
| | **СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА** | **ЗАГЛУШКА** |
| **Сортамент:** | OD: 16 мм | OD: 16 мм |

## КОЛОДЦЫ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННЫХ СЕТЕЙ

Кабельные колодцы предназначены для обеспечения беспрепятственного доступа к кабельным линиям и ее элементам без проведения земляных работ и применения подъемно-транспортных механизмов, а также защиты места соединения микротрубок от механического воздействия.

## ПОЛИМЕРНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ КОЛОДЦЫ

Колодцы для строительства кабельной канализации поставляются различных конфигураций и назначения: для телефонной и оптоволоконной связи, электрических сетей и слаботочных систем.

## КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Долговечность – срок эксплуатации не менее 50 лет
- Высокая коррозионная стойкость элементов конструкции обеспечивает длительный срок эксплуатации даже в агрессивных грунтах
- Низкий вес, быстрый и удобный монтаж
- Высокая степень защиты соединений электрических и кабельных линий от атмосферных осадков и перепадов температур
- Хорошие диэлектрические свойства и термостабильность
- Удобство доступа к кабельной линии

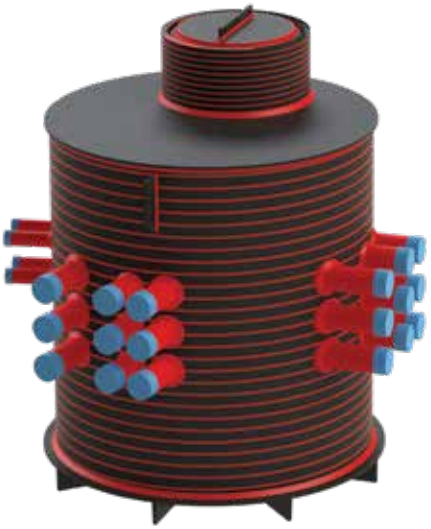
## КАБЕЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ККСП-PRO

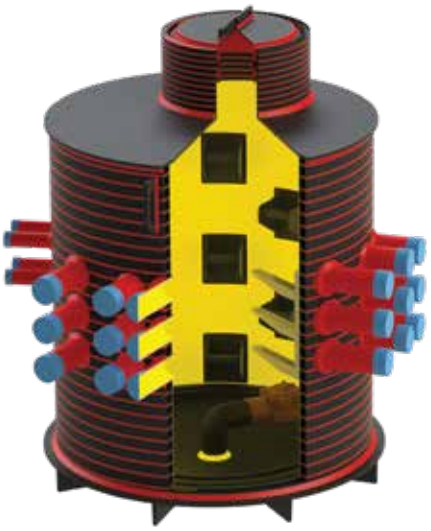
Обеспечивает надежную механическую защиту соединений электрических и кабельных линий от атмосферных осадков и перепадов температур. Все колодцы проходят обязательные испытания на герметичность. Конструкция колодцев зависит от условий прокладки трассы кабельной канализации и определяется проектом. При необходимости, возможно изготовление шахты колодца с дополнительным внутренним защитным слоем. Для каждого изделия разрабатывается чертеж, который согласовывается с заказчиком.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В системах кабельной канализации (слаботочных, наружного освещения, высоковольтных систем) при разных транспортных нагрузках.

## ТИПОВЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ККСП-PRO





**Колодец с защитным огнестойким внутренним слоем***

| Тип колодца | Внутренний диаметр, мм | Высота шахты, мм | Полная высота, мм |
|---|---|---|---|
| ККСП-Pro-2 | 1000 | 1386 | 1500 |
| ККСП-Pro-3-Б | 1300 | 1480 | 1900 |
| ККСП-Pro-4 | 1600 | 1800 | 2014 |
| ККСП-Pro-5 | 2000 | 1800 | 2028 |

- Возможно изготовление колодцев двойной формы.
- Номинальная кольцевая жесткость шахты колодца – SN2, SN4, SN6, SN8 (под заказ SN12, SN16).
- По желанию заказчика возможно изготовление шахты высотой до 8 м (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца), с диаметром шахты DN/ID 360–3000 мм.
- Для диаметров шахт 1000 мм, 1300 мм предусмотрено усиленное монолитное литое дно по ГОСТ 32972-2014.
- Количество патрубков и их расположение по согласованию с заказчиком.

* Стойкость внутреннего слоя шахты колодца к воздействию открытого пламени – категория FV-0 (ПВ-0).

# СИСТЕМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Специальные системы технологических полимерных трубопроводов разработаны для применения на производственных объектах в системах водоснабжения, водоотведения и дренажа, а также для транспортирования агрессивных сред, шламов и пульпы, в том числе при повышенных температурах.

**Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает трубы для систем технологических трубопроводов:**

- ✓ Износостойкие трубы серии МУЛЬТИПАЙП ИС по ТУ 22.21.21-049-73011750-2022, ТУ 22.21.21-067-73011750-2019
- ✓ Трубы повышенной термостойкости серии МУЛЬТИТЕРМ по ТУ 22.21.21-053-73011750-2023

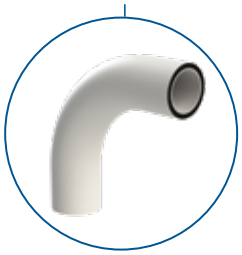
## *ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПО СРАВНЕНИЮ СО СТАЛЬНЫМИ ТРУБОПРОВОДАМИ*

- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии и значительных отложений на стенках труб
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в том числе от блуждающих токов
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам, сейсмостойкость
- Снижение сроков производства работ в 2-2,5 раза за счет уменьшения количества стыков

## *ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ*

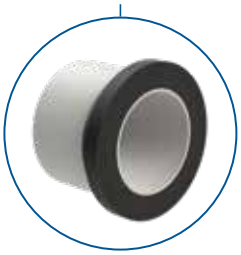
*Трубы*

*Фитинги (соединительные детали)*

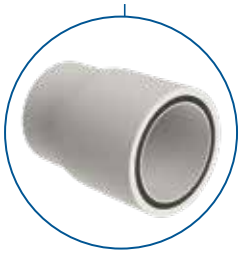


*Отводы*

*Тройники*



*Втулки*



*Переходы*

## Серия МУЛЬТИПАЙП ИС

Внутренний защитный слой труб серии **МУЛЬТИПАЙП ИС**, выполненный из специальной износостойкой композиции, обеспечивает длительный срок службы пульпопроводов, транспортирующих в виде гидросмесей высокоабразивные среды в напорном, а также безнапорном режимах.

## *ПРИМЕРЫ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП ИС*

### МУЛЬТИПАЙП ИС

Напорная труба.
Износостойкий
внутренний слой

### МУЛЬТИПАЙП ИС УФ[1]

Напорная труба.
Износостойкий
внутренний слой

Белый защитный
наружный слой
с повышенной термо-
и светостойкостью

1 Исполнение рекомендовано при наземной и надземной прокладке

### МУЛЬТИПАЙП ИС в ППУ[2]

Напорная труба.
Износостойкий
внутренний слой

ППУ-изоляция

2 Исполнение рекомендовано для районов с холодным климатом

### МУЛЬТИПАЙП ПРО ИС[3]

Напорная труба.
Наружный слой
из композиционного
материала повышенной
жесткости

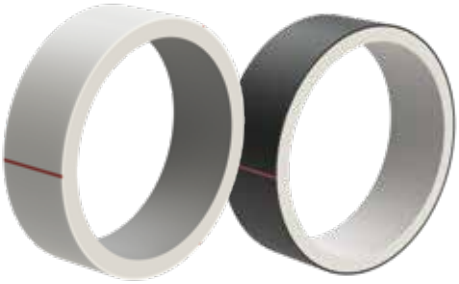
Износостойкий
внутренний слой

3 Исполнение рекомендовано при наземной и надземной прокладке

## Серия МУЛЬТИТЕРМ®

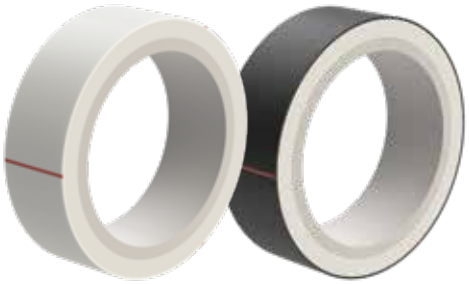
Несущий слой труб серии **МУЛЬТИТЕРМ**, выполненный из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, обеспечивает длительный срок службы при повышенной температуре. Системы трубопроводов данного типа применяются при строительстве подземных и надземных промышленных сетей водоснабжения и водоотведения с температурой транспортируемой среды 40 °С и выше, сетей сбора и подготовки нефти, для транспортирования химически агрессивных жидкостей, к которым материал системы трубопроводов стоек.

## *ПРИМЕРЫ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИТЕРМ*



### МУЛЬТИТЕРМ

Напорная труба. Температура рабочей среды до 110 °С.



### МУЛЬТИТЕРМ ИС

Напорная труба. Температура рабочей среды до 110 °С

Износостойкий внутренний слой

### МУЛЬТИТЕРМ в ППУ[1]

Напорная труба. Температура рабочей среды до 110 °С

ППУ-изоляция

1 Исполнение рекомендовано для районов с холодным климатом

Наружный слой труб МУЛЬТИТЕРМ и МУЛЬТИТЕРМ ИС изготавливается из композиции черного цвета (для подземной прокладки трубопроводов) или композиции белого цвета (для наземной и надземной прокладки трубопроводов).

# СИСТЕМЫ ГИБКИХ ПОЛИМЕРНЫХ АРМИРОВАННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО СЕКТОРА

Гибкие полимерные армированные трубы монолитной конструкции высокого давления используются в нефтегазовом секторе для транспортирования нефти, воды, газа; производятся из полимерных термопластичных материалов.

Трубы ПОЛИФИБРОН® (до 21 МПа) выпускаются по ТУ 22.21.29-110-73011750-2023 согласно ГОСТ Р 59834-2021. Прочность конструкции обеспечивается армированием однонаправленными лентами на основе стекловолокна импрегнированного полиэтиленом, которые отличаются повышенной прочностью на растяжение. Усовершенствованный производственный процесс с интеллектуальной системой контроля намотки обеспечивает монолитность конструкции трубы. Трубы ПОЛИФИБРОН выпускаются на производственных площадках Группы ПОЛИПЛАСТИК в г. Тюмень и г. Иркутск, и произведены исключительно из российского сырья.

## *ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ*

Трубы предназначены для строительства:

- распределительных газопроводов природного газа;
- нефтепроводов, транспортирующих нефть, многофазные смеси и эмульсии;
- водоводов систем поддержания пластового давления на нефтепромыслах;
- водоводов, транспортирующих высокоминерализованную пластовую, сточную и хозяйственно-питьевую воды.

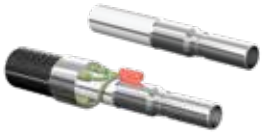
## *ПРЕИМУЩЕСТВА*

- Высокая химическая стойкость и стойкость к коррозии, стойкость к гидрокарбонатным отложениям
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в том числе от блуждающих токов
- Стойкость к гидроабразивному износу
- Высокая ударная вязкость
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам, сейсмостойкость
- Высокая пропускная способность за счет гладкой поверхности, и использование меньших диаметров (снижение остатков нефти в системе)
- Низкие теплопотери по сравнению со стальными трубами
- Удобство монтажа (низкий вес и гибкость труб, позволяющая пройти повороты упругим изгибом)
- Экономия затрат и времени на строительно-монтажные работы за счет уменьшения количества стыков (по сравнению со стальными трубопроводами). Скорость монтажа по 2–3 км в день
- Снижение рисков травматизма и отсутствие огневых работ
- Низкие затраты на обслуживание. Экономия на ингибиторах коррозии и очистных устройствах

| | ПОЛИФИБРОН | ПОЛИФИБРОН в ППУ-ИЗОЛЯЦИИ | ПОЛИФИБРОН в ППУ-ИЗОЛЯЦИИ с ЭП* |
|---|---|---|---|
| Номинальный диаметр, мм: | | DN/ID 65-150 | |
| Рабочее давление, бар | | 40-210 | |
| Максимальная рабочая температура, °С | | 80 | |
| Гибкое исполнение | | да | |
| Длина трубы, м | | 200-1200 | |
| Толщина теплоизоляции | | от 22 мм до 46 мм | |

## *МЕТОДЫ СОЕДИНЕНИЯ*

Прессовое неразъемное соединение (в том числе соединение под сварку со стальной трубой, под фланец, под БРС, отводы и тройники).



* С системой электроподогрева.

# СИСТЕМЫ ГИБКИХ ПОЛИМЕРНЫХ АРМИРОВАННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО СЕКТОРА

Гибкие полимерные армированные трубы монолитной конструкции высокого давления используются в нефтегазовом секторе для транспортирования нефти, воды, газа; производятся из полимерных термопластичных материалов.

Трубы ANACONDA® (до 6 МПа) выпускаются по ТУ 22.21.29-001-55038886-2023 согласно ГОСТ Р 59834-2021. Прочность конструкции обеспечивается армированием полиэфирными нитями.

Трубы ANACONDA выпускаются на производственной площадке Группы ПОЛИПЛАСТИК в г. Пермь, и произведены исключительно из российского сырья.

## *ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ*

Трубы предназначены для строительства:

- распределительных газопроводов природного газа;
- нефтепроводов, транспортирующих нефть, многофазные смеси и эмульсии;
- водоводов систем поддержания пластового давления на нефтепромыслах;
- водоводов, транспортирующих высокоминерализованную пластовую, сточную и хозяйственно-питьевую воды;
- водоводов искусственного оснежения лыжных трасс.

## *ПРЕИМУЩЕСТВА*

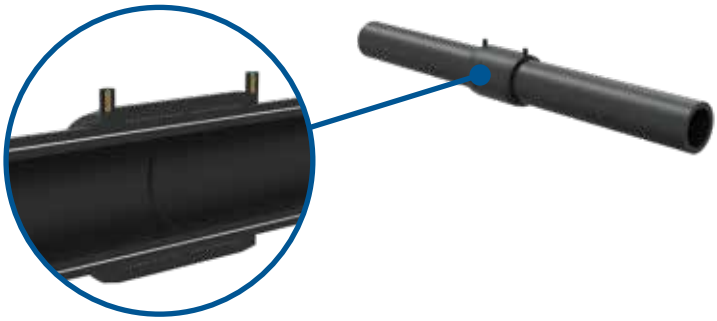
- Высокая химическая стойкость и стойкость к коррозии, стойкость к гидрокарбонатным отложениям
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в том числе от блуждающих токов
- Стойкость к гидроабразивному износу
- Высокая ударная вязкость
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам, сейсмостойкость
- Высокая пропускная способность за счет гладкой поверхности, и использование меньших диаметров (снижение остатков нефти в системе)
- Удобство монтажа (низкий вес и гибкость труб, позволяющая пройти повороты упругим изгибом)
- Экономия затрат и времени на строительно-монтажные работы за счет уменьшения количества стыков (по сравнению со стальными трубопроводами). Скорость монтажа по 2–3 км в день
- Снижение рисков травматизма и отсутствие огневых работ
- Низкие затраты на обслуживание. Экономия на ингибиторах коррозии и очистных устройствах

**ANACONDA (до 6 МПа)**

| Наружный диаметр, мм: | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Длина трубы, м, не более | 400 | 400 | 350 | 200 | 150 | 100 | 100 |

## *МЕТОДЫ СОЕДИНЕНИЯ*

Сварка в стык нагретым инструментом с удалением наружного грата, после чего проводится сварка при помощи муфты с закладными нагревателями (для усиления сварного шва).



# ГИБКИЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СЕТЕЙ ГВС И ОТОПЛЕНИЯ

Группой ПОЛИМЕРТЕПЛО разработана система гибких полимерных армированных труб и фасонных изделий, предназначенных для строительства новых и реконструкции существующих сетей теплоснабжения.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **КОРДФЛЕКС®** | **ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6** | **ИЗОПРОФЛЕКС-115А** | **ИЗОПРОФЛЕКС-А** |
| Рабочая температура, давление: | до +130 °С; 1,6 МПа | до +115 °С; 1,6 МПа | до +115 °С; 1,0 МПа | +95 °С; 1,0 МПа |
| Длина отрезка: | до 900 м | до 900 м | до 900 м | до 1500 м |
| Типоразмеры напорной трубы: | 50-160 мм | 50-160 мм | 50-160 мм | 32-225 мм |
| Материал напорной трубы: | высокотемпературные полимеры | PE-Xa | PE-Xa | PE-Xa |

| | | |
|---|---|---|
| | **ИЗОПРОФЛЕКС-75А** | **ИЗОПРОФЛЕКС®*** |
| Рабочая температура, давление: | до +75 °С; 1,0 МПа | до +95 °С; до 0,6 МПа |
| Длина отрезка: | до 1500 м | до 2660 м |
| Типоразмеры напорной трубы: | 40-160 мм | 25-110 мм (однотрубные); 25-63 мм («ТАНДЕМ»); 25-40 мм («КВАДРИГА») |
| Материал напорной трубы: | PE-RT тип II | PE-Xa |

## *ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ТРУБ*

Пресс-фитинги с полимерной втулкой

Обжимные фитинги

## *ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЛИМЕРТЕПЛО.PRO*

Набор предварительно изолированных фасонных изделий разработан с учетом пожеланий клиентов и проектировщиков и включает в себя широкую линейку элементов, позволяющих создавать трубопроводы с пространственной геометрией любой сложности. Кроме того, возможно изготовление любых нестандартных изделий по чертежам и эскизам клиента.

* Возможно однотрубное, двухтрубное («ТАНДЕМ») и четырехтрубное («КВАДРИГА») исполнение.

# ПОЛИМЕРНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЕ НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

Системы на основе незамерзающих труб ИЗОПРОФЛЕКС АРКТИК-У, АРКТИК и АРКТИК ПОЛЮС-У используются для устройства напорных сетей питьевого водоснабжения, водоотведения и т.д. Системы на основе незамерзающих труб ИЗОКОРСИС используются для устройства безнапорных сетей водоотведения. Указанные системы могут применяться в любых зонах климатического районирования, в том числе в районах с низкими температурами в зимний период и в зонах вечной мерзлоты.

## *ТРУБЫ*

| | ИЗОПРОФЛЕКС АРКТИК®-У | АРКТИК® (АРКТИК ПОЛЮС-У)* | | ИЗОКОРСИС®* (ИЗОКОРСИС У) |
|---|---|---|---|---|
| Рабочая температура транспортируемой среды, давление: | до +40 °С<br>1,0-1,6 МПа | до +40 °С<br>1,6 МПа | до +60 °С<br>безнапорная | до +40 °С<br>безнапорная |
| Длина отрезка: | до 1500 м | до 12 м | | до 6 м |
| Типоразмеры рабочей трубы: | 25-110 мм | 32-1200 мм | | 110-800 мм |
| Материал рабочей трубы: | ПЭ | ПЭ | | ПЭ |

## *ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ*

### *АРКТИК (АРКТИК ПОЛЮС-У)*

Виды изделий:

- Отводы
- Опоры неподвижные и опоры неподвижные угловые
- Переходы
- Тройники
- Тройники с гермовыводами кабель-каналов
- Тройники с краном воздушника
- Тройники с краном сливника
- Коллекторы
- Элементы вывода обогревающего кабеля
- Элементы вывода кабелей термодатчиков и термозондов
- Отводы с термодатчиками или термозондами с выводом кабелей термодатчиков
- Краны шаровые
- Переходы АРКТИК-ИЗОКОРСИС и ИЗОКОРСИС-АРКТИК

### *ИЗОКОРСИС (ИЗОКОРСИС У)*

Виды изделий:

- Отводы, отводы с ревизией, отводы с ревизией и гермовыводами
- Тройники и тройники с гермовыводами
- Прочистки и прочистки с гермовыводами
- Ревизии и ревизии с гермовыводами
- Переходы эксцентрические
- Переходы ИЗОКОРСИС-АРКТИК и АРКТИК-ИЗОКОРСИС
- Законцовки
- Заглушки теплоизолированные
- Элементы вывода кабелей и термодатчиков
- Тройниковые присоединения с ревизией
- Тройниковые присоединения с ревизией и гермовыводами
- Тройниковые присоединения вертикальные

* Трубы АРКТИК ПОЛЮС-У оснащаются каналом для прокладки нагревательного кабеля.
Возможно исполнение труб АРКТИК с защитной полиэтиленовой оболочкой или оболочкой из оцинкованной стали.

# ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

Стальные трубы, теплоизолированные пенополиуретаном (в ППУ изоляции), предназначены для строительства и реконструкции тепловых сетей и систем горячего водоснабжения. По толщине слоя изоляции, труба стальная в ППУ изоляции изготавливается двух типов: тип 1 – предназначен для укладки в центральных регионах с умеренным климатом; тип 2 – рассчитан на работу в условиях пониженных температур (северные регионы).

ППУ трубопроводы применяются для подземной прокладки канальным и бесканальным способом в полиэтиленовой гидрозащитной оболочке, для надземной – в оцинкованной оболочке. Для контроля за состоянием теплоизоляции трубопроводы оснащены системой оперативного дистанционного контроля (СОДК).

## ТРУБЫ

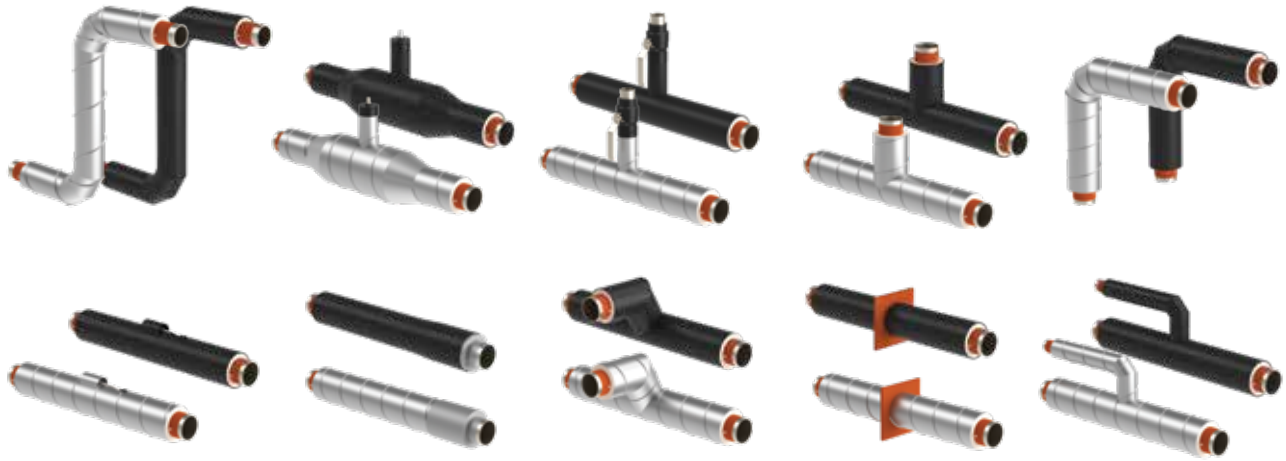
| | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В ППУ-ИЗОЛЯЦИИ |
|---|---|
| Рабочая температура: | до +150 °С |
| Длина: | до 12,5 м |
| Типоразмеры стальной трубы: | 32-1420 мм |
| Нормативный документ: | ГОСТ 30732-2020 |

## ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ СМИТ-ЯРЦЕВО

Производство теплоизоляционного слоя ППУ на основе комплексного вспенивателя*:

- уменьшенный коэффициент теплопроводности 0,027 Вт/(мК) в сравнении с пенами на основе водных вспенивателей – 0,033 Вт/(мК);
- более высокие адгезивные свойства к трубе и оболочке, стабильные теплофизические параметры пены на протяжении всего срока эксплуатации трубопровода (30 лет);
- соответствие требованиям экологии.

## ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ В ППУ-ИЗОЛЯЦИИ



* При возникновении потребности и необходимости у Заказчика возможно производство трубной продукции в ППУ-изоляции с пониженным коэффициентом теплопроводности.

## *МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*

*Опора для прокладки тепловых сетей*

*Ковер настенный СОДК*

*Ковер наземный СОДК*

# СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Стальные трубы с наружным антикоррозийным покрытием производства СМИТ-Ярцево, предназначены для строительства магистральных трубопроводов, водопроводов и трубопроводов коммунального назначения.

Наружное покрытие стальных труб используется для эффективной антикоррозионной защиты трубопроводов, защиты от механических повреждений и наружных механических нагрузок и воздействий.

Трубопроводы применяются для подземной и надземной прокладки. При подземной прокладке трубопроводов (в том числе магистральных) трубы могут использоваться в качестве кожухов (футляров) для обустройства переходов под железными и автомобильными дорогами.

## *ТРУБЫ*

| | | |
|---|---|---|
| | **НАРУЖНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЕ ПОКРЫТИЕ** | **НАРУЖНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ТРЕХСЛОЙНОЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЕ ПОКРЫТИЕ** |
| Длина: | До 12,5 м | |
| Типоразмеры стальной трубы: | 108-1020 мм | |
| Нормативный документ: | ТУ 24.20.13-021-70843705-2022 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **НАРУЖНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ** | **ППУ-ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ В СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ОБОЛОЧКЕ** | **ППУ-ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ** |
| Длина: | До 12,5 м | | |
| Типоразмеры стальной трубы: | 108-1020 мм | | |
| Нормативный документ: | ТУ 24.20.13-022-70843705-2022 | ТУ 23.99.19-023-70843705-2022 | |

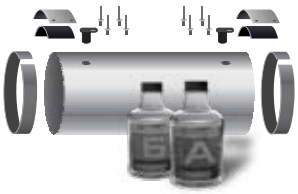
# ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## КОМПЛЕКТЫ ЗАДЕЛКИ СТЫКА (КЗС)

Комплекты заделки стыка СМИТ-Изоляция предназначены для теплоизоляции сварных стыков стальных труб в полиэтиленовой оболочке или спиральной оболочке из тонколистовой оцинкованной стали с наличием ППУ-изоляции.

КЗС включает в себя полный комплект материалов для изоляции одного стыка.

Комплекты заделки стыков с закладным электросварным элементом (КЗС – ЭС)

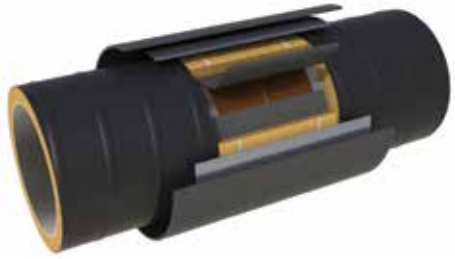


Комплект заделки стыков с мастикой ГС (КЗС - ОЦ)

Комплекты заделки стыка с клеевой лентой (КЗС-Т)

## КОМПЛЕКТЫ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКОВ (КТС)

Комплекты теплогидроизоляции стыков СМИТ-ЭВА предназначены для строительства, реконструкции и капитального ремонта магистральных и промысловых трубопроводов диаметром от 57 до 1420 мм, с наружным антикоррозионным покрытием, теплоизолированных пенополиуретаном в металлополимерной оболочке, а также гибких полимерных трубопроводов при подземной и надземной прокладке, для объектов нефтяной и газовой промышленности, в том числе для трубопроводов ПОЛИФИБРОН.



## КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩЕЙСЯ МАНЖЕТЫ СМИТ-СТ, СМИТ-СТ40-2, СМИТ-СТ80

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

**Манжеты СМИТ-СТ**
Изоляция сварных стыков трубопроводов диаметром до 1220 мм из труб с заводским трехслойным полимерным покрытием по типу 1 Пк-60 в соответствии с ОТТ 25.220.00-КТН-0480-23.

**Манжеты СМИТ-СТ40-2**
Герметизация места стыка труб и сигнальных кабелей на трубопроводах серий ПРОТЕКТ Газ по ГОСТ Р 58121.2 и ПРОТЕКТ для водоснабжения по ГОСТ Р 70628.2/ГОСТ 18599. Герметизация зоны соединения при монтаже труб серии СПИРОЛАЙН по ГОСТ Р 54475

**Манжеты СМИТ-СТ80**
Изоляция сварных стыков трубопроводов диаметром до 1220 мм из труб с заводским трехслойным полимерным покрытием по типу 3 Пк-80 в соответствии с ОТТ 25.220.00-КТН-0480-23.

# ПРОЧИЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

## ЛЕНТА КЛЕЕВАЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ)

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Теплопроводы от -50 °С до +60 °С; герметизация стыка муфты и ремонта места повреждения заводского полиэтиленового покрытия. При необходимости клеевая лента может быть дополнительно армирована стеклосеткой для улучшения прочностных характеристик и эксплуатации при повышенных температурах окружающей среды.
- Газонефтепроводы от -60 °С до +60 °С; используется для заполнения пустот околошовных зон сварных стыков, зон перехода заводского покрытия труб к защитному кожуху.

## ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ, КЛЕЕВАЯ ЗАМКОВАЯ ПЛАСТИНА

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛТК
Дополнительная герметизация стыка муфты и оболочки, гидроизоляции зоны сварного шва на теплоизолированных трубопроводах по ГОСТ 30732 диаметром до 1600 мм, эксплуатируемых в слабо- и среднеагрессивных средах.

ЛТК-ЗП
Фиксация места нахлеста термоусаживаемых манжет при их замыкании в кольцо.

## ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАДИАЦИОННО-МОДИФИЦИРОВАННАЯ ДЛЯ НЕФТЕПРОВОДОВ

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

СМИТ-ВУС
Заводская (базовая) или трассовая изоляция усиленного покрытия стальных подземных трубопроводов (конструкция №9 по ГОСТ Р 51164).

СМИТ-УСБ
Заводская (базовая) или трассовая изоляция усиленного покрытия стальных подземных трубопроводов (конструкция №8 по ГОСТ Р 51164).

СМИТ-УСТ
Трассовая изоляция усиленных типов стальных трубопроводов (конструкция №14 по ГОСТ Р 51164) (конструкция №8 по ГОСТ Р 51164-98).

# ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ПВХ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И ОБУСТРОЙСТВА СКВАЖИН

Обсадные трубы ПВХ предназначены для строительства и обустройства водозаборных скважин для питьевого водоснабжения, а также технологических скважин, при рабочей температуре жидкости от 0 °С до + 45 °С.

## *КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

- Оптимальное соотношение цены, качества и надежности системы
- Возможность снижения затрат на монтаж трубопровода (вес труб меньше, чем у стальных)
- Герметичность системы
- Механическая прочность
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии
- Обеспечение требований по качеству питьевой воды, сохранение экологии источника
- Срок службы – свыше 50 лет

## *МЕТОДЫ СОЕДИНЕНИЯ*

Трубы соединяются в раструб.

Тип резьбы: трапецеидальная коническая упорная (TrK).

## *СОРТАМЕНТ ОБСАДНЫХ ТРУБ ПВХ*

| Наружный диаметр, мм | Внутренний диаметр, мм | Наружный диаметр раструба, мм | Толщина стенки, мм | Диаметр скважинного насоса, дюйм | Длина трубы, мм | Тип резьбы |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 90 | 80 | 97 | 5,0 | 3 | 2 000 | TrK |
| | | | | | 3 000 | TrK |
| 113 | 105 | 121 | 4,0 | 4 | 3 000 | TrK |
| | 103 | 121 | 5,0 | 4 | 3 000 | TrK |
| 125 | 115 | 132 | 5,0 | 4 | 2 000 | TrK |
| | | | | | 3 000 | TrK |
| | | | | | 4 000 | TrK |
| | 113 | 134 | 6,0 | 4 | 2 000 | TrK |
| | | | | | 3 000 | TrK |
| | 110 | 137 | 7,5 | 4 | 3 000 | TrK |
| 140 | 127 | 149 | 6,5 | 5 | 2 000 | TrK |
| | | | | | 3 000 | TrK |
| 165 | 150 | 177 | 7,5 | 6 | 3 000 | TrK |

## *СИСТЕМА КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ*

**Системы капельного орошения** позволяют фермерским хозяйствам обеспечить высокую урожайность за счет правильного подбора режима полива и эффективной фертигации агрокультур при снижении расхода воды и удобрений.

## *ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ*

Системы капельного орошения широко применяются как в тепличном производстве, так и в открытом грунте для выращивания овощей, фруктов, кустарников и деревьев.

Также системы капельного орошения целесообразно применять в случаях, когда другие способы полива использовать невозможно или неэффективно:

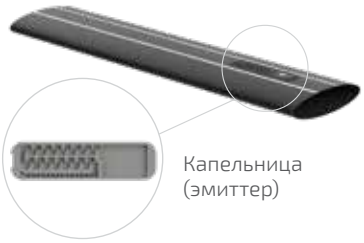
- на почвах с малой мощностью плодородного слоя и очень низкой или высокой гигроскопичностью;
- при сложном рельефе и большом уклоне участка (45 градусов и более);
- в районах с продолжительными засухами и постоянными сильными ветрами;
- при местных водоисточниках со сравнительно ограниченным количеством воды;
- на почвах, склонных к засолению;
- при использовании для орошения воды с большим содержанием водорастворимых солей.

## *ПРЕИМУЩЕСТВА КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ*

- Повышение урожайности культур
- Сокращение расхода воды **на 40-50%** по сравнению с поверхностным поливом
- Орошаемые культуры усваивают **до 95%** поступающей воды
- Обеспечение растений влагой в нужное время и в нужном количестве
- Сокращение расхода удобрений по сравнению с поверхностным поливом примерно на 50% за счет оптимизации питательного режима растений с учетом их потребности в разных элементах питания в зависимости от фазы роста и развития, а также **подача удобрений с поливной водой непосредственно к корневой системе**
- **Снижение риска возникновения болезней и инфекций**, поскольку листья и стебли растений остаются сухими
- Предотвращение распространения сорняков и ограничение их развития в междурядьях благодаря локальному внесению воды и удобрений в прикорневой зоне агрокультур
- Значительная экономия трудозатрат за счет автоматизации процесса полива и питания растений

# ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

## *КАПЕЛЬНАЯ ЛЕНТА*




**Номинальный диаметр:** 16, 22 мм

**Длина бухт:** до 3 000 м

**Толщина стенки:** от 5 до 18 милс

**Рабочее давление:** от 0,8 до 2 бар

**Расстояние между капельницами:** от 100 мм, согласовывается с потребителем.

## *КОМПЕНСИРОВАННАЯ КАПЕЛЬНАЯ ТРУБКА*

**Номинальный диаметр:** 16, 20, 22 мм

**Длина бухт:** от 300 до 500 м

**Толщина стенки:** от 25 до 45 милс

**Рабочее давление:** от 0,5 до 3,5 бар

**Расстояние между капельницами:** от 150 мм, согласовывается с потребителем.

## *ФИТИНГИ*

Поставляются различные фитинги – краны, заглушки, переходы и пр.

## *МНОГОЛЕТНИЙ АРМИРОВАННЫЙ ПВХ-РУКАВ ПОЛИФЛЭТ*

**Температура рабочей среды:** до +60°C

**Рабочее давление:** от 2 до 6 бар

**Типоразмеры (номинальный диаметр в дюймах/внутренний диаметр в мм):** 2/50, 3/75, 4/100, 6/150

## МНОГОЛЕТНИЙ АРМИРОВАННЫЙ ПВХ-РУКАВ ПОЛИФЛЭТ®*

Группа ПОЛИПЛАСТИК является крупнейшим производителем рукава на территории ЕАЭС. Компания планомерно увеличивает объемы производства. Полный цикл производства осуществляется на одном предприятии с контролем каждой партии в заводской лаборатории, за счет чего обеспечивается стабильно высокий уровень качества продукции. Смешивание композиционного материала осуществляется на том же предприятии, ведется постоянный контроль качества.

Производство ведется по современной технологии онлайн плетения тканного рукава с одновременным проливанием расплавом ПВХ через одну экструзионную голову, что позволяет изготовить рукав без фактических стенок, делая их однородными и не способными к расслоению под действием механических нагрузок (скручивание, волочение, проезд техники и т. п.).

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

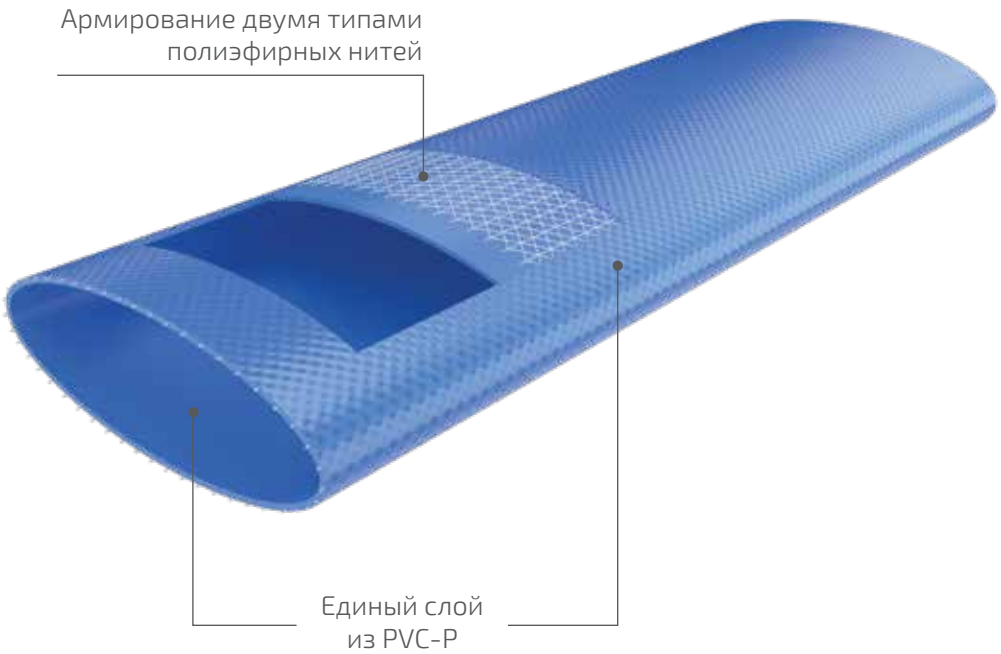
Обустройство основных и вспомогательных линий подачи и распределения воды в системах ирригации.

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Температура рабочей среды до +60 °C
- Рабочее давление 2 бар, 4 бар или 6 бар

## КОНСТРУКЦИЯ

Армированный термопластичный (плоскосворачиваемый) поливной рукав ПОЛИФЛЭТ изготавливается из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) с армировкой синтетическими нитями.




## НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ ISO 9261-2016

* Допускается маркировка POLYFLAT® для заказов на экспорт или по желанию заказчика.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛИФЛЭТ

- Рукав производится из нетоксичных материалов; в частности, при производстве используется бесфталатный пластификатор. Благодаря этому материал рукава не влияет на органолептические свойства воды (цвет, вкус, запах), соответствует самым высоким экологическим требованиям и обеспечивает абсолютную безопасность применения
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и отложений
- Устойчивость к УФ-излучению
- Устойчивость к высоким давлениям и деформациям за счет применения двух типов полиэфирных нитей в армировании стенки рукава
- «Стандартный» размерный ряд – рукав можно использовать с широким ассортиментом фитингов различных производителей, представленных на рынке
- Удобство монтажа, ремонта
- Долгий срок службы, возможность многоразового применения

## НОМЕНКЛАТУРА ПОЛИФЛЭТ

| Рабочее давление*, бар | Номинальный внутренний диаметр, дюймы | Номинальный внутренний диаметр, мм | Номинальная толщина стенки, мм |
|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 75 | 1,00 |
| | 4 | 100 | 1,00 |
| 4 | 2 | 50 | 1,00 |
| | 3 | 75 | 1,00 |
| | 4 | 100 | 1,00 |
| | 6 | 150 | 1,50 |
| 6 | 4 | 100 | 2,10 |
| | 6 | 150 | 2,50 |

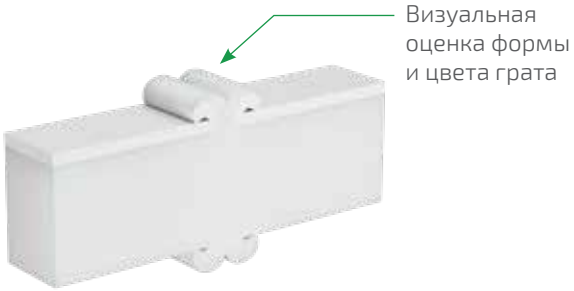
* Рабочее давление при 23 °C.

Рукав поставляется в бухтах длиной 100 м. По специальному запросу возможно изготовление бухт иной длины.
Варианты компоновки бухт при перевозке предоставляются по запросу.

# ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ МУЛЬТИКЛИН АГРО

## КОНСТРУКЦИЯ

1. Наружный слой – специальная термо- и светостабилизированная композиция на основе ПЭ 100;
2. Внутренний слой – ПЭ 100 натурального цвета.




## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Обустройство оросительных мелиоративных систем. Подача воды из поверхностных или грунтовых источников на сельскохозяйственную поливочную технику при номинальном давлении до 1,6 МПа (16 бар).

**Метод прокладки:**
Подземная* или надземная прокладка

**Температура транспортируемой среды:**
от 0 до 40 °C

## НОМЕНКЛАТУРА

DN/OD 63–110 мм; PN 9,5, PN 10, PN 12,5, PN 16 (в бухтах)

DN/OD 90-125 мм; PN 9,5, PN 10, PN 12,5, PN 16 (на барабанах и для шланго-барабанных дождевальных машин)

DN/OD 110–630 мм; PN 6, PN 8, PN 10, PN 16 (в отрезках)

## НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 22.21.29-103-73011750-2022

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Натуральный ПЭ обладает повышенной стойкостью к растягивающим усилиям.

Защита от инсоляции. Конструкция и цвет труб позволяет значительно сократить нагрев труб и транспортируемой воды. Наружный слой труб обеспечивает повышенную стойкость к УФ-излучению при хранении, монтаже и эксплуатации.

Основной слой труб изготавливается из первичного сырья натурального цвета, обеспечивает превосходную свариваемость и упрощает визуальный контроль качества.

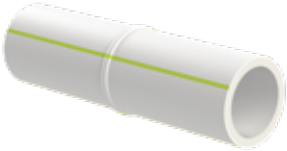
Визуальная идентификация сетей (зеленые полосы на трубе).

Защита от подделки (сложный технологический процесс производства; двухслойная конструкция трубы).

Простой визуальный контроль сварного соединения. Полиэтилен натурального цвета выступает индикатором при сварке встык: видно перегрев (желто-коричневый след), видно расплав и остывание.

## СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ

Трубы могут соединяться сваркой нагретым инструментом встык либо при помощи фитингов различного вида.



сварка нагретым инструментом встык

с помощью фитингов с закладными нагревателями

с помощью компрессионных фитингов

фланцевое соединение

* Однослойные трубы по ГОСТ Р 70628.2-2023 могут использоваться только для подземной прокладки. В случае наличия подозрений о применении контрафактных однослойных труб рекомендуем обращаться в Ассоциацию Производителей Трубопроводных Систем .

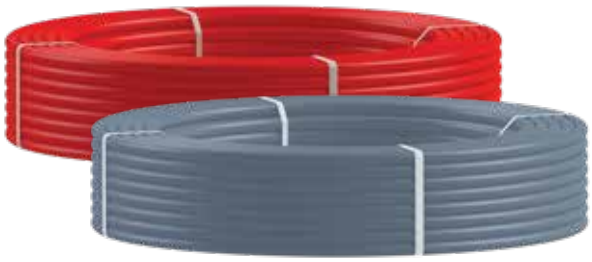
# ТРУБЫ ДЛЯ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОГО ОТОПЛЕНИЯ И ГВС

Трубы для высокотемпературного отопления и ГВС изготавливаются в соответствии с ГОСТ 32415-2013. Возможно производство труб из термостойкого полиэтилена PE-RT (ПОЛИЛАЙФ®) и PE-Xa (ДЖИ-ПЕКС), многослойной либо однослойной конструкции.

Трубы многослойной конструкции обладают барьерным слоем из поливинилэтилена (EVOH), который препятствует попаданию кислорода в систему отопления и защищает трубы и остальные элементы системы от термоокислительных процессов.

## *ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ*

- Высокотемпературное радиаторное отопление (класс 5 ГОСТ 32415). Низкотемпературное напольное отопление (класс 4 по ГОСТ 32415)
- Системы горячего (класс 1 и 2 по ГОСТ 32415) и холодного водоснабжения (ХВ)
- Системы кондиционирования
- Системы почвенного обогрева, снеготаяния и т.д.



## *ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ*

| | | |
|---|---|---|
| | **ПОЛИЛАЙФ (PE-RT)** | **ДЖИ-ПЕКС (PE-Xa)** |
| Типоразмер, мм | 16-40 | 16-160 |
| Рабочее давление, бар | до 8* | до 10 |
| Максимальная рабочая температура, °С | +90 | +95 |
| Срок службы, лет | 50 | 50 |
| Форма поставки | бухты длиной 25, 50, 100, 120, 200, 240, 300, 320, 400, 500, 600 м | бухты длиной 25, 50, 100, 120, 200, 240, 300, 320, 400, 500, 600 м |
| Цвет | однослойная труба: красный многослойная труба: серый | красный, серый, оранжевый, натуральный (без красителя); в случае OEM-производства возможно изготовление труб другого цвета |

* Трубы 20x2,0 мм до 6 бар.

## *ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБ*

### *ПОЛИЛАЙФ*

- Устойчивость к перепадам температур и давления
- Простой монтаж. Высокая гибкость труб позволяет осуществлять монтаж с минимальным количеством фитингов
- Сохранение гибкости и прочности при длительном хранении
- Высокие показатели теплоотдачи

### *ДЖИ-ПЕКС*

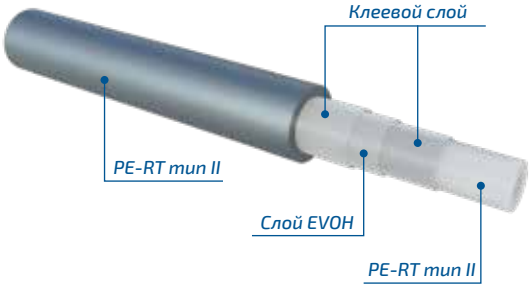
- Сохранение гибкости и прочности при длительном хранении
- Простой монтаж при отрицательных температурах
- Высокая степень сшивки (≥ 70% по ГОСТ 32415-2013)
- Эффект памяти формы – заломы выправляются строительным феном

## КОНСТРУКЦИЯ

### Трубы ПОЛИЛАЙФ

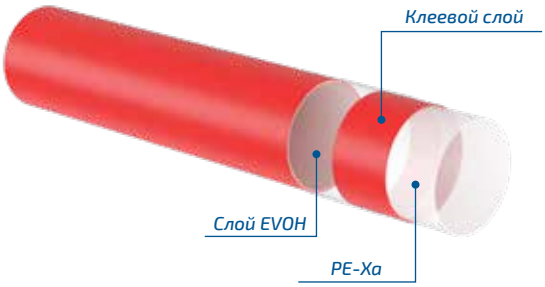
*Однослойные трубы*

*Трубы многослойной конструкции*




### Трубы ДЖИ-ПЕКС

*Трубы многослойной конструкции*




Стандартное исполнение – трубы многослойной конструкции.

Под заказ возможно производство однослойных труб без кислородно-защитного слоя из поливинилэтилена (EVOH).

## ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ:

**Собственное производство**

Высокотехнологичное европейское оборудование обеспечивает высокий уровень качества продукции.

**Производство в Москве**

Оборотные средства Заказчика не замораживаются на время доставки и размещения заказа.

**Тройной контроль качества продукции**

- Контроль сырья на этапе производства
- Испытания произведенной продукции в аккредитованной лаборатории
- Финальный контроль продукции на этапе резки трубы и подготовки к отгрузке

**Быстрое производство труб**

Изготавливаются на высокопроизводительных Fast линиях, что позволяет максимально быстро нарабатывать продукцию.

**Быстрое выполнение заказа**

Буферный склад, который позволяет формировать заказ без ожидания производства или поставки из другой страны.

**Цены продажи на продукцию установлены в рублях**

Защита от валютных колебаний.

# ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

Система POLYSAFE® (ПОЛИСЕЙФ®) включает широкий ассортимент элементов, позволяющий разработать защитные ограждения для логистических и промышленных комплексов, зон погрузки и выгрузки товаров, производственных линий и технологического оборудования.

## *КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА СИСТЕМЫ*

- Поглощение и равномерное распределение кинетической энергии удара
- Эффект «памяти формы» и устойчивость конструкций к повторным ударным нагрузкам
- Химическая и коррозионная стойкость
- Устойчивость к УФ-излучению, сохраняется яркость цветов у внешних поверхностей конструкций на протяжении всего срока эксплуатации
- Широкий диапазон температур эксплуатации

## *ОГРАЖДЕНИЯ*

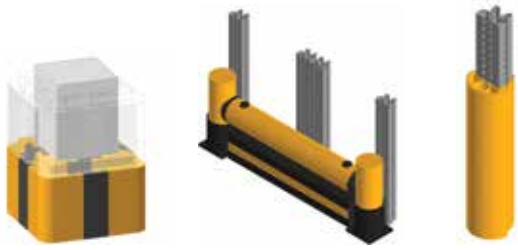
**Защитные ограждения** предназначены для организации безопасных транспортных и пешеходных потоков на промышленных предприятиях и в складских комплексах, защиты технологического оборудования, производственных линий, конвейеров, организации и обеспечения безопасных рабочих мест на различных производствах. Широкий ассортимент конструкций позволяет подобрать оптимальные варианты защиты. Различают **пешеходные, транспортные, комбинированные** ограждения и ограждения **высокого уровня**.

## *СТОЛБЫ ЗАЩИТНЫЕ | СИГНАЛЬНЫЕ*

Защитные столбы предназначены для надежной защиты персонала, конструкций и оборудования от движущихся транспортных средств и перемещаемых грузов, подбираются в зависимости от величины ударных нагрузок и условий эксплуатации.

## *РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СКЛАДА*

Предназначены для защиты техники, элементов зданий от повреждений и защиты персонала.



## *РЕШЕНИЯ ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПЕШЕХОДНОГО И ТРАНСПОРТНОГО ПОТОКОВ*

По желанию Заказчика возможно изготовление нестандартных ограждающих конструкций из серийно выпускаемых элементов системы POLYSAFE с учетом специфики назначения, монтажа и эксплуатации.

# ПРОДУКЦИЯ, ИЗГОТОВЛЕННАЯ МЕТОДОМ РОТАЦИОННОГО ФОРМОВАНИЯ

Возможно изготовление широкой номенклатуры ротоформованных полиэтиленовых изделий*.

**Емкости для воды и пищевых продуктов, для топлива и технических веществ объемом от 14 до 30 000 л.**

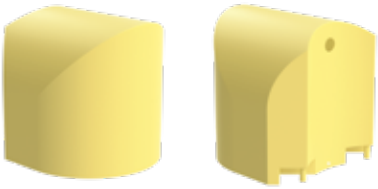
Вертикальные цилиндрические емкости объемом 1000–18000 л

Горизонтальные емкости объемом 1000–18000 л

Универсальные емкости объемом 1000–20000 л

**Дорожные ограждения: водоналивные разделительные блоки, демпферы, конусы и т.д.**

Барьеры дорожные водоналивные



Демпфер (буфер) дорожный разделительный

**Изделия для сельского хозяйства и рыбоводства:**

- емкости для хранения удобрений или их смесей;
- конические бункеры для хранения и дозировки жидких и сыпучих материалов; бункеры для ферментации;
- силосные бункеры;
- плавучие ограждения и понтоны;
- бассейны для выращивания рыбы, буи для выращивания устриц и мидий.

Конический бункер для хранения воды и пищевых продуктов, сыпучих продуктов, КАС

Также возможно оказание услуг по разработке и изготовлению технологической оснастки, разработке изделий для производства, изготовление продукции на заказ на формах заказчика.

* Дополнительную информацию по ротоформованным изделиям можно получить по почте

# ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

**Строительство очистных сооружений канализации производительностью 50 тыс. м³/сутки и глубоководного выпуска по ул. Солнцедарская в рамках программы «Чистая бухта»**
**г. Геленджик, Краснодарский край, 2020-2025 гг.**
**Применена продукция:** установки грубой и тонкой очистки стоков ПОЛИГРИД; шнековые конвейеры ПОЛИШНЕК; винтовые промывочные прессы ПОЛИПРЕСС; насосное оборудование ПОЛИПАМП; перемешивающее оборудование ПОЛИПЛАСТИК ГПУ; запорно-регулирующая арматура ПОЛИПЛАСТИК ГПП; системы аэрации ПОЛИПЛАСТИК АСП; воздуходувные установки ПОЛИПЛАСТИК; установки микрофильтрации ПОЛИФИЛ, илососы ПОЛИСЛАДЖ, сепараторы песка ПОЛИПЛАСТИК УПОП, скребковые системы ПОЛИСКРЕЙП, трубы МУЛЬТИПАЙП и прочая продукция

**Строительство и реконструкция сетей автомобильных дорог и транспортных развязок «М-12», государственный проект «Европа-Западный Китай»**
**Московская и Владимирская области, 2022 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС 200-800 мм, ПЭ 100 400-1000 мм

**Строительство магистрального водовода Чиркей – Махачкала – Каспийск**
**Республика Дагестан, 2023 г. – н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1000 и 1200 мм, трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC 630-1200 мм; трубы-футляры 900-1600 мм; запорно-регулирующая арматура; комплектные насосные станции на основе насосов ПОЛИПАМП

**Щелковские межрайонные очистные сооружения**
**г. Щелково, Московская область, 2022 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы и фасонные части КОРСИС ПЛЮС в напорном исполнении 1200-2200 мм; трубы серии МУЛЬТИПАЙП, трубы ПЭ 100 и ЭКО, серии КОРСИС, ЭЛЕКТРОКОР, прочая продукция

**Автомобильная дорога «Виноградово-Болтино-Тарасовка» (в том числе обустройство Акуловского канала)**
**Московская область, 2019-2022 гг.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС ПЛЮС 3500 мм, трубы серии КОРСИС SN8-SN24 110-1200 мм, трубы ПЭ 100 110-630 мм, колодцы

**Строительство инженерных сетей для газоперерабатывающего комплекса в Усть-Луге**
**Ленинградская область, 2021 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы ПЭ 100 1200 мм, трубы серии МУЛЬТИПАЙП до 500 мм, серии КОРСИС до 600 мм, COREX до 600 мм, прочая продукция

**Строительство Амурского газохимического комплекса**
**г. Свободный, Амурская область, 2021 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы ПЭ 100, МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC, МУЛЬТИКЛИН ЭКО – 900 мм; колодцы

**Космодром «Восточный»**
**Амурская область, 2013 г. - н.в.**
**Применена продукция:** колодцы, трубы серии СПИРОЛАЙН, трубы КОРСИС ПРО, COREX 110-1200 мм SN8-SN16, трубы ЭЛЕКТРОПАЙП, ПЕРФОКОР

Строительство «Епанчинского водозабора». Комплекс «ЗапСибНефтехим», г. Тобольск

Инновационный НТЦ МГУ «Воробьевы горы» г. Москва, Ломоносовский проспект

Программы «Моя улица», «Мой район», «Мой двор» г. Москва

Больше примеров реализованных проектов на сайте Группы ПОЛИПЛАСТИК –

# ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

**Программы комплексного благоустройства улиц и общественных пространств, благоустройства зеленых территорий, развития транспортной системы, строительства и реконструкции наружных инженерных сетей жилого фонда**
**г. Москва, 2015 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы серий ПРОТЕКТ и МУЛЬТИПАЙП, безнапорные системы КОРСИС ПРО и КОРСИС ПРОТЕКТ – соответствуют техническим требованиям АО «Мосводоканал»; трубы ПРОТЕКТ Газ и ПРОТЕКТ RC Газ, фасонные части, сварочное оборудование – в рамках комплексных поставок для объектов АО «МОСГАЗ»;
трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС, колодцы ККСП-PRO по АТР для систем кабельной канализации программы «Моя улица»

**Строительство автомобильной дороги «обход Хабаровска»**
**г. Хабаровск, 2017-2022 гг.**
**Применена продукция:** колодцы 1600 шт. 800-1000 мм, более 20 км гофрированных труб

**Строительство «Умного города»**
**г. Москва, Рублево-Архангельское, 2020-2021 гг.**
**Применена продукция:** трубы ПРОТЕКТ ГазДетект, КОРСИС ПРО, КОРСИС ПРОТЕКТ, КОРСИС ПЛЮС, трубы серий МУЛЬТИПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП, колодцы

**Строительство и реконструкция объектов авиационной инфраструктуры**
**Московский авиационный узел («Шереметьево», «Внуково», «Домодедово»), г. Санкт-Петербург («Пулково», «Левашово»), г. Ржев, г. Геленджик, г. Грозный, г. Махачкала, г. Ростов-на-Дону, г. Архангельск, г. Плесецк, г. Саров, г. Ахтубинск, г. Воронеж, г. Волгоград, г. Йошкар-Ола, г. Ижевск, г. Казань, г. Новый Уренгой, г. Томск, г. Тобольск, г. Пермь, г. Тюмень, г. Новосибирск, г. Кемерово, г. Барнаул, г. Красноярск, г. Брянск, г. Оренбург, г. Циолковский (аэродром на космодроме «Восточный»), г. Благовещенск, г. Зея, г. Братск, г. Якутск, г. Усть-Нера, г. Певек, г. Нерюнгри, г. Мирный, г. Магадан, г. Хабаровск, г. Южно-Сахалинск, г. Петропавловск-Камчатский, 2018 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы серии МУЛЬТИПАЙП, трубы серии ПРОТЕКТ, трубы ПЭ 100, трубы серии КОРСИС и ПРАГМА; трубы серии ПЕРФОКОР, трубы КОРСИС АРМ и КОРСИС ПЛЮС, трубы СПИРОЛАЙН, трубы серии ЭЛЕКТРОКОР, трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП, трубы ИЗОПРОФЛЕКС-А, трубы ИЗОКОРСИС; колодцы; фитинги

**Программа газификации России ПАО «ГАЗПРОМ»**
**2005 г. - н.в.**
**Применена продукция:** ПЭ 100 Газ, МУЛЬТИПАЙП Газ; поставки с 2006 года, около 25 тысяч тонн газовых труб ежегодно

**Строительство коммуникаций для строящихся инфекционных центров для пациентов с коронавирусной инфекцией**
**Московская область, г. Волгоград, г. Новосибирск, г. Ростов-на-Дону, г. Омск, г. Улан-Удэ, г. Петропавловск-Камчатский, Хабаровский край, Приморский край, 2020 г.**
**Применена продукция:** для сетей водоснабжения – МУЛЬТИПАЙП, ПЭ 100, НПВХ; газораспределения – ПРОТЕКТ Газ; канализация – КОРСИС; кабельные сети – ЭЛЕКТРОПАЙП; ГВС – ИЗОПРОФЛЕКС

Строительство инфраструктуры для чемпионата мира по футболу 2018 г., г. Калининград

Строительство канализационного коллектора от п. Гумрак до г. Волгоград

Строительство Акуловского закрытого канала водоохранной зоны, г. Москва

**Строительство инфраструктуры для чемпионата мира по футболу 2018 г.**
**г. Калининград, г. Москва, г. Санкт-Петербург, г. Самара, г. Волгоград, г. Ростов-на-Дону, г. Сочи, г. Саранск, г. Нижний Новгород, г. Казань, г. Екатеринбург, 2014-2018 гг.**
**Применена продукция:** трубы серий МУЛЬТИПАЙП, ПРОТЕКТ, МУЛЬТИПАЙП Газ, ПРОТЕКТ Газ, КОРСИС, ПЕРФОКОР, ЭЛЕКТРОКОР, трубы ПЭ 100, КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ, СПИРОЛАЙН, колодцы и прочая продукция

**Строительство горно-обогатительного комбината компании Еврохим-ВолгаКалий**
**Волгоградская область, 2017 г.**
**Применена продукция:** промышленные трубы с износостойким слоем МУЛЬТИПАЙП ИС ПРОТЕКТ 315 мм, фитинги

**Строительство инфраструктуры для ООО «Западно-Сибирский Нефтехимический Комбинат», Епанчинский водозабор**
**г. Тобольск, 2016-2017 гг.**
**Применена продукция:** трубы ПЭ 100 900 и 1200 мм в две нитки по 28 км каждая и прочая продукция

**Строительство инфраструктуры для зимних Олимпийских игр 2014 г.**
**г. Сочи, 2012-2014 гг.**
**Применена продукция:** трубы ПЭ 100 1600 мм; трубы КОРСИС АРМ; трубы КОРСИС ПЛЮС; ЛОСы; колодцы и прочая продукция

**Строительство водовода «Верхний Яшкуль - Элиста»**
**Калмыкия Республика, 2024 г. – н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC

**Строительство и реконструкция инженерных сетей центральной исторической части г. Улан-Удэ**
**Республика Бурятия, 2020 г. – н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП, МУЛЬТИКЛИН, КОРСИС ПРО, ПЭ 100, фитинги

**Строительство индустриального парка «Копанский» в хуторе Копанском**
**Краснодарский край, 2024 г. – н.в.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС, КОРСИС ПРО, КОРСИС ПРОТЕКТ, КОРСИС АРМ, ПЕРФОКОР, ПЭ 100, фитинги

**Система мелиорации Восток-Агро 4-я очередь**
**Россошанский р-н, Воронежская область, 2024 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, оборудование ТРАССА

**Модернизация химического завода по переработке хромовой руды АО «Хромпик»**
**Свердловская область, 2024 г. – н.в.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС, комплектация КОРСИС, трубы СПИРОЛАЙН, ПЕРФОКОР, ПЭ 100, колодцы

**Строительство совместного предприятия ООО «Русская нержавеющая компания» (РНК)**
**Волгоградская область, 2023 – н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, трубы ПЭ 100, фитинги

**Строительство внутриплощадочных автомобильных дорог в ТОР «Хабаровск»**
**Хабаровский край, 2023 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС, КОРСИС ПРО, ПЭ 100, колодцы

**Модернизация Афипского нефтеперерабатывающего завода**
**Краснодарский край, 2023 – н.в.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС, КОРСИС ПРОТЕКТ, комплектация КОРСИС, трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, трубы ПЭ 100, фитинги

**Строительство напорных канализационных линий**
**Воронежская область, 2023 г. – н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, ПЭ 100, фитинги

**Водоснабжение Буденновского муниципального округа от Грушевского водохранилища**
**Ставропольский край, 2022- н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП, МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC

**Строительство горно-перерабатывающего комплекса «Алмалы-2»**
**Республика Казахстан, 2022 г. - н.в.**
**Применена продукция:** трубы ПЭ 100 32-800 мм; фитинги

**Инфраструктура промышленной площадки г. Нягань**
**Ханты-Мансийский автономный округ, 2022 – н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, трубы ПЭ 100, колодцы, фитинги сварные и литые

**Баксанский групповой водопровод в Баксанском муниципальном районе и г.о. Баксан**
**Кабардино-Балкарская Республика 2021 – н.в.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC 140-630 мм

**Строительство Южно-Лыткаринской автодороги**
**Московская область, 2023-2026 гг.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС ПРО; колодцы; емкостное оборудование (ЛОС, КНС); трубы ТЕЛЕПАЙП

**Строительство горно-обогатительного комбината на базе медно-порфирового месторождения Песчанка**
**Чукотский АО, 2024-2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы АРКТИК ПОЛЮС-У и АРКТИК ПОЛЮС-У2К; фасонные изделия, комплектующие

**Производственная база для ГБУ «Автомобильные дороги»**
**г. Москва, 2024–2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО

**Комплексная программа модернизации инженерных коммуникаций**
**Чувашская Республика, 2024–2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы ИЗОПРОФЛЕКС А, ИЗОПРОФЛЕКС 115А 50-160 мм

**Строительство системы водоотведения и водопонижения на Солнцевском угольном разрезе**
**Сахалинская область, 2024-2025 гг.**

Больше примеров реализованных проектов на сайте Группы ПОЛИПЛАСТИК –

**Применена продукция:** трубы ПЕРФОКОР 200 и 400 мм, трубы КОРСИС ПРО 200-630 мм; фитинги; колодцы

Строительство автодороги в обход Мурино и Новое Девяткино
**Ленинградская область, 2023-2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС АРМ 1600 мм

Строительство участков федеральной трассы М7 «Волга»
**Республика Татарстан, 2023-2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы ПЕРФОКОР 200-630 мм; фитинги

Строительство водозабора «Южный»
**Сахалинская область, 2023-2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы КОРСИС, МУЛЬТИПАЙП, ПЭ 100, фитинги

Строительство напорной канализации от Ново-Солнцевской КНС до Обручевского канала
**г. Москва, 2023-2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП 900 и 1600 мм

Строительство водовода от Обидимо-Упкинского водозабора
**Тульская область, 2023-2025 гг.**
**Применена продукция:** трубы ПРОТЕКТ RC 630 и 710 мм; трубы-футляры POLYPLASTIC; трубы ПЭ 100, фитинги, запорно-регулирующая арматура

Восстановление участка подводящего трубопровода к вторичному радиальному отстойнику на территории очистных сооружений
**г. Гомель, Республика Беларусь, 2024 г.**
**Применена продукция:** ПВХ-профиль СПИРАТЕХ

Реконструкция канализационных коллекторов
**г. Москва, 2024 г.**
**Применена продукция:** ПВХ-профиль СПИРАТЕХ

Реконструкция канализационного коллектора
**г. Нефтекамск, Республика Башкортостан, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 710 мм

Реконструкция очистных сооружений правого берега реки Ангары
**г. Иркутск, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП 1075 1000 мм, трубы СПИРОЛАЙН 1600 мм; катушки с фланцами СПИРОЛАЙН 1400 мм; колодцы; рассеивающие выпуски

Строительство системы технического водоснабжения горно-обогатительного комбината «Култуминский»
**Забайкальский край, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC 710 и 800 мм; фитинги

Строительство инженерных коммуникаций Индустриального парка
**Республика Адыгея, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП, ПЭ 100 Газ, КОРСИС, КОРСИС ПРО, КОРСИС АРМ, ПЕРФОКОР, ПЭ 100 20-2000 мм; фитинги

Модернизация газораспределительных сетей города Шалкар
**Республика Казахстан, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП Газ 63-400 мм

Строительство ТЭЦ-4
**г. Хабаровск, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы ПРОТЕКТ ГазДетект 710 мм; МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, ПЭ 100 и КОРСИС; колодцы; фитинги

Строительство тепломагистрали ТМ-35
**г. Хабаровск, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы стальные в ППУ-изоляции 820 и 1020 мм, фасонные изделия

Капитальный ремонт теплотрассы в деревне Толвуя
**Республика Карелия, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы ИЗОПРОФЛЕКС

Программа подготовки Приморского края к отопительному сезону
**г. Владивосток, Приморский край, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы ИЗОПРОФЛЕКС-А 40/75-160/200 мм

Модернизация систем теплоснабжения
**г. Кизилюрт, Республика Дагестан, 2024 г.**
**Применена продукция:** трубы стальные в ППУ-изоляции 57-377 мм

Реконструкция очистных сооружений на экспериментальном многофункциональном комплексе «Минск-Мир»
**г. Минск, 2023-2024 гг.**
**Применена продукция:** колодцы, емкостное оборудование

Строительство автомобильной дороги Кунгур-Соликамск
**Пермский край, 2022-2024 г.**
**Применена продукция:** трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП, МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, МУЛЬТИПАЙП ИС, ПЭ 100, фитинги

Перевод г. Минска на водоснабжение из подземных источников
**г. Минск, 2022-2024 гг.**
**Применена продукция:** трубы ПЭ 100 710, 800, 900, 1000, 1200 мм и др., ПЭ сварные отводы

Система теплоснабжения от Верхне-Паратунского месторождения
**ТОР «Камчатка», площадка «Паратунка», Камчатский край, 2022-2023 гг.**
**Применена продукция:** трубы стальные в ППУ-изоляции, фасонные изделия и комплектующие

Отведение русла реки в закрытый коллектор
**Кемеровская область, 2023 г.**
**Применена продукция:** трубы СПИРОЛАЙН 3000 мм

Строительство коллектора от канализационной насосной станции «Затон-Восточный» до площадки городских очистных сооружений
**г. Уфа, Республика Башкортостан, 2021-2023 гг.**
**Применена продукция:** трубы ПЭ 100 1200 мм; запорная арматура

# ПРОГРАММНЫЕ РЕШЕНИЯ

Группой ПОЛИПЛАСТИК разработаны мобильные приложения для проектных и монтажных работ.

## ПолиПро

**ПолиПро –** единое приложение по проектированию полимерных трубопроводов.

Что умеет приложение?

- Подбор диаметра и определение пропускной способности напорных и самотечных трубопроводов.
- Проведение сравнительного гидравлического расчета труб из различных материалов.
- Расчет полимерных трубопроводов и колодцев на прочность.
- Возможность скачать в pdf или dwg более 400 готовых типовых проектных решений.
- Формирование отчета в формате pdf.

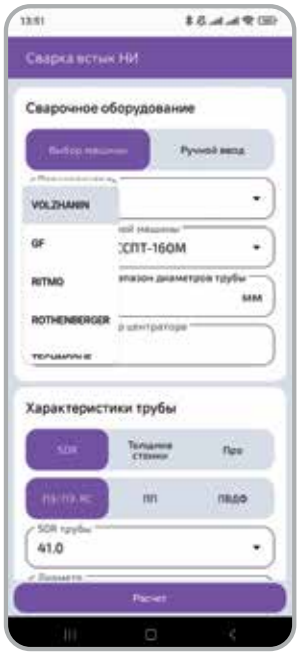
СКАЧАТЬ ИЗ Google Play

## CheckFusion*

**CheckFusion –** приложение-помощник сварщика полимерных трубопроводов.

Что умеет приложение?

- Расчет параметров сварки встык в соответствии с процедурами ГОСТ Р и DVS.
- Выбор из 170 сварочных машин или возможность задать индивидуальные параметры машины.
- Чтение штрих-кодов сварки с ЗН и трассируемости.
- Геолокация, фотоконтроль, проверка карты сварщика-оператора.
- Формирование отчета и технологических карт.



СКАЧАТЬ ИЗ Google Play

* Совместно с Ассоциацией сварщиков полимерных материалов.

## Инструкции по монтажу

### Общая информация

- Особенности обратной засыпки и уплотнения грунта – Памятка.ГПП.01-17-3
- Сварка муфтами с ЗН – ИМ.ГПП.09-16-2, ИМ.ГПП.08-17-2

### Водоснабжение

- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП и ЭКО – ИМ.ГПП.18-19-3
- Трубы серии ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.22-19-3
- Трубы серии ПРОТЕКТ Детект – ИМ.ГПП.25-19-2
- Сварка труб 800-1200 мм – ИМ.ГПП.01-15-2
- Монтаж Т-образных седловых отводов с закладными нагревателями со встроенным режущим инструментом – ИМ.ГПП.04-16-2
- Монтаж напорных труб из ПВХ-О – ИМ.ГПП.31-25-1

### Водоотведение

- Трубы КОРСИС и КОРСИС ПРО – ИМ.ГПП.07-16-3
- Трубы КОРСИС ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.26-20-1
- Трубы серии ПЕРФОКОР – ИМ.ГПП.06-24-3
- Трубы СПИРОЛАЙН – ИМ.ГПП.17-19-1
- Трубы КОРСИС АРМ – ИМ.ГПП.05-16-3
- Трубы КОРСИС ПЛЮС – ИМ.ГПП.02-20-3
- Трубы РИДЖПАЙП – ИМ.ГПП.32-25-1
- Колодцы сборные – ИМ.ГПП.24-19-2
- Колодцы сварные – ИМ.ГПП.34-26-1
- Литьевые резьбовые модули – ИМ.ГПП.33-25-1

### Газораспределение

- Трубы серии ПРОТЕКТ Газ – ИМ.ГПП.10-16-4
- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП Газ – ИМ.ГПП.11-19-4
- Трубы серии ПРОТЕКТ ГазДетект – ИМ.ГПП.23-19-2

### Системы трубопроводов для защиты кабеля, телекоммуникационные сети

- Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП – ИМ.ГПП.21-19-2
- Трубы серии ЭЛЕКТРОКОР – ИМ.ГПП.12-16-2

### Решения для промышленности - системы технологических полимерных трубопроводов

- Трубы МУЛЬТИПАЙП ИС и МУЛЬТИПАЙП ИС ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.19-19-2

### Системы гибких полимерных армированных трубопроводов для нефтегазового сектора

- Монтаж гибких армированных полимерных труб ANACONDA – ИМ.ГПП.28-24-1

### Система защитных ограждений

- Защитные ограждения POLYSAFE – ИМ.ГПП.27-24-2

## Альбомы типовых проектных решений

АТПР-001-2025
на напорные трубопроводы из полимерных материалов

**Ссылка на PDF:**

АТПР-002-2022
на устройство колодцев и камер на полимерных трубопроводах. Часть 1. Полимерные колодцы

**Ссылка на PDF:**

АТПР-003-2023
на проектирование полимерных ограждений

**Ссылка на PDF:**

АТПР-004-2023
на проектирование оросительных систем на основе труб МУЛЬТИКЛИН АГРО

**Ссылка на PDF:**

АТПР-005-2023
на проектирование дренажа орошаемых земель и осушительных систем с применением труб ПЕРФОКОР

**Ссылка на PDF:**

АТПР-006-2024
на проектирование полимерных емкостей

**Ссылка на PDF:**

АТПР-007-2024
на проектирование безнапорных трубопроводов на основе труб КОРСИС и КОРСИС ПРО

**Ссылка на PDF:**

АТПР-008-2025
на проектирование придорожной сети водоотведения из полимерных материалов

**Ссылка на PDF:**

Библиотеки чертежей

**Ссылка:**

## ТИМ-модели

Группа ПОЛИПЛАСТИК предоставляет своим партнерам цифровые информационные модели (ТИМ, ЦИМ, они же BIM-модели).

ТИМ-модели продукции

ТИМ-модели проектных решений

Брошюра «Решения для проектирования полимерных трубопроводов»

# УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

## Обучение, просвещение и непрерывное информирование широкого круга специалистов в области полимерных трубопроводов по вопросам применения полимерных труб и изделий в следующих областях:

- Проектирование
- Строительство
- Технический надзор
- Эксплуатация, ремонт и реконструкция

Основной в Российской Федерации профильный профессиональный центр компетенций в области применения полимерных трубных решений с филиалами по всей стране, осуществляющий деятельность по обучению и просвещению на основе современных технологий

- Очное обучение
- Дистанционное обучение
- Дуальное обучение
- Блочное обучение
- Онлайн-вебинары

## Цифровые механизмы обучения и контроля квалификации

**Карта оператора (монтажник, сварщик, технадзор)** обеспечивает:

- идентификацию специалиста. Проверка подлинности карты осуществляется в реестре на сайте Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) ;
- проверку и подтверждение квалификации сварщика-оператора;
- проведение надзора при строительстве и в случаях выявления брака при эксплуатации;
- предоставление данных со штрихкода представителям технического контроля.

**Повышение квалификации и профессиональная переподготовка:**

- проектирование полимерных трубопроводов;
- сварка нагретым инструментом встык;
- сварка деталями с закладным нагревателем;
- сварка нагретым инструментом в раструб;
- сварка экструзионная и нагретым газом;
- технический надзор.

## *УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК – ЭТО:*

- Современные технологии и методики обучения
- Высококвалифицированный преподавательский состав
- Крупнейшая производственная, научная и лабораторная база
- Специальные учебные пособия и нормативная документация
- Учебные центры в Москве, Краснодаре, Волжском, Екатеринбурге, Тюмени, Омске, Новосибирске
- Уникальные практические занятия
- Член Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ)
- Проведение еженедельных бесплатных вебинаров по актуальным вопросам полимерной отрасли

Контакты Учебного центра

Страница в VK Учебного центра

Информационный Телеграм-канал Учебного центра

Информационный канал в MAX Учебного центра

Сайт АСПМ

**ЦУС** **Цифровое управление строительством**

Российская облачная платформа для цифровизации строительных процессов заказчиков, подрядчиков, проектировщиков и служб строительного контроля

**ПОЛИЦИФРА**

Внутренний интегратор Группы ПОЛИПЛАСТИК. Акселератор внешних ИТ-активов Группы.

# ЦИФРОВЫЕ СЕРВИСЫ ДЛЯ ЖКХ И СТРОИТЕЛЬСТВА

## *ОДНО РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВСЕХ УЧАСТНИКОВ*

- Учитывает сложившиеся на «земле» строительные процессы
- Включает все стадии: от ПИР до передачи объекта заказчику
- Высокий уровень информационной безопасности:
  - Аттестация ФСТЭК, К2
  - Успешные проверки по ИБ со стороны корпораций

## *ВЫГОДЫ ЦУС*

- Вы видите сквозную аналитику по всем объектам
- Взаимодействуете с другими организациями на объекте
- Быстро формируете и проверяете ИД и закрывающие акты КС
- Управляете процессами и задачами в одном интерфейсе
- Храните, согласовываете и подписываете документы с помощью ЭЦП
- Контролируете качество работ и ход строительства в реальном времени

## ЦУС объединяет в единой платформе всех участников строительства: от инвестора до исполнителя

### Заказчик

За несколько кликов разберется в причинах незавершенного строительства.

*Доступ к любой информации по объекту:*

- Актуальный статус со стройплощадки
- Возможность изучить все документы и историю согласования
- План-фактный анализ на текущую дату по любым срезам

### Генподрядчик

Управляет работами и контролирует субподрядчиков.

*Новые сквозные процессы:*

- Единый график строительства по объекту в разрезе объемов и стоимостей
- План/факт выполнения в режиме реального времени по каждому объекту
- Прозрачный процесс подготовки ИД в цифровом формате с возможностью согласования с заказчиком

### Субподрядчик

Больше не тонет в бумажной работе.

*В ЦУС удобный документооборот:*

- Рабочая и сметная документация
- Пакеты и реестры ИД
- Акты освидетельствования работ и электронные журналы

### Проектировщик

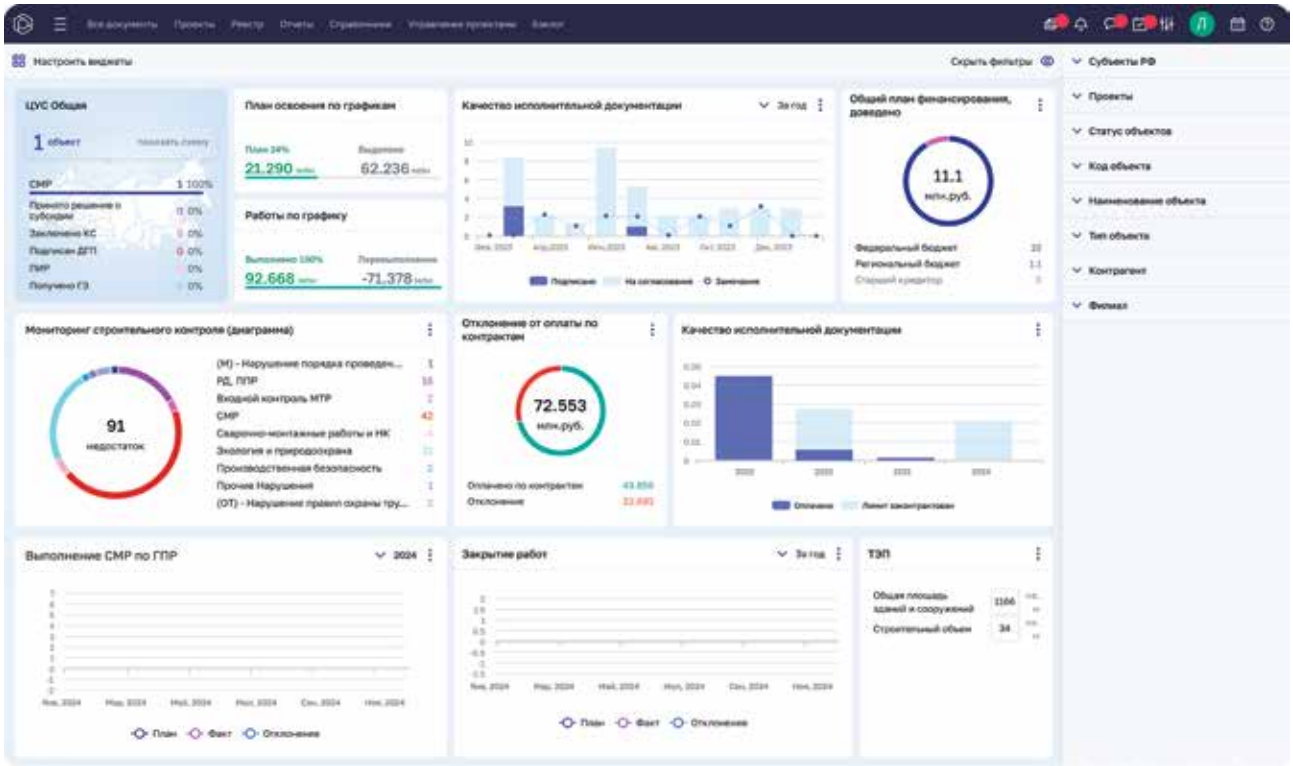
Ускоряет согласование документации.

- Быстрее согласовывает документацию и вносит изменения
- Быстрее осуществляет авторский надзор

### Стройконтроль

Автоматизирует проверки.

- Быстро и точно фиксирует недостатки, формирует акты
- Контролирует сроки и качество устранения недостатков
- Ведет электронный документооборот



# *РЕШЕНИЕ ДЛЯ СБОРА И АНАЛИЗА ДАННЫХ*

платформа

Экосистема для автоматизации сбора, консолидации и анализа информации заменяет ручной труд в Excel и устраняет хаос в данных, обеспечивая контроль и достоверность на каждом этапе работы с данными.

- Позволяет бизнес-пользователям самостоятельно создавать и менять сложные формы сбора данных без привлечения ИТ-специалистов
- Обеспечивает 100% валидацию данных на этапе ввода, исключая ошибки и опечатки
- Включает встроенный конструктор аналитики для мгновенного формирования отчетов, в виде таблиц, графиков и диаграмм
- Готова к интеграции с BI-системами
- Соответствует требованиям импортозамещения и может разворачиваться на серверах Заказчиков.

### *Для руководителей:*

- Контролируемый процесс получения данных с фиксацией сроков, статусов и ответственных за их предоставление лиц
- Снижение управленческих рисков, связанных с ошибками и задержками отчётности со стороны заполняющих
- Возможность объективной оценки всех подразделений на основе показателей единых для всех объектов отчетности.

### *Для бизнес-пользователей (аналитиков, финансистов, специалистов):*

- Работа в привычном Excel-подобном интерфейсе без переобучения
- Автоматизация ручного сбора и проверки данных
- Возможность быстрого изменения отчетных и аналитических форм под меняющиеся бизнес-задачи без привлечения разработчиков.

### *Для ИТ-подразделений и администраторов:*

- Масштабируемость под тысячи пользователей и сотни процессов
- Гибкое управление ролями и доступом пользователей
- Возможность поставки и настройки на серверах Заказчиков.

ПО «Энергия данных» – это комплексное решение для цифровой трансформации работы с данными, которое подходит для крупных строительных и промышленных холдингов, государственных компаний и организаций в регулируемых отраслях: в ЖКХ, электроэнергетике, транспорте, связи и других.

## *ЦИФРОВАЯ МАРКИРОВКА СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕСУРСОВ (ЦМСР)*

Для формирования дополнительных гарантий качества и надежности полимерных трубопроводов «Группа ПОЛИПЛАСТИК» участвует в эксперименте Минпромторга по маркировке полимерной трубной продукции и сырья для ее производства, старт которому дало подписание постановление Правительства No. 1424 от 24.10.2024 г.

Предполагается, что данная процедура позволит отслеживать движение продукции по этапам:

**1 Выпуск сырья** → **2 Получение готового изделия** → **3 Вывод из оборота на строительной площадке**

Реализация комплекса нанесения кодов обеспечит легкость идентификации изделий, поможет полностью или частично заменить бумажный документооборот подтверждения качества и соответствия, повысит качество строительства линейных объектов и упростит учет материалов в процессе стройки.

Для дальнейшего развития отрасли система маркировки товаров может стать надежной основой для формирования единого учета трубопроводных систем на государственном уровне. Цифровизация процессов производства и применения трубопроводных систем заменит необходимость внешнего контроля, позволит гарантировать долговечность трубопроводов, минимизирует количество аварий и вынужденных отключений на сетях ЖКХ, будет способствовать повышению качества жизни населения. С годами станет возможным вести точную аналитику по надежности материалов и оценке жизненного цикла инженерных сетей.

Благодаря применению цифровой маркировки осуществляется:

- транзитный учет трубной продукции;
- мониторинг оборота трубной продукции;
- вывод продукции из оборота;
- защита репутации добросовестных производителей от подделок

Проведение эксперимента по маркировке полимерной трубной продукции и исходного сырья средствами идентификации позволит достичь следующих целей:

- создание единой платформы для отслеживания оборота внутри отрасли, включающей структурированный реестр продукции производителей (ГИС МТ «Честный Знак»);
- агрегация достоверной информации о продукции, доступной для всех участников оборота;
- снижение вероятности применения продукции, не соответствующей требованиям проекта;
- организация эффективного взаимодействия участников оборота.

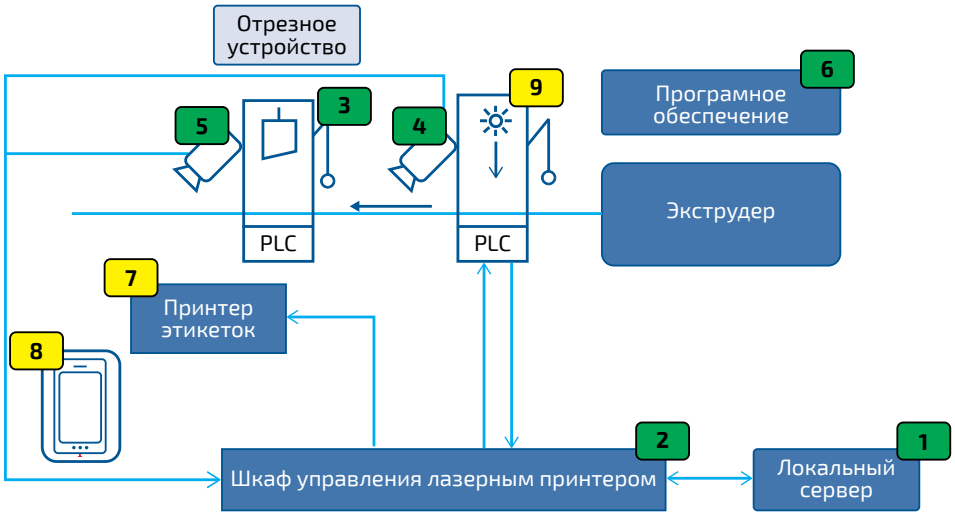
Сроки проведения эксперимента: с 25 октября 2024 г. по 31 августа 2026 г.

Компания Матрикс (входит в Группу «ПОЛИПЛАСТИК») разрабатывает программно-аппаратный комплекс, позволяющий производить маркировку продукции специальным цифровым кодом DataMatrix, используя лазерный принтер и принтер этикеток.

## *ЦЕЛИ ПРОЕКТА:*

- Снижение объема фальсифицированной и контрафактной продукции, повышение прозрачности рынка и процессов.
- Обеспечение объективного контроля строительства линейных объектов.

*Оборудование ПАК*



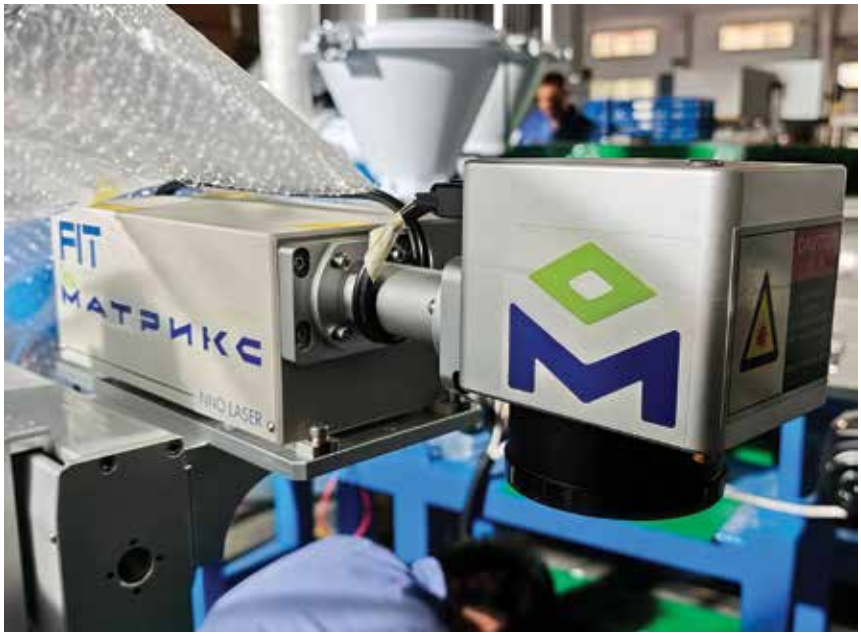

**Обязательное оборудование:**

1. Локальный сервер
2. Шкаф управления лазерным принтером
3. Энкодер
4. Камера-верификатор
5. Сканер кодов
6. Программное обеспечение

**Опциональное оборудование:**

7. Принтер этикеток } функция агрегации
8. ТСД сканер } функция агрегации
9. Лазерный маркиратор с энкодером

Оборудование устанавливается непосредственно на экструзионную линию, подключается к лазерному принтеру и добавляет печать кода цифровой маркировки после человекочитаемой ГОСТ-маркировки. За получение корректного кода отвечает шкаф управления, разработанный компанией Матрикс. Также компания занимается поставкой лазерных принтеров под брендом Matrix (в линейке представлены ультрафиолетовые принтеры 5 и 10 Вт). Для работы со складом имеется возможность дооснастить АПК терминалом сбора данных (ТСД).




Решение аттестовано оператором системы ГИС МТ «Честный Знак» (ООО «Оператор-ЦРПТ»), владелец ПАК ООО «Матрикс» входит в реестр интеграторов и привлекается оператором для проведения испытаний на заводах-изготовителях полимерных труб и сырья