Вентили с ручным приводом серии „HRV”

Технические данные

Описание:

Вентиль для отопительных приборов Oventrop с ручным приводом серии „HRV” резьбовое соединение M 30 x 1,5 с плавной преднастройкой.

PN 10 до 120 °C

Для пара низкого давления 0,5 бар 110°C

Корпус никелированный. Строительный размер по DIN 3841. Шпиндель имеет двойное уплотнительное кольцо. Можно присоединить металлопластиковую трубу Oventrop „Copipe”, резьбовую стальную, медную или прецизионную стальную трубу.

Функции:

Вентиль для отопительных приборов Oventrop с ручным приводом серии „HRV” позволяет точно регулировать температуру помещения вручную. Теплоотдача отопительного прибора пропорциональна числу оборотов маховика. Точное регулирование достигается благодаря специальной форме тарелки вентиля.

Плавная преднастройка скрыта и может легко и быстро производиться посредством отвертки. Благодаря этому вентиль защищен от несанкционированной перенастройки.

Корпус вентиля идентичен корпусу термостатического вентиля Oventrop. Благодаря этому вентиль можно впоследствии переоборудовать посредством замены вентильной вставки. С помощью специального инструмента Oventrop „Demo-Bloc” вентиль может быть переоборудован без опорожнения системы отопления.

Преимущества:

Вентили для отопительных приборов Oventrop с ручным приводом серии „HRV” с предварительной настрой обеспечивают точную гидравлическую увязку системы. Они предоставляют возможность точной ручной регулировки, а позднее легкого и экономичного переоборудования в термостатические вентили других серий.

Область применения:

Однотрубные и двухтрубные системы центрального отопления PN 10, подающая температура макс. 120 °C (кратковременно до 130 °C),независимо от источника тепла, а также для пара 0,5 бар, 110 °C.

Стандартное присоединение - под резьбовую стальную трубу. Применяя присоединительные наборы Oventop можно присоединять также медную, пластмассовую, прецизионную стальную трубу . Присоедлинение металлопластиковой трубы Oventrop „Copipe” осуществляется посредством резьбовых соединений „Cofit”.

Исполнение:

Корпус никелированный. Строительный размер по DIN 3841. Внутренние части и резьбовое соединение из латуни. Шпиндель имеет двойное уплотнительное кольцо. Маховик из термо - и ударостойкой пластмассы.

Переоборудование в термостатический вентиль:

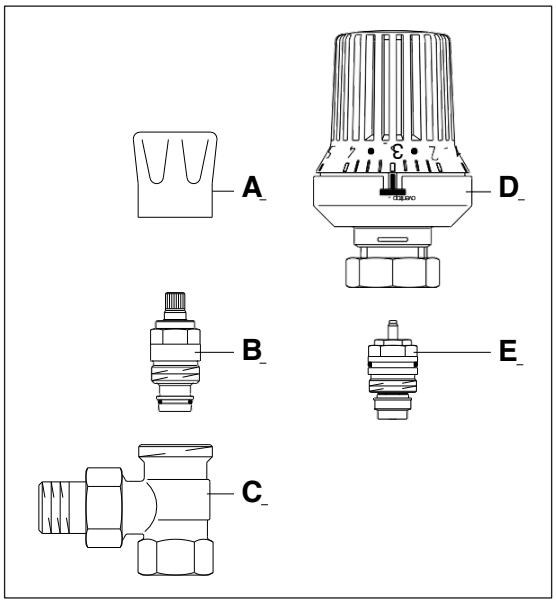
– удалить маховик (A)
– вывинтить регулирующую вставку (B) из корпуса вентиля (C) .
– установить новую вентильную вставку (E)
– для регулирования установить, по выбору, термостат с резьбовым соединением M 30 x 1,5 (например „Uni XH”)

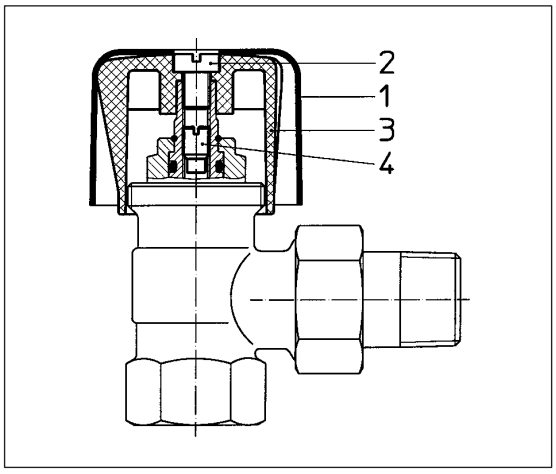
Преднастройка:

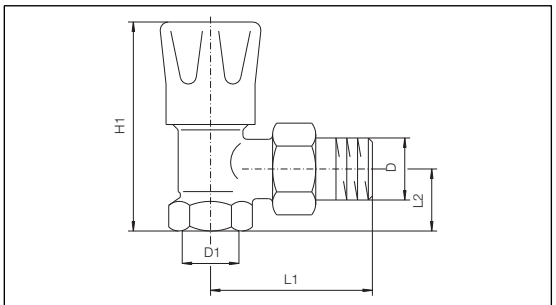
Удалить защитный колпачок (1). Выкрутить винт (2). Вентиль с маховиком (3) закрыть. Нажимной винт (4) соответствующим ключом поворачивая вправо закрутить до упора.

Затем нажимной винт выкручивается поворотом влево на необходимое число оборотов в соответствии с диаграммой. Винт (2) снова закручивают, теперь вентиль преднастроен.



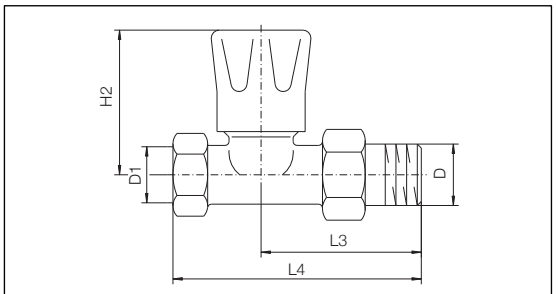






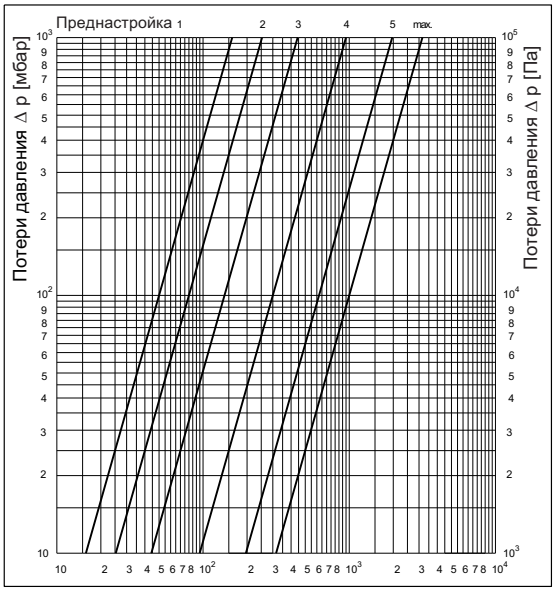
DN	D EN10226-1	D_1 EN10226-1	L_1	L_2	H_1	Артикул №
10	R ⅜	Rp ⅜	52	22	76	119 15 03
15	R ½	Rp ½	58	26	82	119 15 04
20	R ¾	Rp ¾	66	29	82	119 15 06
10	R ⅜	Rp ⅜	49	20	76	119 45 03
15	R ½	Rp ½	54	23	79	119 45 04
20	R ¾	Rp ¾	63	26	79	119 45 06

Размеры углового вентиля

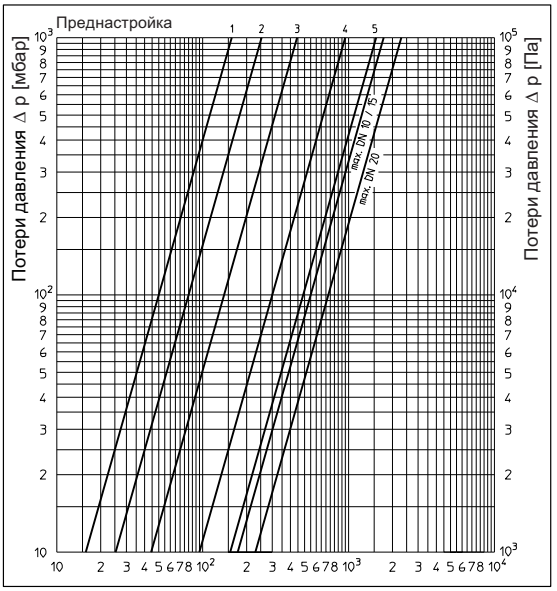


DN	D EN10226-1	D_1 EN10226-1	L_3	L_4	H_2	Артикул №
10	R ⅜	Rp ⅜	52	85	59	119 16 03
15	R ½	Rp ½	59	95	60	119 16 04
20	R ¾	Rp ¾	63	106	58	119 16 06
10	R ⅜	Rp ⅜	50	75	59	119 46 03
15	R ½	Rp ½	56	83	60	119 46 04
20	R ¾	Rp ¾	63	98	58	119 46 06

Размеры проходного вентиля



Расход q_m [кг/ч]



Расход q_m [кг/ч]

Сохраняется право на технические изменения.